


SAMSUNG 雷射印表機使用者指南

# ML-2250 系列

此使用者手冊的目的僅在提供使用者參考資訊。所有包括在此的資訊，若有改變，恕不另行通知。Samsung Electronics 不對因爲此手冊變更所導致的直接、間接損失負責。



- ML-2250、ML-2251N、ML-2252W 和 Samsung 標誌爲 Samsung Electronics Co., Ltd 的商標。
- PCL 和 PCL 6 爲 Hewlett-Packard 的商標。
- IBM 和 IBM PC 爲 International Business Machines Corporation 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows 9x、Windows Me、Windows 2000、Windows NT 和 Windows XP 爲 Microsoft Corporation 的註冊商標。
- PostScript 3 爲 Adobe System, Inc. 的商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均爲其所屬公司或組織所有。

# Contact SAMSUNG WORLD WIDE

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the SAMSUNG customer care center.

| Country | Customer Care Center | Web Site |
|---|---|---|
| CANADA | 1-800-SAMSUNG (7267864) | www.samsung.com/ca |
| MEXICO | 01-800-SAMSUNG (7267864) | www.samsung.com/mx |
| U.S.A | 1-800-SAMSUNG (7267864) | www.samsung.com |
| ARGENTINE | 0800-333-3733 | www.samsung.com/ar |
| BRAZIL | 0800-124-421 | www.samsung.com/br |
| CHILE | 800-726-7864 (SAMSUNG) | www.samsung.com/cl |
| COSTA RICA | 0-800-507-7267 | www.samsung.com/latin |
| ECUADOR | 1-800-10-7267 | www.samsung.com/latin |
| EL SALVADOR | 800-6225 | www.samsung.com/latin |
| GUATEMALA | 1-800-299-0013 | www.samsung.com/latin |
| JAMAICA | 1-800-234-7267 | www.samsung.com/latin |
| PANAMA | 800-7267 | www.samsung.com/latin |
| PUERTO RICO | 1-800-682-3180 | www.samsung.com/latin |
| REP. DOMINICA | 1-800-751-2676 | www.samsung.com/latin |
| TRINIDAD & TOBAGO | 1-800-7267-864 | www.samsung.com/latin |
| VENEZUELA | 1-800-100-5303 | www.samsung.com/latin |
| BELGIUM | 02 201 2418 | www.samsung.com/be |
| CZECH REPUBLIC | 844 000 844 | www.samsung.com/cz |
| DENMARK | 38 322 887 | www.samsung.com/dk |
| FINLAND | 09 693 79 554 | www.samsung.com/fi |
| FRANCE | 08 25 08 65 65 (€ 0,15/min) | www.samsung.com/fr |
| GERMANY | 01805 - 121213 (€ 0,12/min) | www.samsung.de |

| Country | Customer Care Center | Web Site |
|---|---|---|
| HUNGARY | 06 40 985 985 | www.samsung.com/hu |
| ITALIA | 199 153 153 | www.samsung.com/it |
| LUXEMBURG | 02 261 03 710 | www.samsung.lu |
| NETHERLANDS | 0900 20 200 88<br>(€ 0,10/min) | www.samsung.com/nl |
| NORWAY | 231 627 22 | www.samsung.com/no |
| POLAND | 0 801 801 881 | www.samsung.com/pl |
| PORTUGAL | 80 8 200 128 | www.samsung.com/pt |
| SLOVAKIA | 0850 123 989 | www.samsung.com/sk |
| SPAIN | 902 10 11 30 | www.samsung.com/es |
| SWEDEN | 08 585 367 87 | www.samsung.com/se |
| U.K | 0870 242 0303 | www.samsung.com/uk |
| RUSSIA | 8-800-200-0400 | www.samsung.ru |
| UKRAINE | 8-800-502-0000 | www.samsung.com/ur |
| AUSTRALIA | 1300 362 603 | www.samsung.com/au |
| CHINA | 800-810-5858<br>010- 6475 1880 | www.samsung.com.cn |
| HONG KONG | 2862 6001 | www.samsung.com/hk |
| INDIA | 3030 8282<br>1600 1100 11 | www.samsung.com/in |
| INDONESIA | 0800-112-8888 | www.samsung.com/id |
| JAPAN | 0120-327-527 | www.samsung.com/jp |
| MALAYSIA | 1800-88-9999 | www.samsung.com/my |
| PHILIPPINES | 1800-10-SAMSUNG<br>(7267864) | www.samsung.com/ph |
| SINGAPORE | 1800-SAMSUNG (7267864) | www.samsung.com/sg |
| THAILAND | 1800-29-3232<br>02-689-3232 | www.samsung.com/th |
| TAIWAN | 0800-329-999 | www.samsung.com/tw |
| VIETNAM | 1 800 588 889 | www.samsung.com/vn |
| SOUTH AFRICA | 0860 7267864 (SAMSUNG) | www.samsung.com/za |
| U.A.E | 800SAMSUNG (7267864) | www.samsung.com/mea |

# 目錄

## *第 1 章：* 介紹



## *第 2 章：* 設定您的印表機

## *第 3 章 :* 使用列印材質



## *第 4 章 :* 列印工作

## 第 5 章： 維護您的印表機



## 第 6 章： 解決問題

## 附錄 A: 使用 Windows PostScript 驅動程式



## 附錄 B: 在 Linux 系統中使用您的印表機



## 附錄 C: 從 DOS 程式列印



## 附錄 D: 安裝印表機選項

## *附錄 E:* 規格

# 重要預防措施及安全資訊

在使用此機器時，請遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或對人體可能的傷害減到最低：

1. 閱讀並瞭解所有指示說明。
2. 在操作電器時，請運用常識。
3. 請遵守機器上標示的所有警告和指示，以及機器隨附的說明文件。
4. 如果操作說明顯然與安全資訊有所衝突，請以安全資訊爲主。您可能誤解了操作說明。如果您無法解決此項衝突，請連絡您的銷售或維修代表，以取得協助。
5. 在清潔機器之前請將機器的插頭從 AC 壁式插座中拔出。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清理。
6. 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落，可能導致嚴重損害。
7. 請勿讓機器靠近或置於暖氣裝置、發熱器、空調或通風管道之上。
8. 請不要將任何物品放置於電源線上。請勿將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。
9. 請勿使牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能，可能會造成火災或電擊。
10. 請勿讓寵物咬 AC 電源線或 PC 介面連接線。
11. 請勿在機器外殼或開孔中塞入任何物體。因爲可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。請勿在機器上潑撒任何液體。
12. 爲降低觸電的危險，請勿拆解機器。機器需要維修時，要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋，可能會讓您暴露於危險電壓或其他危險中。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。
13. 拔下機器的 PC 連接線和 AC 牆上插頭，並在下列情況下請合格的維修人員進行維修：
    - 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
    - 如果有液體潑撒進機器。
    - 如果機器曝露在雨中或水中。
    - 如果在依指示進行後，機器無法正常運作。
    - 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
    - 如果機器在效能上突然有明顯的改變。
14. 請依操作指示來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞，可能需要合格的維修技術人員使機器回復正常運作。

**15** 避免在暴雨期間使用此機器。因爲可能會有因閃電導致電擊的危險。請盡量在下雷雨時拔掉 AC 電源的插頭。

**16** 如果您連續列印多頁，輸出紙匣的表面可能會變得很燙。請小心不要觸摸到表面，也不要讓孩童觸摸到表面。

**17** 請妥善保存這些指示說明。

# 環境和安全考量

## 雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級 (1) 雷射產品的要求，且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。雷射系統和印表機是被設計成在一般使用、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

**警告**
雷射 / 掃描器裝置的保護外蓋被移除時，請絕對不要操作或維修印表機。雷射反射的光束，雖然肉眼看不見，但仍會損傷您的眼睛。每當使用此產品，應永遠遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災、電擊、及人體受傷的危險。



CAUTION - INVISIBLE LASER RADIATION WHEN THIS COVER OPEN. DO NOT OPEN THIS COVER.

VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ATTENTION - RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.

ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.

PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.

GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.

VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPEN OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.

VARO! - AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER-SÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

**注 意** - **严禁揭开此盖, 以免激光泄露灼伤**

주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하십시오.

## 臭氧安全




在一般使用情況下，此機器將產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

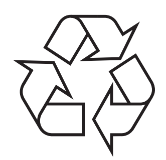
如果您需要更多臭氧資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

## 省電裝置

此印表機使用進階的節省能源技術。當爲非使用狀態，機器將減低耗電量。

當印表機一定時間後未收到電腦資料，將自動減低耗電量。

## 資源回收



請以適當的環保方式回收或棄置產品的包裝。

## 無線電射頻發射

### FCC 規定

本機經測試符合 FCC 規範第 15 條中所規定的有關 B 級數位裝置產品的規定。這些限制條件是爲防止家用設施中的有害干擾而設計的。本機器產生、使用並傳送無線電頻率能量，若無依據安裝使用說明操作，可能會對無線電傳播造成有害干擾。但不保證某一特定安裝不會產生任何干擾。如果設備的確對無線電或是電視收訊產生有害的干擾，可從開啓關閉本設備電源以確認，建議使用者採取以下一種或多種步驟校正干擾狀況：

1. 調整天線接收方向。
2. 增加設備和接收器之間的距離。
3. 連接設備至與接收器不同的插座迴路。
4. 請向您的銷售商或具豐富的無線電 / 電視工程人員要求協助。

小心： 未取得製造廠商明確許可而變更或修改本設備，可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

### 加拿大無線電干擾法規

此數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部 (Industry and Science Canada) 的「數位裝置」ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級產品的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

## 美國

### 聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission，FCC)

*依據 FCC 第 15 條 發射裝置*

您的印表機系統內可能內建 （嵌入）作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 （無線射頻 (RF) 通訊裝置）。此段說明只有當此類裝置存在時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC 辨識編號，該無線裝置只能在美國境內使用。

在人體（不包括四肢）附近使用無線裝置時，FCC 設定的一般準則是裝置和人體的距離不應少於 20 公分 （8 英吋）。無線裝置開啓時，人體和裝置的距離不應少於 20 公分。本裝置或無線裝置的電源 （可能內嵌於您的印表機內）發送的輻射遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作：(1) 此裝置不會造成有害干擾，並且 (2) 此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。



使用者不要自行維修無線裝置。請勿進行任何形式的變更。對於無線裝置的變更將導致使用者喪失使用該裝置的權利。請連絡製造廠商，獲得更多維修及服務資訊。



**FCC 無線區域網路使用聲明：**
「當安裝和操作此傳輸器和天線組合時，在接近安裝天線的地方，無線電射頻暴露量可能會超過 1mW/cm$^2$ 的限制。因此，使用者必須隨時和天線至少保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。」

### 相符性聲明（歐盟）

### 核可與認證



此產品的 CE 標誌代表 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明 ( 通過時間如下所示 )：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓裝備的規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC (92/31/EEC) 關於電磁相容性的規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需完整定義相關規定和標準聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. representative 業務代表。

### EC 認證

**1999/5/EC 無線電裝置和電訊終端機設備規定認證 (FAX)**

本 Samsung 產品由 Samsung 根據 1999/5/EC 規定自行認證，可在泛歐洲範圍內作爲單一終端機連線至類比公用轉換電話網路 (PSTN) 系統。本產品設計爲可與歐洲各國的 PSTN 及相容 PBX 一起使用：

如果有疑問，請先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd 歐洲 QA Lab。

產品通過了 TBR21 和 / 或 TBR 38 測試。爲了協助符合此標準的終端機設備的使用及相關應用，歐洲電訊標準機構 (ETSI) 發表一份建議資料 (EG 201 121)，說明使用 TBR21 終端機的相關網路相容要求。
此產品設計完全遵守此文件所述相關使用注意事項和建議。

**歐盟無線電認可資訊**
**（符合 EU 認可的無線電裝置產品）**

本產品爲印表機，您的印表機系統供家庭或辦公室使用，其中可能存在（內嵌）作業於 2.4 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置（無線電射頻（RF）通訊裝置）。此段說明只有當此類裝置存在時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有包含 Notified Body 註冊號碼和警告符號的 CE 標誌，您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置 CE。

本裝置或無線裝置的功率輸出（嵌入在您的印表機內）發送的輻射遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線射頻人體接觸限制。

**可用無線裝置的歐洲地區：**

| | |
|---|---|
| EU | 奧地利、比利時、丹麥、芬蘭、法國（有頻率限制規定）、德國、希臘、愛爾蘭、義大利、盧森堡、荷蘭、葡萄牙、西班牙、瑞典和英國 |
| 接受 EU | 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士 |

**限制使用的歐盟國家：**

| | |
|---|---|
| EU | 法國頻率範圍爲 2446.5 到 2483.5 MHz 超過 10 mW 傳輸功率的裝置，像是無線裝置 |
| 接受 EU | 目前沒有限制。 |

## 規定符合聲明

**無線裝置諮詢資料**

您的印表機系統內可能內建（嵌入）作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置

(無線射頻（RF）通訊裝置)。以下爲使用無線裝置時常見的安全資訊。

以下將列出每個國家 / 地區可能對於使用的其他限制、警告和安全考量。您系統內的無線裝置可使用的國家 / 地區，請參考系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家 / 地區未列於其中，請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用可能有相關規範或限制。

本裝置或無線裝置的功率輸出(嵌入在您的印表機內)發送的輻射遠低於 FCC 無線電頻限制。因爲無線裝置（印表機內嵌入的系統）發送的能量遠低於安全標準和建議，製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級爲何，在正常使用下，請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說，在人體附近（不包括四肢）使用無線裝置時，無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在 20 公分（8 英吋）以上。當無線裝置的電源開啓且正在傳輸時，裝置與人體間的距離必須大於 20 公分（8 英吋）。
傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方操作。

部份特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下爲常見的使用限制：



無線電頻率無線通訊會干擾商業飛機上的裝置。目前飛航安全規定中，禁止在飛機上使用無線裝置。802.11B（也可稱爲無線乙太網路）和藍芽通訊裝置爲無線通訊裝置的範例。



在可能干擾其他裝置或服務下，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或其他易燃物品的地點，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境是否能使用無線裝置，請在開啓無線裝置前詢問相關人員。



每個國家 / 地區對於無線裝置的使用有所不同。因爲您的系統備有無線裝置，當您旅行至其他國家，要使用本系統，請先檢查目的地國家 / 地區相關無線裝置的使用規定或限制。



如果您的系統有內嵌的無線裝置，請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下，使用無線裝置。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些設定。對於無線裝置的變更將導致使用者喪失使用該裝置的權利。請連絡製造廠商，獲得更多服務和維修資訊。



只能使用該國家 / 地區核可的驅動程式。請參閱系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門，獲得更多其他協助。




# EU Declaration of Conformity (R&TTE)

We, Samsung Electronics Co., Ltd.

of Samsung Electronics Co.,Ltd.
#259, Gongdan-Dong, Gumi-City, Kyung-Buk, KOREA 730-030
of Shandong Samsung Telecommunications Co., Ltd.
Sanxing Road, Weihai Hi-Tech, IDZ Shandong Province, China 264209
of Samsung Electronics Slovakia
s.r.o Hviezdoslavova 807, 924 27 Galanta, Slovakia
(factory name, address)

declare under our sole responsibility that the product
Laser Beam Printer
model "ML-2250/ML-2251N/ML-2251NP/ML-2252W
/Phaser 3150/ML-2250M"

to which this declaration relates is in conformity with

R&TTE Directive 1999/5/EC ( Annex Ⅱ )
Low Voltage Directive 73/23/EEC
EMC Directive 89/336/EEC:92/31/EEC

By application of the following standards
R&TTE : EN 300 328, EN 301 489

LVD : EN 60950-1:2001

EMC : EN55022:1998, EN55024:1998+A1:2001, EN61000-3-2:2000,

EN61000-3-3:1995+A1:2001

*(Manufacturer)*
Samsung Electronics Co., Ltd.
#259, Gongdan-Dong, Gumi-City
KyungBuk, Korea 730-030
2005.08.23
.............................................
(place and date of issue)

[signature]
Whan-Soon Yim / Senior Manager
.............................................
(name and signature of authorized person)

*(Representative in the EU)*
Samsung Electronics Euro QA Lab.
Blackbushe Business Park
Saxony Way, Yateley, Hampshire
GU46 6GG, UK
2005.08.24
.............................................
(place and date of issue)

[signature]
Yong-Sang Park / Manager
.............................................
(name and signature of authorized person)



# 1 介紹

感謝您選購本裝置作爲您的印表機！

此章包含：

- 特殊功能
- 印表機元件
- 瞭解控制面板

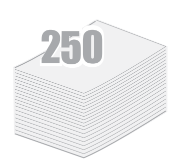
# 特殊功能

您的新印表機以特殊功能提供更佳的列印品質，讓您有十足的競爭力。您可以：

## 以卓越品質與速度進行列印

- 最多可用 1200 dpi 的有效輸出速度來進行列印。
  請參閱第 4 章第 22 頁。
- 您的印表機一分鐘最多**可列印 22 頁（信件大小），或是一分鐘 20 頁**（A4 大小）。

## 靈活處理各類紙張




- 可容納 50 張紙的**多功能紙匣**支援專用信箋、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙張、明信片和重磅的紙張。
- **標準配備 250 張輸入紙匣**（紙匣 1）和**選購配備 250 張輸入紙匣**（紙匣 2）支援所有標準紙張尺寸。
- 兩個輸出紙匣：選取**上層輸出紙匣**（朝下）或後方**輸出紙匣**（朝上）方便存取您的列印文件。
- 從多功能紙匣到輸出紙匣提供**直接紙張路徑**。

## 建立專業文件



- 您可以使用**浮水印**自訂您的文件為「機密」。請參閱第 4 章第 15 頁。
- 列印**海報**。可放大每頁的文字和圖片並在選取的紙張數上跨越列印。當文件列印完畢，切除每一紙張的白邊。將紙張貼在一起成為海報。請參閱第 4 章第 14 頁。

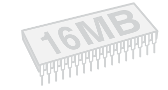
## 節省時間和金錢

- 印表機讓您可使用**碳粉節省模式**節省碳粉。請參閱第 4 章第 9 頁。
- 您可以列印多頁在同一張紙上節省紙張（**單面 N 頁列印**）。請參閱第 4 章第 11 頁。
- 可以在一般紙張上列印預列印本和專用信箋。請參閱第 4 章第 18 頁中的「使用重疊」。
- 此印表機在未列印時自動大量減低耗電量來提供**省電功能**。
- 此印表機符合 Energy Star 的能源效益規定。

Windows®

### 可在不同環境下列印

- 您可以在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP 進行列印。
- 您的印表機與 Linux 系統相容。
- 您的印表機隨附**平行埠**和 USB 介面。
- 您可以在網路環境下進行列印。ML-2251N 與 ML-2252W 隨附內建的網路介面 10/100 Base TX。ML-2252W 也支援無線網路介面。不過，您必須將一個選購的網路介面卡加入 ML-2250 中才能使用網路列印功能。




### 擴充印表機功能

- 本印表機有 16 MB 的記憶體，可擴充至 144 MB。
- 備有 136 字型 (PS) DIMM 的選購 **PostScript 3 Emulation 可將** PS 列印功能加入。
- **網路介面**可提供網路列印。您可以新增一個另購的網路介面卡到 ML-2250 上。

  ML-2251N 與 ML-2252W 隨附內建的網路介面 10/100 Base TX。ML-2252W 也支援無線網路介面。

---

* PostScript 3 Emulation






* 136 PS3 字型
包含 Agfa Monotype Corporation 的 UFST 和 MicroType。

---

### 印表機功能

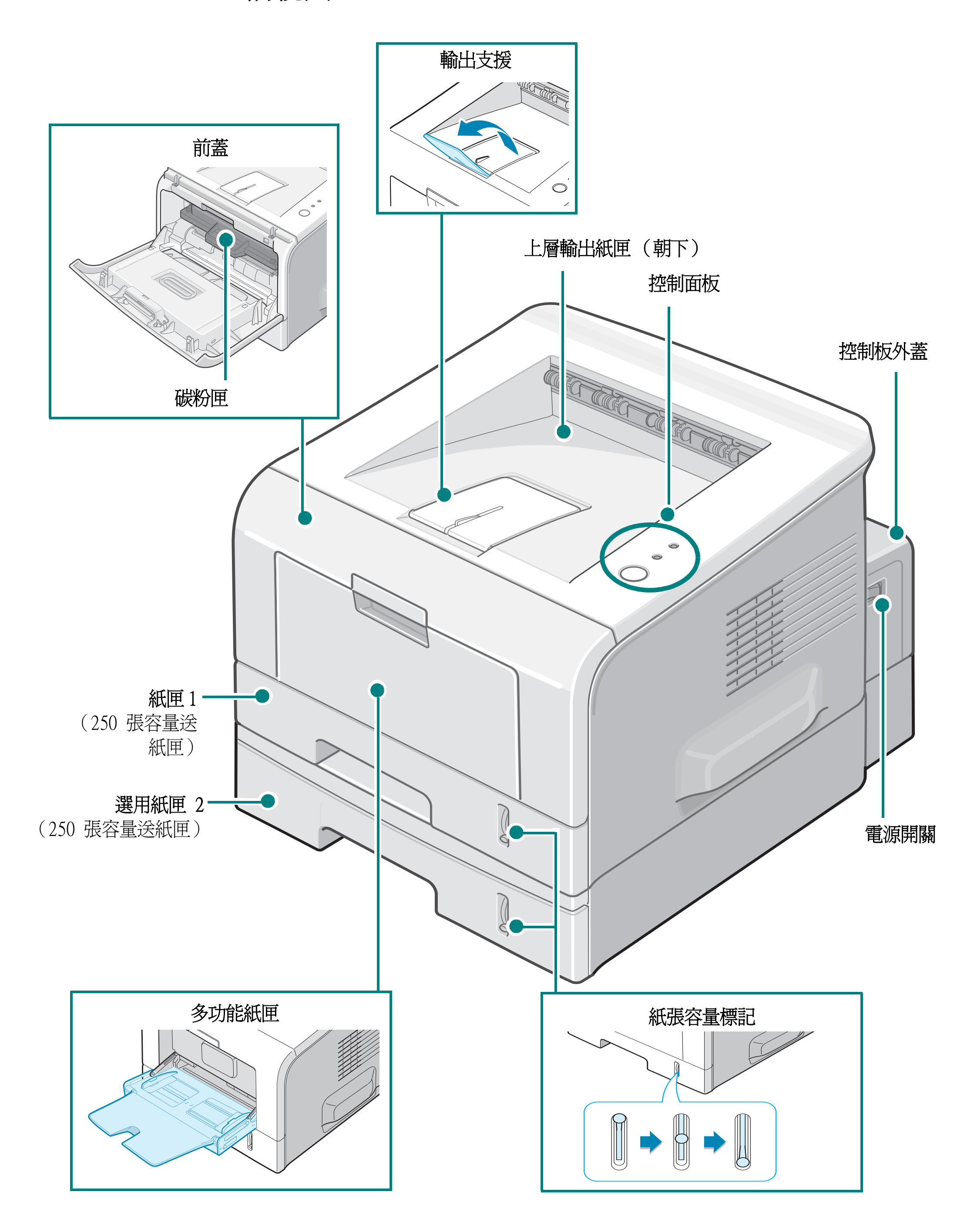
以下表格列出您的印表機支援的一般功能。

（S： 標準配備；O： 選購配備）

| 功能 | ML-2250 | ML-2251N | ML-2252W |
|---|---|---|---|
| IEEE 1284 平行 | S | S | S |
| USB 2.0 | S | S | S |
| 網路介面<br>（乙太網路 10/100 Base TX） | O | S | S |
| 無線區域網路<br>（802.11b 無線區域網路） | O | O | S |
| PostScript Emulation | O | O | O |

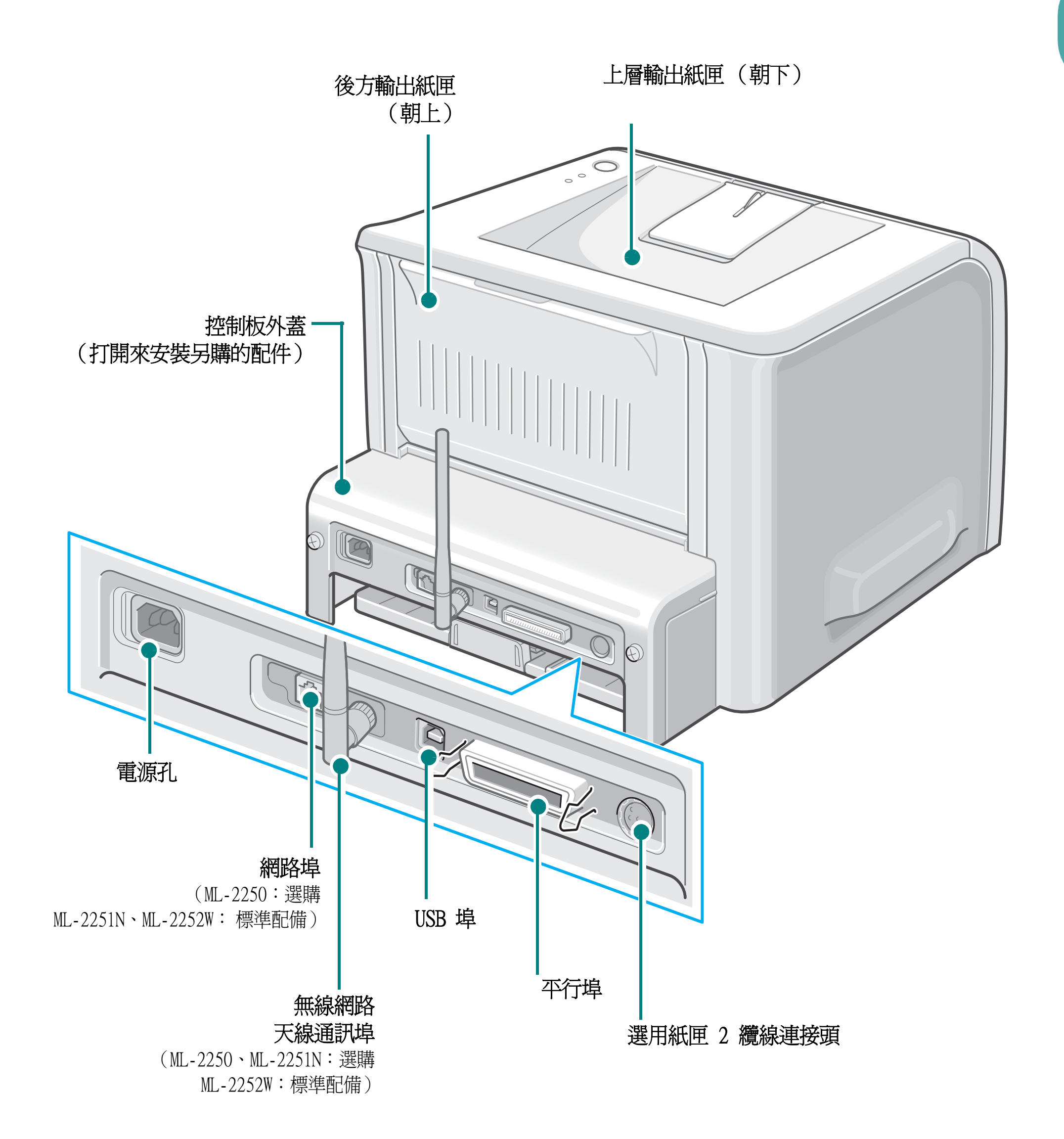
# 印表機元件

## 前視圖



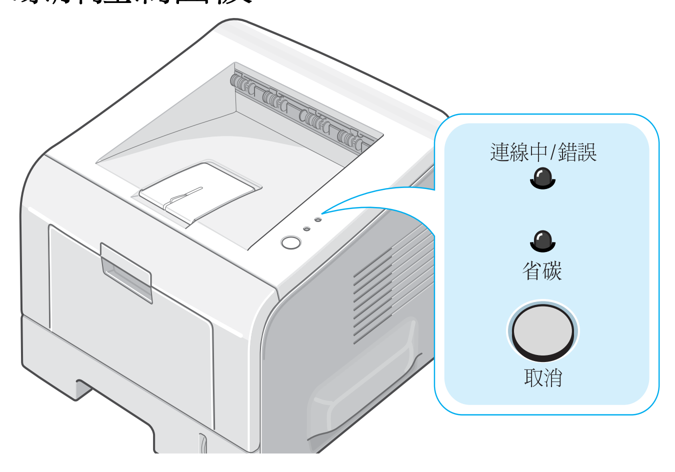
輸出支援
前蓋
碳粉匣
上層輸出紙匣（朝下）
控制面板
控制板外蓋
紙匣 1
（250 張容量送
紙匣）
選用紙匣 2
（250 張容量送紙匣）
電源開關
多功能紙匣
紙張容量標記

## 後視圖




＊上圖所示為 ML-2252W。

# 瞭解控制面板




## 連線 / 錯誤與省碳 LED

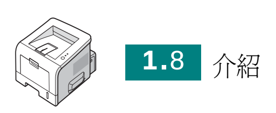
| LED | 說明 |
|---|---|
| 連線中/錯誤 | 如果 **連線中 / 錯誤** 燈變成綠色，表示印表機已經準備就緒，可以開始列印。 |
| | 如果 **連線中 / 錯誤** 燈變成紅色，表示印表機發生錯誤，例如卡紙、缺紙、上蓋打開或未安裝碳粉匣。請參閱第 6 章第 19 頁中的「疑難排解錯誤訊息」。 |
| | 如果您在印表機正在接收資料時按 **取消** 按鈕，**連線中 / 錯誤** LED 會閃爍紅色燈並取消列印。 |
| | 在「手動送紙」模式下，如果多功能紙匣中缺紙，**連線中 / 錯誤** LED 就會閃爍紅燈。只要在多功能紙匣中裝入紙張，LED 就會停止閃爍。 |
| | 如果印表機正在接收資料，**連線中 / 錯誤** LED 會緩慢地閃爍綠燈。<br>如果印表機正在列印接收到的資料，**連線中 / 錯誤** LED 會迅速地閃爍綠燈。 |
| 省碳 | 如果您在「預備」模式下按 **取消** 按鈕 0.5 秒鐘，此 LED 燈會亮起，並啓用「省碳」模式。<br>再按一次此按鈕可關閉此 LED 並停用「省碳」模式。 |
| 連線中/錯誤<br>省碳 | 如果 **連線中 / 錯誤** 和 **省碳** LED 閃爍，表示您的系統發生問題。<br>若要解決此問題，請參閱第 6 章第 19 頁中的「疑難排解錯誤訊息」。 |

## 取消按鈕



| 功能 | 說明 |
|---|---|
| **列印示範頁** | 在「預備」模式下，按住此按鈕約 2 秒鐘，直到所有 LED 都緩慢地閃爍爲止再放開。 |
| **列印組態設定頁** | 在「預備」模式下，按住此按鈕約 6 秒鐘，直到所有 LED 迅速地閃爍爲止再放開。<br>如果您的印表機有網路卡，則網路組態頁會與印表機組態頁一起列印出來。 |
| **網路卡預設設定** （如果有使用網路卡的話） | 在「預備」模式下，按住此按鈕約 20 秒鐘，直到所有 LED 緩慢地閃爍爲止再放開。此項目重新復原原廠網路組態設定。此設定將在您重設印表機後，才發生效用。 |
| **手動送紙** | 如果您在您的軟體應用程式中選取了**手動送紙**的**來源**，則每次在多功能紙匣中裝進紙張時都要按此按鈕。更多詳細資訊，請參閱第 3 章第 12 頁中的「使用手動送紙模式」。 |
| **清潔印表機內部** | 在「預備」模式下，按住此按鈕約 10 秒鐘，直到所有 LED 都開啓再放開。清潔完印表機之後，會列印出「清潔頁」（請參閱第 5 章第 7 頁）。 |
| **取消列印工作** | 列印進行時按此按鈕。同時從印表機與電腦中清除列印工作時，**連線中 / 錯誤** LED 會閃爍，然後印表機會回到「預備」模式。這可能需要一些時間，視列印工作的大小而定。 |
| **省碳模式開啓 / 關閉** | 在「預備」模式下，按此按鈕可開啓或關閉「省碳」模式。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 9 頁中的「使用碳粉節省模式」。 |

# *備忘錄*



# 2 設定您的印表機

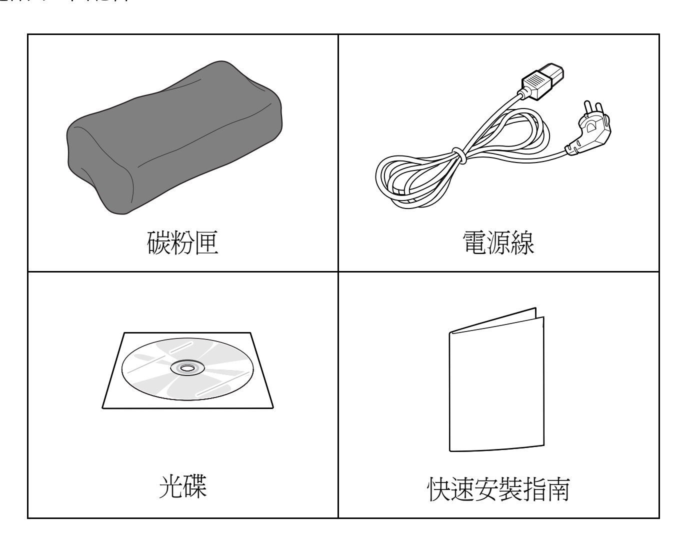
本章包含設定您的印表機的逐步資訊。

本章包含：

- 打開包裝
- 安裝碳粉匣
- 裝入紙張
- 連接印表機纜線
- 開啓印表機電源
- 列印示範頁
- 安裝列印軟體
- 閱讀「使用指南」

# 打開包裝

**1** 請將印表機和所有其配件從包裝紙箱中取出。請確認您印表機包裝內隨附以下配件：

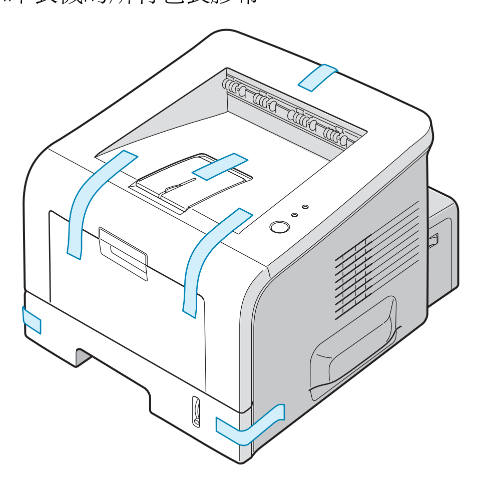





**注意：**

- 如果有任何物品遺失或損壞，請立即通知您的銷售廠商。
- **印表機配件可能因每個國家 / 地區而有所不同。**
- 光碟內包含印表機驅動程式、使用指南和 Adobe Acrobat Reader 閱讀程式。

**2** 請小心去除印表機的所有包裝膠帶。

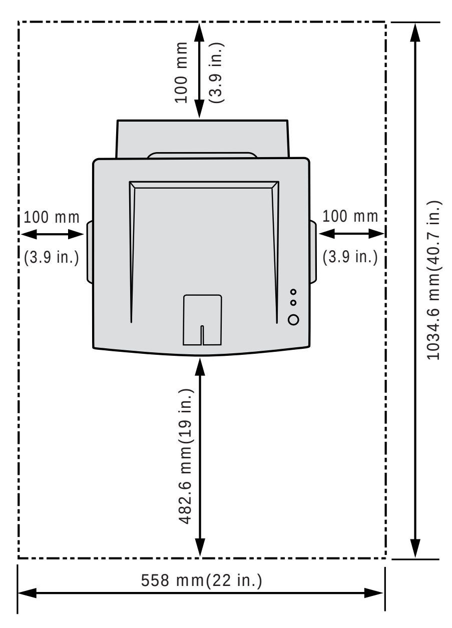


## 選擇一個地點

請選擇一個空氣流通、平坦穩固的地方。請預留打開印表機蓋和紙匣所需的空間。此區域必須空氣流通、沒有陽光直射，並且遠離熱氣、冷氣、濕氣的來源。請參閱下圖的預留空間。請不要將印表機置於桌邊。

2

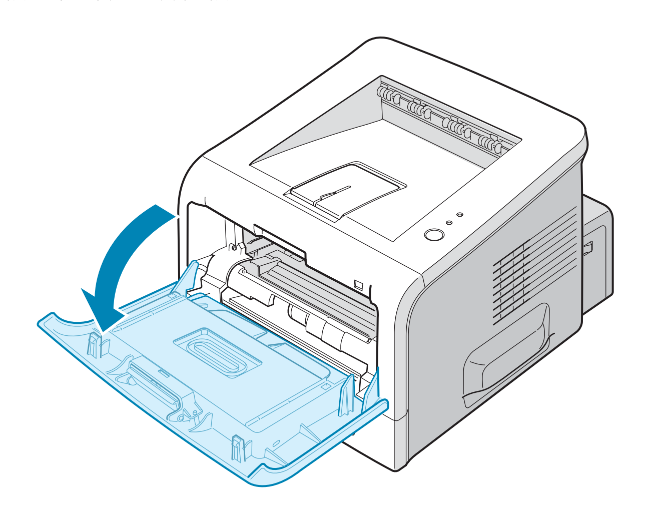
### 清理空間




- **前方：**482.6 公釐（這樣才有足夠空間可以取出紙匣）
- **後方：** 100 公釐（這樣才有足夠空間可以打開後方輸出紙匣）
- **右方：** 100 公釐（有足夠空間可以流通空氣）
- **左方：** 100 公釐

## 安裝碳粉匣

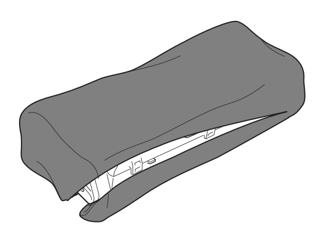
1 抓住前蓋往外拉以打開前蓋。





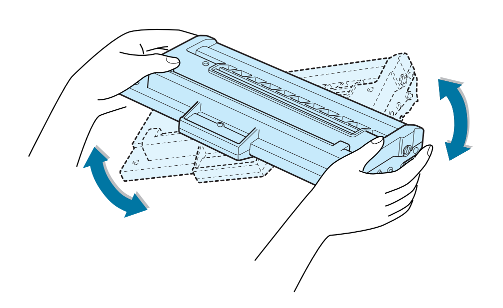
**注意：** 因爲印表機非常輕，可能會在您使用時移動；例如，當打開 / 關上紙匣或裝入 / 取出碳粉匣時。請小心不要移動印表機。

2 將碳粉匣從袋內取出，並去除包覆碳粉匣的紙。



請勿使用刀子或其他利器，這樣可能會刮傷碳粉匣的感光鼓。

3 請輕搖碳粉匣，讓裡面的碳粉均勻混合。



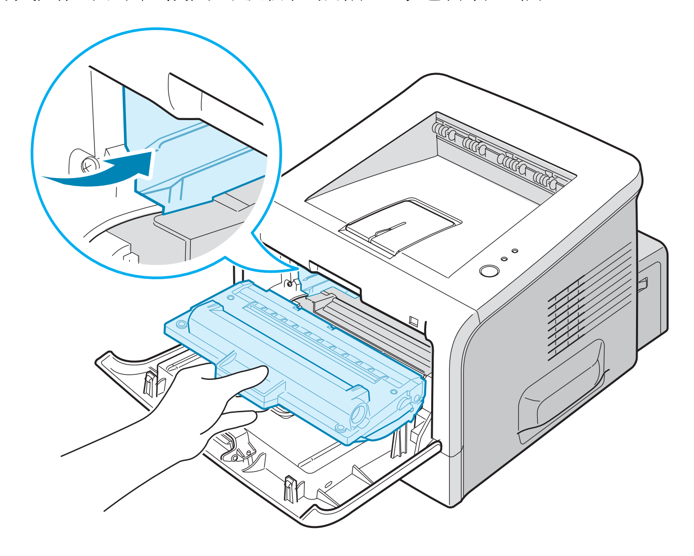


小心：

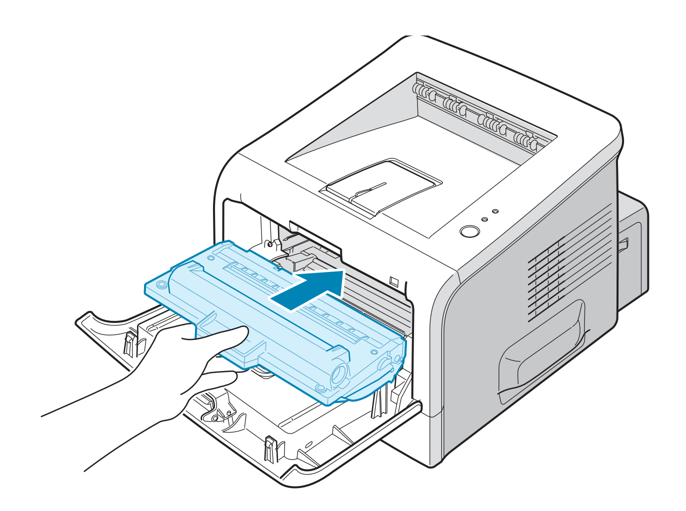
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果要將碳粉匣持續暴露在光線下達數分鐘，請用一張紙來包覆它，並且將它平放在乾淨的地方。
- 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。



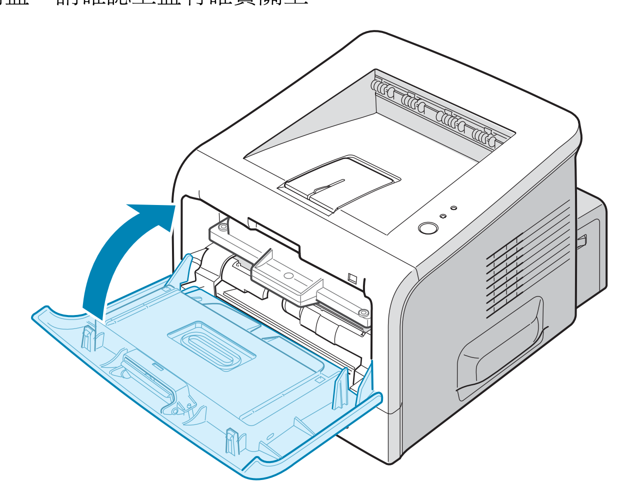
**4** 請找出位於印表機內的碳粉匣插槽，每邊各有一個。



**5** 抓住手把，並將碳粉匣插入印表機，直到它卡入定位。



**6** 關閉前蓋。請確認上蓋有確實關上。



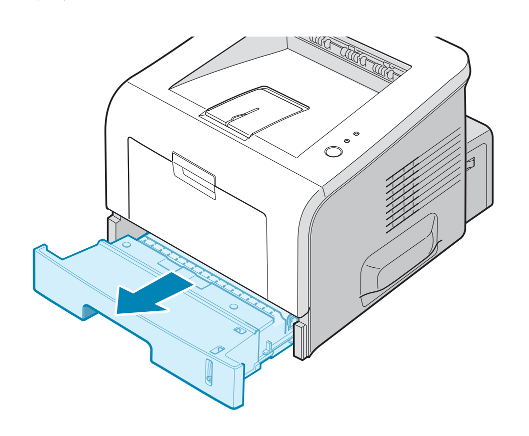


**注意：** 當列印內容爲紙張的 5%，碳粉匣約可列印五千頁。

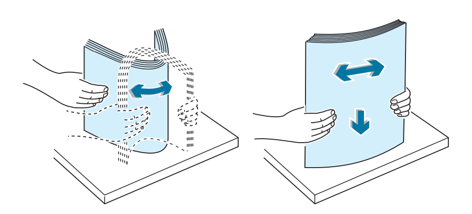
# 裝入紙張

您可在紙匣中裝入約 250 張紙。

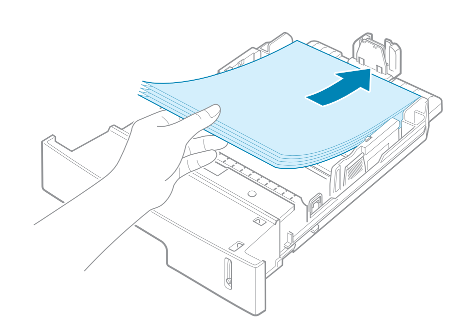
**1** 將紙匣拉出印表機。



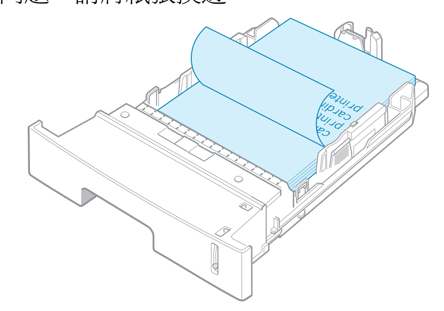
**2** 將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，再置入紙匣。請於平坦的表面上將紙張邊緣弄直。



**3** 載入紙張，**列印面朝上**。



您可以裝入已經列印的紙張。列印面應該朝上，紙張頂端沒有捲曲。如果有進紙問題，請將紙張換邊。

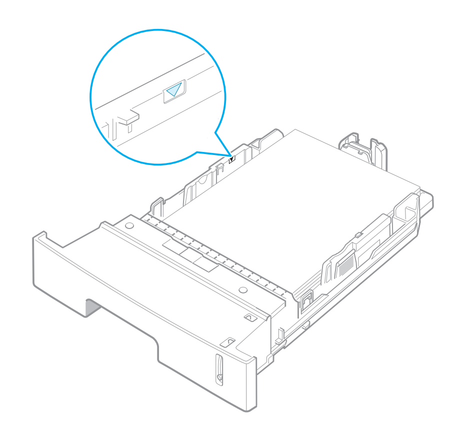


請確認紙匣內的紙四角都有置放平整。

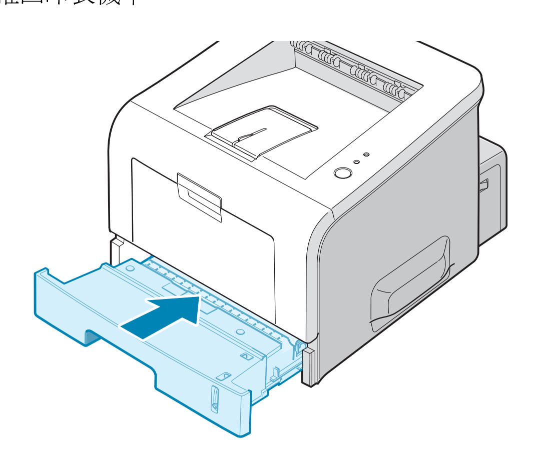


**注意：** 如果您要變更紙匣中的紙張大小，請參閱第 2 章第 9 頁中的 「變更紙匣的紙張大小」。

**4** 請檢查紙匣左方的紙量限制標記。裝入過多紙張可能導致卡紙。



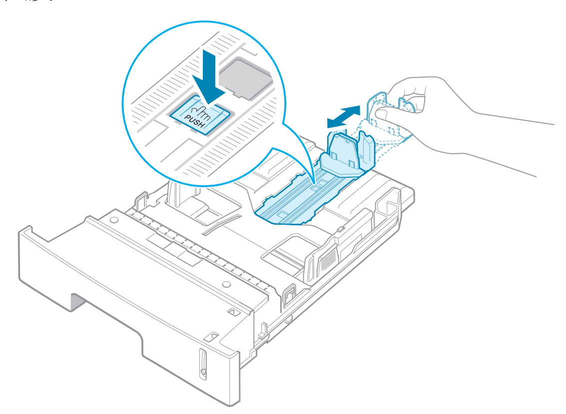
**5** 將紙匣推回印表機中。



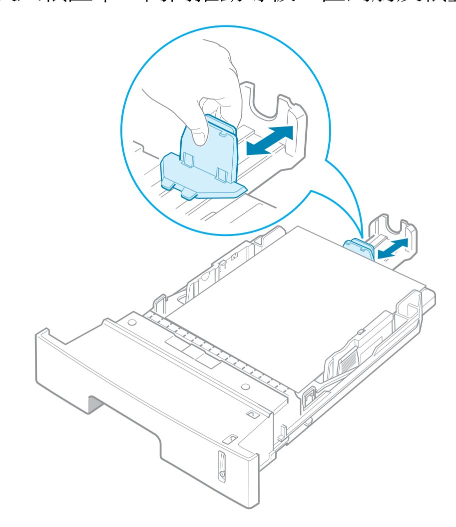
## 變更紙匣的紙張大小

若要裝入較長的紙張，則您必須調整紙張導板，以延伸紙匣。

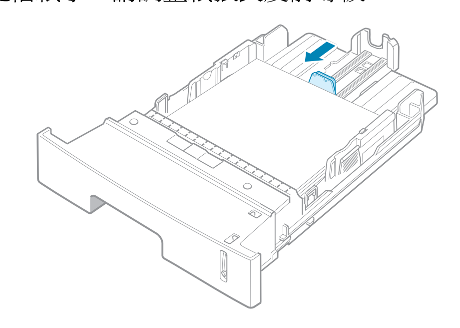
**1** 在按下並鬆開導板鎖定桿後，將紙張長度導板完全滑出，延伸紙匣至最長的長度。



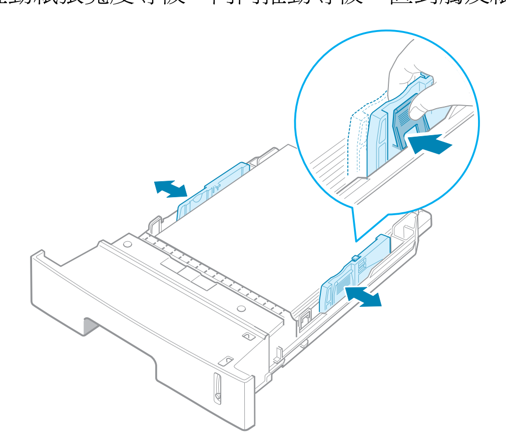

**2** 將紙張裝入紙匣中，向內推動導板，直到觸及紙疊邊緣。



如果紙張比信紙小，請調整紙張長度前導板。



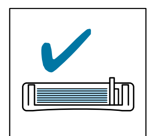
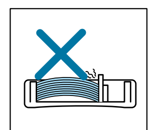
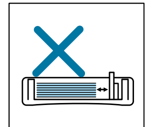
3 依圖所示推動紙張寬度導板，向內推動導板，直到觸及紙疊邊緣。





**注意：**

- 請勿將紙張寬度導板拉開過大導致列印紙張彎曲。
- 如果您沒有調整紙張寬度導板，可能會導致卡紙。

# 連接印表機纜線

## 本機列印

要從您的電腦上進行本機列印，您必須將印表機以平行介面或 USB (Universal Serial Bus) 纜線連接至電腦。

### 使用平行埠纜線

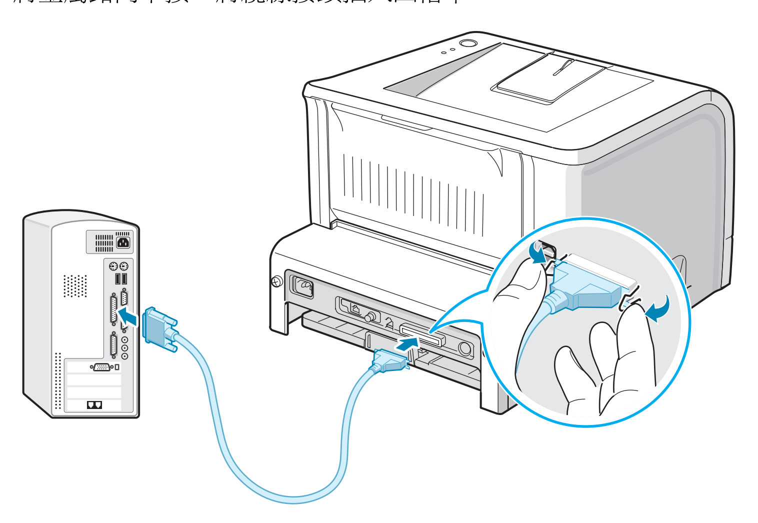


**注意：** 要將印表機連接至電腦的平行埠，您必須使用經認證的平行埠纜線。您必須購買與 IEEE1284 相容的纜線。

**1** 請確認印表機和電腦均為關閉狀態。

**2** 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。

將金屬鉗向下按，將纜線接頭插入凹槽中。



**3** 連接纜線另一端至電腦的平行埠，並鎖緊螺絲。

更多說明，請參閱使用指南。

### 使用 USB 纜線

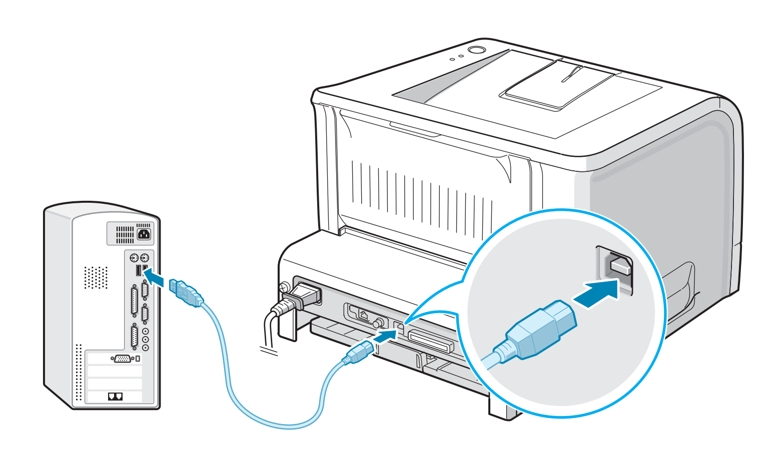


**注意：** 連接印表機至電腦的 USB 連接埠需要經認證的 USB 纜線。您必須購買與 USB 2.0 相容的纜線，長度至少為 3 公尺。

1 請確認印表機和電腦均爲關閉狀態。

2 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。

3 連接纜線另一頭至您的電腦 USB 連接埠上。



更多說明，請參閱使用指南。



**注意：** 如果您要使用 USB 連接線，則必須執行 Windows 98/Me/2000/XP。

# 網路列印

您可以使用乙太網路纜線（附帶 RJ.45 接頭的 UTP 纜線）將 ML-2251N 或 ML-2252W 印表機與網路連線。

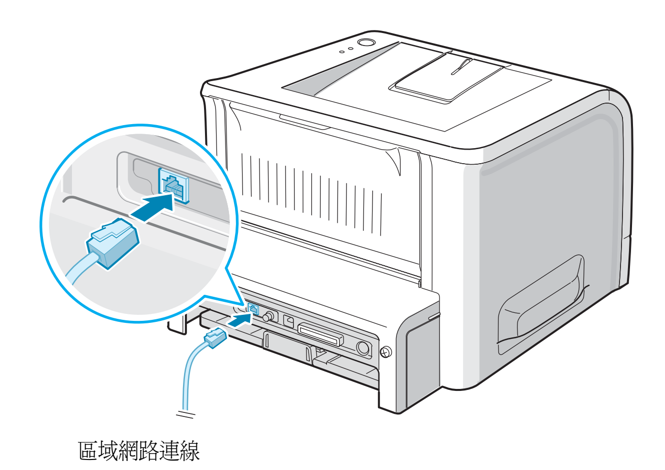
ML-2252W 也提供網路天線，允許您使用無線區域網路介面。

如果您使用的是 ML-2250，則必須安裝選購的網路介面卡。如果您使用的是 ML-2251N 印表機，則可以用支援無線區域網路介面的介面卡來取代此網路介面卡。更多安裝網路卡詳細資訊，請參閱第 D 章第 7 頁。



**1** 請確認印表機和電腦均為關閉狀態。

**2** 將乙太網路纜線一端插上印表機後方的乙太網路通訊埠。



區域網路連線

**3** 纜線另一端插上區域網路連線。

更多說明，請參閱使用指南。

支援的作業系統

| 項目 | 要求 |
| --- | --- |
| 網路介面 | 10/100 Base-TX（ML-2251N 與 ML-2252W 的標準配備）或 802.11b 無線區域網路（ML-2252W 的標準配備） |
| 網路作業系統 | • Novell NetWare 4.x、5.x、6.x<br>• Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP<br>• Unix AT&T, BSD4.3, HP-UX, SUN OS, SOLARIS, SCO<br>• 各種 Linux OS |
| 網路通訊協定 | • Netware IPX/SPX<br>• Windows 上的 TCP/IP, DLC/LLC<br>• Unix、Linux 上的 Port9100 |
| 動態定址伺服器 | • DHCP, BOOTP |

- IPX/SPX: 網際網路封包交換 / 連續封包交換
- TCP/IP： 傳輸控制網路協定 / 網際網路通訊協定
- DLC/LLC： 資料連結控制 / 邏輯連結控制
- DHCP： 動態主機組態通訊協定
- BOOTP： Bootstrap 通訊協定

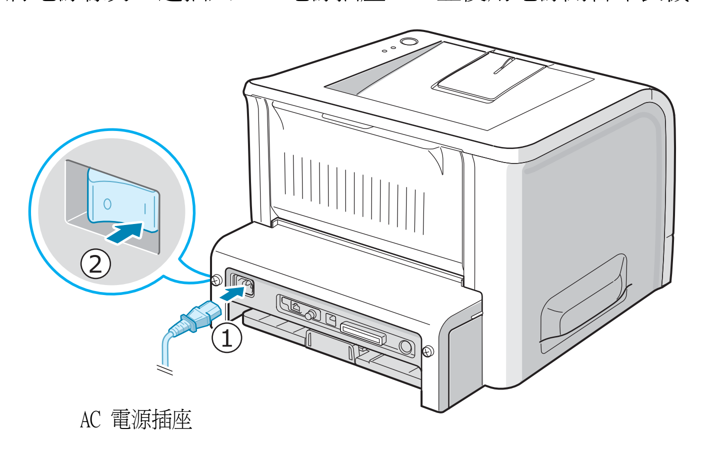


**注意：** 在連結至印表機後，您必須設定網路參數。關於在網路環境上設定和使用印表機的資訊，請參閱網路介面卡的使用者說明書。

## 開啓印表機電源

**1** 將電源線插入印表機後方的電源孔。

**2** 將電源線另一邊插入 AC 電源插座上，並使用電源開啓印表機。



AC 電源插座



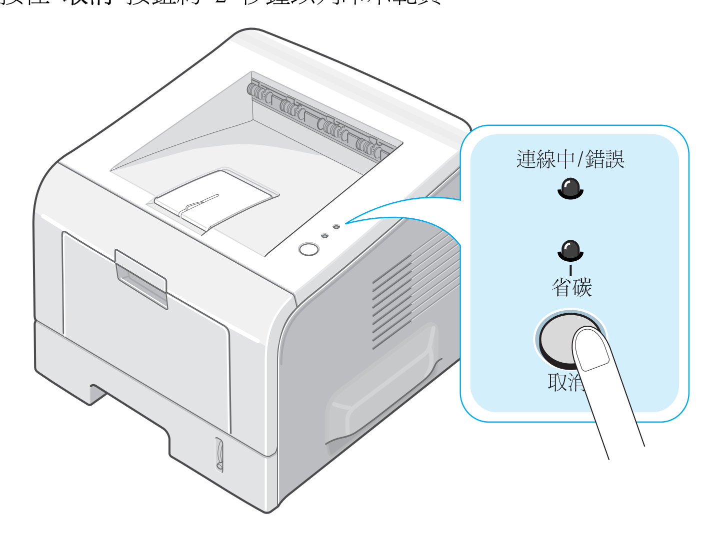
小心：

- 當電源開啓時，您印表機內部後方保險絲將會有發熱現象。靠近此區域，請小心不要燙傷。
- 當啓動電源時，請勿拆解印表機。可能會有電擊的危險。

# 列印示範頁

列印示範頁來確認印表機正確作業。

**1** 按住 **取消** 按鈕約 2 秒鐘以列印示範頁。




**2** 示範頁將顯示印表機的功能和列印能力。

# 安裝列印軟體

隨附安裝光碟包含 Windows 列印軟體、Linux 列印軟體、DOS RCP、線上使用指南和用來閱讀使用指南的 Acrobat Reader。

## 如果您在 Windows 系統中進行列印：

您可以使用光碟片安裝下列印表機軟體。

- **Windows 專用的 Samsung 專屬印表機驅動程式**。安裝驅動程式以完全運用您印表機的功能。請參閱第 2 章第 19 頁。
- Windows 系統用的 **PostScript** Printer Description (PPD) 檔案，讓您可以安裝 PostScript 驅動程式。有關安裝 PostScript 驅動程式的資訊，請參閱 「使用指南」中的附錄 A。
- 發生列印錯誤時，會出現「**狀態監視程式**」。請參閱第 4 章第 26 頁。
- DOS 應用程式的**遠端控制台**。有關使用該程式的資訊，請參閱「使用指南」中的附錄 C。

## 如果您在 Linux 系統中進行列印：

有關安裝 Linux 驅動程式的資訊，請參閱 「使用指南」中的附錄 B。
要檢視使用指南，請參閱第 B 章第 2 頁。

## 印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式可支援以下標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、列印方向和材質類型
- 列印份數

以下清單列出您的印表機驅動程式支援的一般功能。

| 驅動程式功能 | Samsung 專屬印表機驅動程式 | | | PostScript | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Win 2000/ XP | Win 9x | Win NT4.0 | Win 2000/ XP | Win 9x | Win NT4.0 |
| 節省碳粉 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |
| 列印品質選項 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |
| 海報列印 | Y | Y | Y | N | N | N |
| 單張紙列印多頁 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |
| 縮放列印 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |
| 符合頁面列印 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |
| 第一頁來源不同 | Y | Y | Y | N | N | N |
| 浮水印 | Y | Y | Y | N | N | N |
| 重疊 | Y | Y | Y | N | N | N |
| 列印順序 | Y | Y | Y | Y | Y | Y |

# 在 Windows 中安裝印表機軟體

## 系統需求

請檢查以下各項：

- 您的 PC 上至少應安裝 32 MB (Windows 9x/Me)，64 MB (Windows 2000/NT)，128 MB (Windows XP) 或更多的記憶體。
- PC 上至少應有 300 MB 以上的可用磁碟空間。
- 開始安裝前，請先將所有應用程式關閉。
- 您必須使用 Windows 95、Windows 98、Windows Me、Windows NT 4.0、Windows 2000 或 Windows XP。
- 您至少必須使用 Internet Explorer 5.0。

## 安裝印表機軟體

開始安裝前，請先將所有應用程式關閉。



**注意：** 當電腦開機後，請取消 「找到新硬體」視窗。

**1** 將光碟置入光碟機內。安裝程式將會自動啟動。

如果光碟機並未自動執行：

從 「**開始**」功能表中選取 「**執行**」，在開啟的方塊中輸入 X:\Setup.exe ( 其中 X 是光碟機的磁碟機名稱 )，然後按一下 「**確定**」。

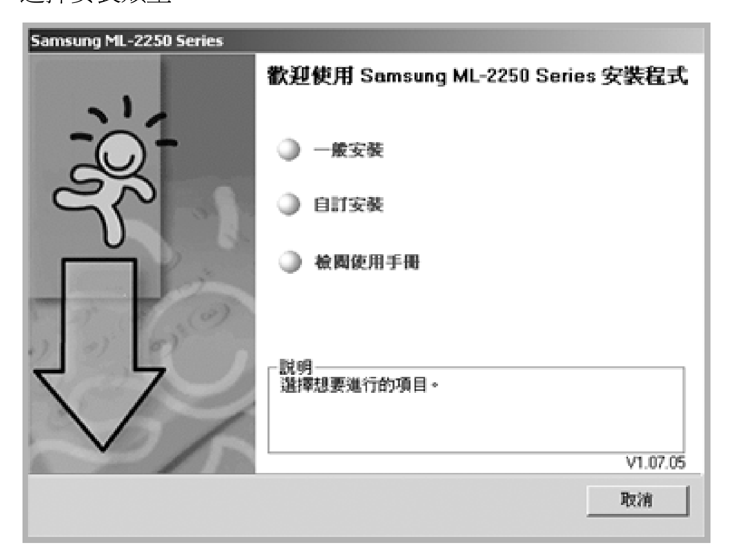


**注意：** 如果您的機器未連接至電腦，下列視窗將會出現。




- 連接機器後，按一下「**下一步**」。
- 如果您想要略過連線狀態，請按一下 「**下一步**」， 然後在下一個畫面中按 「**否**」。然後安裝就會開始，安裝完成後不會列印測試頁。

**2** 選擇安裝類型。




- **一般安裝**： 安裝印表機的常用軟體，例如印表機驅動程式及使用指南。建議大多數使用者選擇此種安裝。
- **自訂安裝**： 允許您選擇軟體的語言和準備安裝的元件。選擇語言和元件之後，按一下 「**下一步**」。




- **檢閱使用手冊**： 開啓 「Samsung ML-2250 系列使用指南」。如果您的電腦上尙未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，便會自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

**3** 安裝完成之後，螢幕上將出現列印測試頁的選擇視窗畫面。如果您選擇列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下 「**下一步**」。

**4** 若測試頁列印正確，請按一下 「**是**」。

否則按一下 「**否**」，並重新列印。

**5** 如果您要註冊 Samsung 印表機用戶，請勾選這個核取方塊，然後按一下「**完成**」。此時，您將會連接至 Samsung 網站。






注意：

- 如果您要利用平行埠連接線連接機器，請拆下 USB 連接線，再連接平行埠連接線。然後重新安裝印表機驅動程式；選取「**開始**」➔ 「**程式集**」➔ Samsung ML-2250 Series ➔ 「**維護**」➔ 「**修復**」➔ 「**印表機**」。如果您想利用 USB 連接線替換平行埠連接線，可執行相同的步驟來重新安裝驅動程式。
- 如果您的印表機未正常作業，請重新安裝印表機驅動程式。

## 更改顯示語言

軟體安裝完成後，您可以更改顯示的語言。

**1** 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

**2** 選取 Samsung ML-2250 Series，然後**選取語言**。

**3** 在語言選擇視窗中選擇您需要的語言，然後按一下「**確定**」。

## 重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，則需要進行修復工作。

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取 Samsung ML-2250 Series，然後選取「**維護**」。

3 選取「**修復**」。



**注意：** 如果您的機器未連接至電腦，下列視窗將會出現。




- 連接機器後，按一下「**下一步**」。
- 如果您想要略過連線狀態，請按一下 「**下一步**」，然後在下一個畫面中按「**否**」。然後安裝就會開始，安裝完成後不會列印測試頁。

4 選擇您想要重新安裝的元件，然後按一下「**下一步**」。




如果您選擇修復印表機軟體，則會出現視窗詢問您列印測試頁。請執行下列操作：

a. 若要列印測試頁，請選取核取方塊，再按一下「**下一步**」。

b. 若測試頁列印正確，請按一下「**是**」。否則按一下「**否**」，並重新列印。

5 重新安裝完成後，按一下「**完成**」。



## 移除印表機軟體

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取 Samsung ML-2250 Series，然後選取「**維護**」。

3 選擇「**移除**」。

然後您看會到元件清單，讓您個別將它們移除。

如果您要解除安裝印表機驅動程式，請核取「**印表機**」。

如果您要解除安裝印表機 (PostScript) 驅動程式，請核取「**印表機**」(PostScript)。

如果您想要解除安裝狀態監視程式，請核取「**狀態監視程式**」。

如果您要解除安裝遠端控制面板，請核取「**遠端控制面板**」。

4 選擇您要移除的元件，然後按一下「**下一步**」。

5 當電腦要求您確定選取時，按一下「**是**」。

選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。

6 軟體移除後，按一下「**完成**」。

# 閱讀「使用指南」

印表機軟體安裝完成後，您可以隨時透過 Windows 的桌面功能閱讀 PDF 格式的使用指南。

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取「Samsung ML-2250 系列」與「**閱讀使用指南**」。

   Adobe Acrobat 將自動執行，並開啓「使用指南」。



**注意：** 如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，選擇「**閱讀使用指南**」選項時，系統會自動爲您安裝 Adobe Acrobat。安裝完成後，請重複步驟 1、2。



# 3 使用列印材質

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中載入紙張，以獲得最佳列印品質。

本章包含：

- 選擇紙張及其他材質
- 選擇輸出地點
- 載入紙張
- 列印信封
- 列印標籤
- 列印投影片
- 列印卡片紙或自訂大小材質
- 在預先列印紙張上列印

# 選擇紙張及其他材質

您可以在多種不同的列印材質上列印，如一般紙張、信封、標籤、投影片、及其它。請參閱第 E 章第 3 頁中的 「紙張規格」。請使用高品質影印機等級紙張來取得最佳的列印品質。

當您選擇列印材質時，請考慮下列：

- **想要的列印結果**： 所選紙張應該要適合專案。
- **大小**： 您可以使用任何大小的紙張，只要它可以被放入紙匣中的紙張調整器。
- **重量**：您的印表機可以支援下列紙張重量：

  -16~24 磅 (60~90 g/m$^2$) 銅版紙，使用於紙匣 1 或可選的紙匣 2

  -16~43 磅 (60~163 g/m$^2$) 銅版紙，使用於多功能紙匣
- **亮度**： 有些紙張比其它紙張白，產生更銳利及生動的圖像。
- **表面平順度**： 紙張的平順度影響紙張上的列印是否清楚。



小心： 如果使用不符合紙張規格表中列出的規格，可能會造成問題需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

## 大小及容量

| 大小 | 輸入來源 / 容量*a | |
|---|---|---|
| | 紙匣 1 或可選的紙匣 2 | 多功能紙匣 |
| **一般紙張** | | |
| Letter（216 x 279 公釐） | 250 | 50 |
| Legal（216 x 356 公釐） | 250 | 50 |
| Executive（184 x 267 公釐） | 250 | 50 |
| Oficio（216 x 343 公釐） | 250 | 50 |
| Folio（216 x 330 公釐） | 250 | 50 |
| A4（210 x 297 公釐） | 250 | 50 |
| JIS B5（182 x 257 公釐） | 250 | 50 |
| ISO B5（176 x 250 公釐） | 250 | 50 |
| A5（148 x 210 公釐） | 250 | 50 |
| A6（105 x 148 公釐） | 250 | 50 |
| **信封** | | |
| No.10（105 x 241 公釐） | - | 5 |
| Monarch（98 x 191 公釐） | - | 5 |
| C5（162 x 229 公釐） | - | 5 |
| DL（110 x 220 公釐） | - | 5 |
| C6（114 x 162 公釐） | - | 5 |
| **標籤*b** | | |
| Letter（216 x 279 公釐） | - | 5 |
| A4（210 x 297 公釐） | - | 5 |
| **投影片 *b** | | |
| Letter（216 x 279 公釐） | - | 5 |
| A4（210 x 297 公釐） | - | 5 |
| **卡片紙 *b** | - | 5 |
| **銅版紙 *b** | - | 5 |

*a 取決於紙張的厚度，最大容量可能會減少。
*b 如果一直造成卡紙現象，請從多功能紙匣一次送入一張紙。

## 使用紙張和特殊材質的指南

當您選擇或載入紙張、信封、或其它特殊材質時，請參考這些指南：

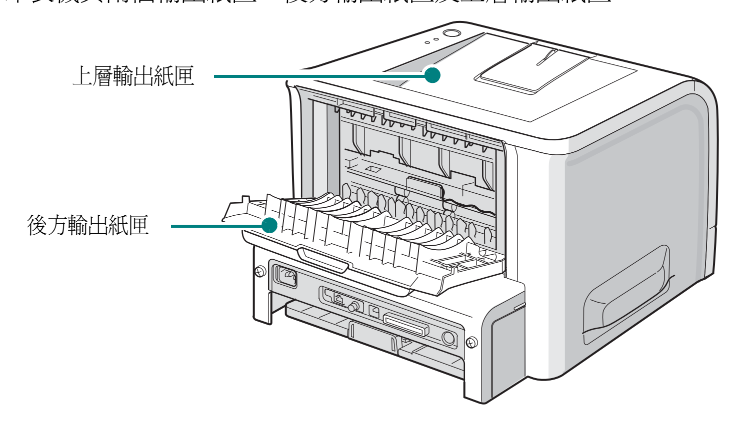
- 企圖在潮濕、捲曲、皺摺、或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 只使用 cut-sheet 紙張。您無法使用 multi-part 紙張。
- 請只使用高品質的影印機等級紙張，來取得最佳的列印品質。
- 請不要使用已經列印過的紙張，或曾經送入影印機內的紙張。
- 請不要使用異常紙張，如上面有標籤或訂書針。
- 請不要在列印過程中載入紙匣，並且絕不過度載入紙匣。這會造成卡紙。
- 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗礪之紋理的紙張。
- 色紙的品質應該和白色影印紙的品質一樣高。染料必須能夠承受印表機的熔化溫度 400° F (205° C) 0.1 秒的時間，不產生變質。不要使用那種在紙張製造以後才在外層加色的紙。
- 若要使用事先已列印的種類，其所使用列印的墨水，必須不易燃且具抗熱性，在印表機的熔化溫度 400° F (205° C) 0.1 秒，必須不會熔化、蒸發或釋出有害物質。
- 使用之前，請將紙張保存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。
- 請不要放置重物在紙張上，不管紙張是在包裝內或未包裝。
- 請將紙張遠離潮濕、直接日曬、或其它會造成紙張皺摺或捲曲的地方。



**注意：** 請勿使用無碳紙及描圖紙。它們在熔化溫度下會變得不穩定，並會產生煙霧或對紙張造成損害。

## 選擇輸出地點

印表機具兩個輸出紙匣：後方輸出紙匣及上層輸出紙匣。




使用上層輸出紙匣時，請確定後方輸出紙匣是關閉的。要使用後方輸出紙匣，請打開它。

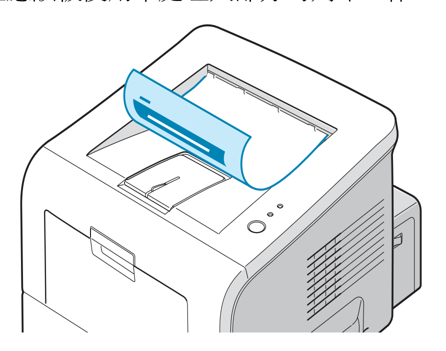


**注意：**

- 如果從上層輸出紙匣送出的紙張有問題，例如過度捲曲；請嘗試使用後方輸出紙匣來列印。
- 為避免卡紙，當印表機正在列印時，請不要打開或關閉後方輸入紙匣。

### 列印至上層輸出紙匣 *（朝下）*

上層輸出紙匣以紙張面朝下、按照紙張列印順序的方式匯集紙張。
上層輸出紙匣應該被使用來處理大部分的列印工作。

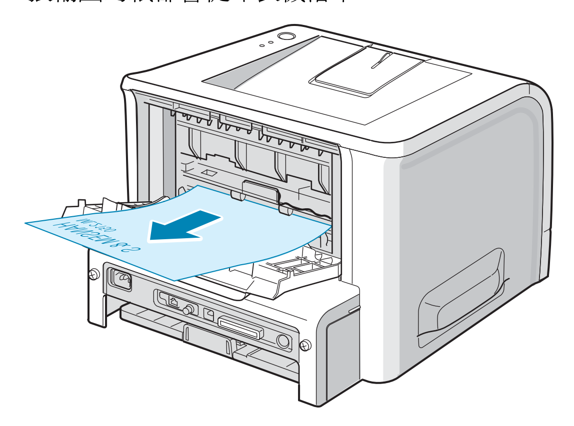




**注意：** 如果您不間斷地列印許多頁，輸出紙匣的表面可能會變熱。請小心不要觸摸到表面，尤其是不要讓孩童觸摸。

## 列印至後方輸出紙匣 *（朝上）*

如果後方輸出紙匣是開啓的，印表機就會從那列印。紙張面朝上從印表機輸出，每一張輸出的紙都會從印表機落下。

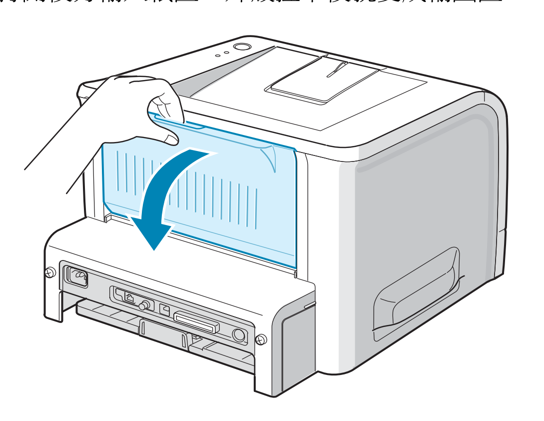


從多功能紙匣到輸出紙匣提供**直接紙張路徑**。開啓後方輸出紙匣可以提高下列紙材的輸出品質：

- 信封
- 標籤
- 投影片

### 打開後方輸出紙匣

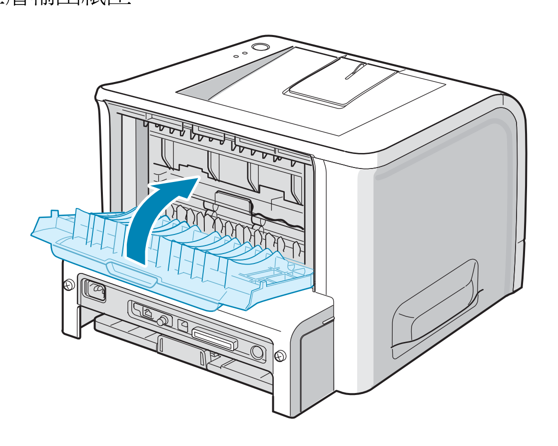
**1** 往下拉來打開後方輸入紙匣。外殼拉下後就變成輸出匣。





小心： 當電源開啓時，您印表機內部後方保險絲將會有發熱現象。靠近此區域，請小心不要燙傷。

**2** 如果您不要使用後方輸出紙匣，請將後蓋關上。列印好的紙張則會堆疊在上層輸出紙匣。

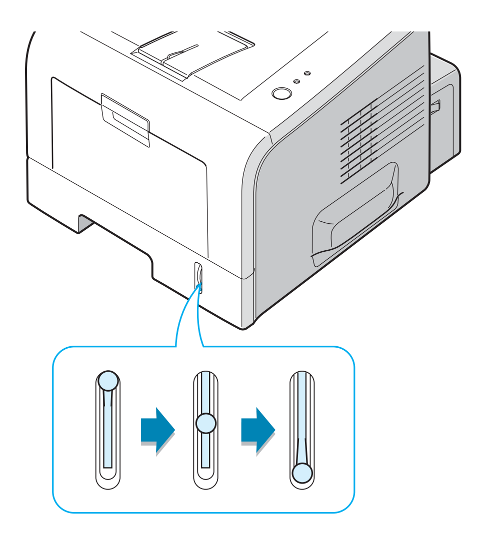




## 載入紙張

正確地載入紙張可以避免卡紙並確保無問題的列印。列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。這樣可能會造成卡紙。請參閱第 3 章第 3 頁中的「大小及容量」來了解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。

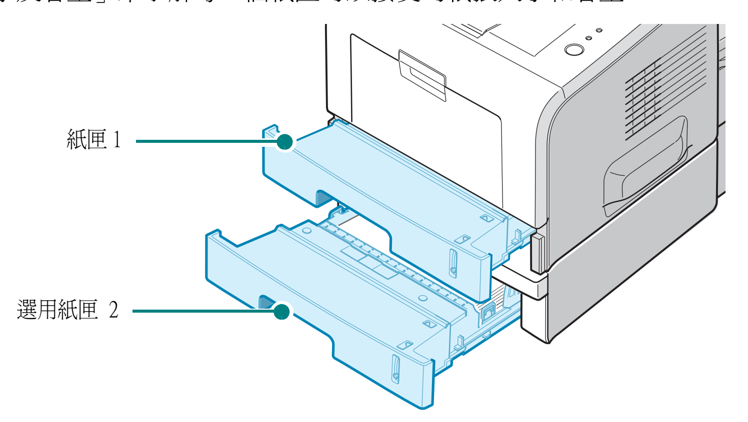
紙匣前方的紙張容量刻度顯示目前紙匣中所剩餘的紙張多寡。紙匣完全沒紙時，紙張容量標記會降到最低。



紙張已滿 ▲　　▲ 紙張已空

## 使用紙匣 1 或可選的紙匣 2

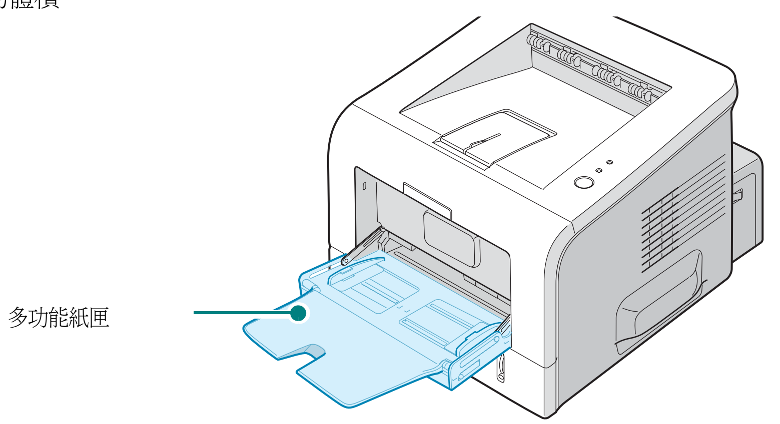
紙匣 1 和可選的紙匣 2 最多可容納 250 張紙。請參閱第 3 章第 3 頁中的「大小及容量」來了解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。




將一疊紙載入紙匣中並開始列印。有關在紙匣 1 或可選的紙匣 2 中裝入紙張的詳細資訊，請參閱第 2 章第 7 頁中的「裝入紙張」。

## 使用多功能紙匣

多功能紙匣位在您印表機的前方。當不使用時可以關閉它，減少印表機的體積。

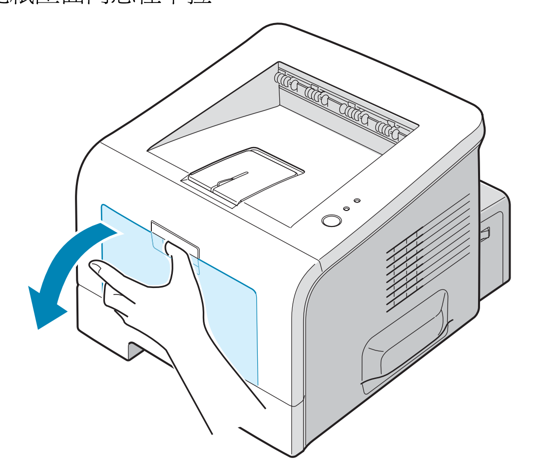



多功能紙匣可以承載不同大小和類型的紙張，例如投影片、卡紙、及信封。您也可以使用多功能紙匣來做單頁列印工作，如列印專用信箋或當作分隔頁使用的色紙，或其它通常不放入紙匣中的特別材質。您一次可以裝入約 50 張一般紙張、5 個信封、5 張投影片、5 張卡片紙或 5 張標籤紙。

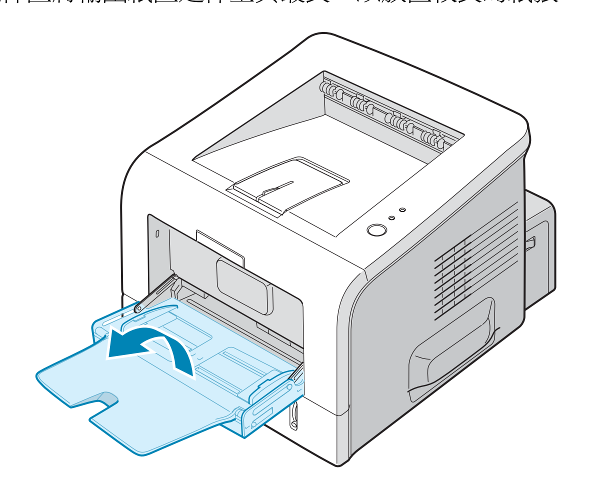
- 每一次僅在多功能紙匣中載入一種尺寸的列印材質。
- 當多功能紙匣中仍有紙張時，請勿加入紙張，以免造成卡紙。其它列印材質亦然。
- 列印材質應該面朝上、上緣先進入多功能紙匣，並且被置放於紙匣的中央。
- 請勿在多功能紙匣上放置任何物體。並且不要向下壓或施以重力。紙匣可能會從印表機上掉落。

### 將紙張載入多功能紙匣

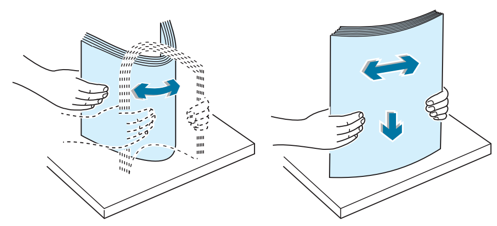
**1** 將多功能紙匣面向您往下拉。



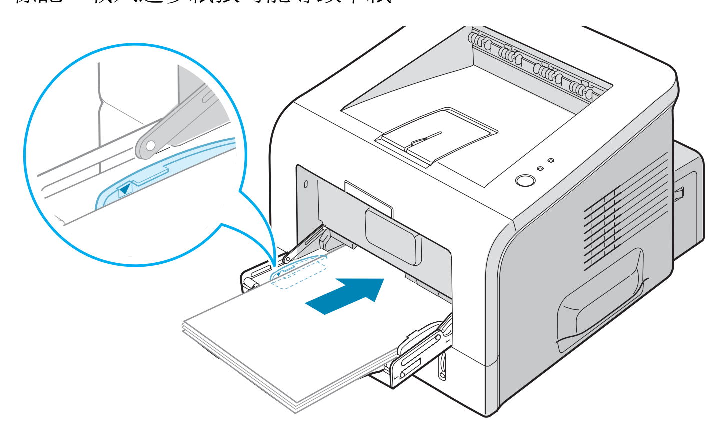
**2** 展開延伸匣將輸出紙匣延伸至其最長，以放置較長的紙張。



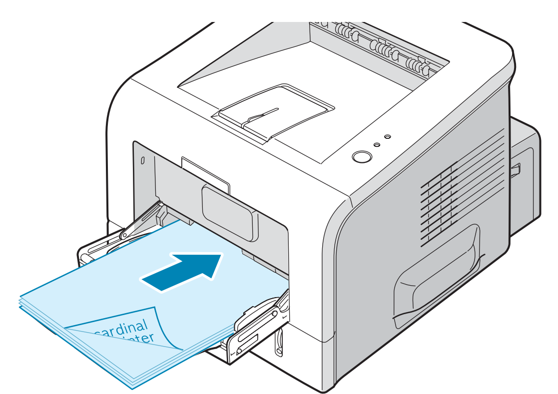
3 請將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，再置入紙匣。請於平坦的表面上將紙張邊緣弄直。



4 列印面朝上，將紙張放置在紙匣的中央。請檢查紙匣左方的紙量限制標記。載入過多紙張可能導致卡紙。



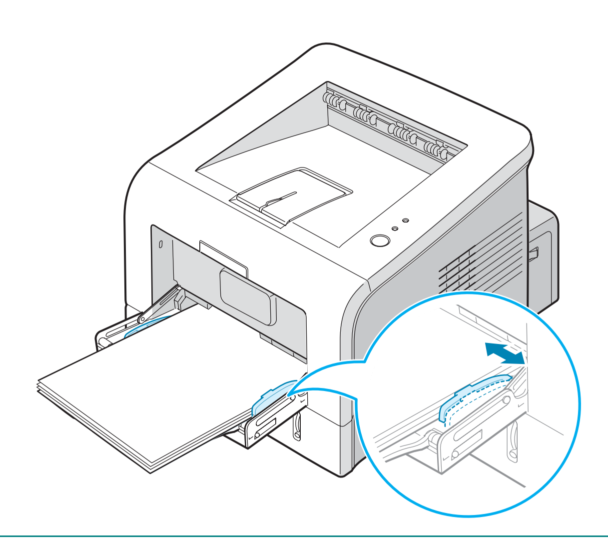
如果您想使用多功能紙匣列印先前印過的紙張，印過的那一面應該朝下，對準印表機的那一邊緣不可有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。





**注意：** 請確認您沒有載入過多的列印材質。如果您載入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。

5 推動紙張寬度引導尺，不將其彎曲，並調整列印材質。

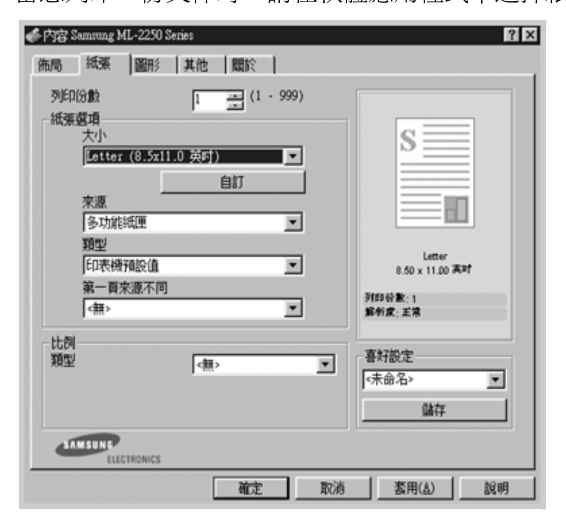






**注意：** 您的印表機無法自動偵測多功能紙匣內的紙張大小。在多功能紙匣中裝入正確的紙張大小可讓您在從軟體應用程式列印時，可以選取紙張大小，而不是紙張來源。您不需要在列印前檢查多功能紙匣內載入了哪一種紙張。

6 當您列印一份文件時，請在軟體應用程式中選擇紙張來源及類型。



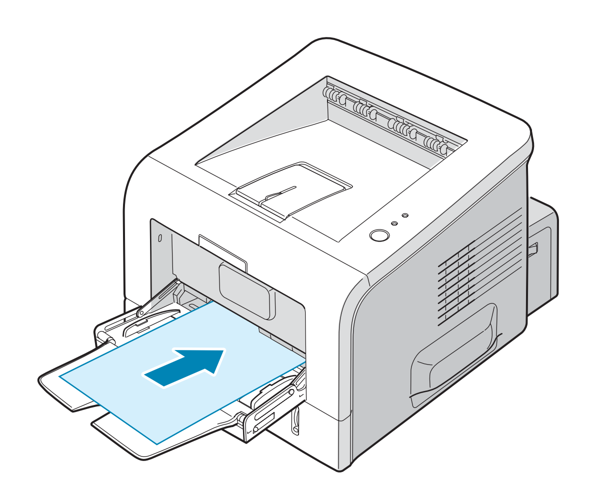

7 列印完成後，將延伸匣推回，並關閉多功能紙匣。

## 使用手動送紙模式

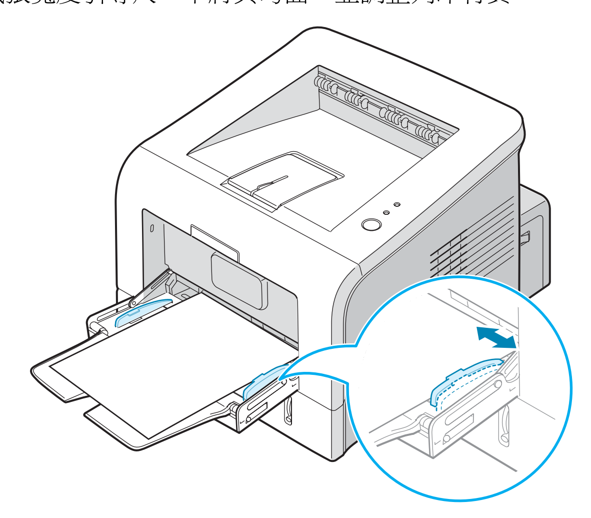
如果您改變列印設定時，在**來源**選項中選擇**手動送紙**，您可以手動地送入列印材質至多功能紙匣中。如您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙功能非常有用。

這個載入程序和載入多功能紙匣的程序幾乎一樣，不同的是您將一頁一頁地將紙張載入紙匣中，傳送列印資料來列印第一頁，然後按下控制面板上的 **取消** 按鈕來列印接下來的每一頁。

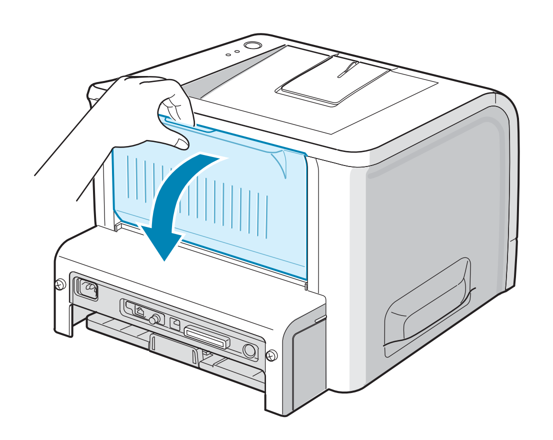
1 將一頁列印材質放入多功能紙匣的中央，**列印面朝上**。



2 推動紙張寬度引導尺，不將其彎曲，並調整列印材質。



**3** 打開後方輸出紙匣。



**4** 當您列印一份文件時，您必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和種類。




**5** 按印表機上的 **取消** 按鈕開始送紙。

**6** 列印即開始。

**7** 如果您要列印多頁，請在第一頁印出來之後再裝入下一頁，然後按**取消** 按鈕。

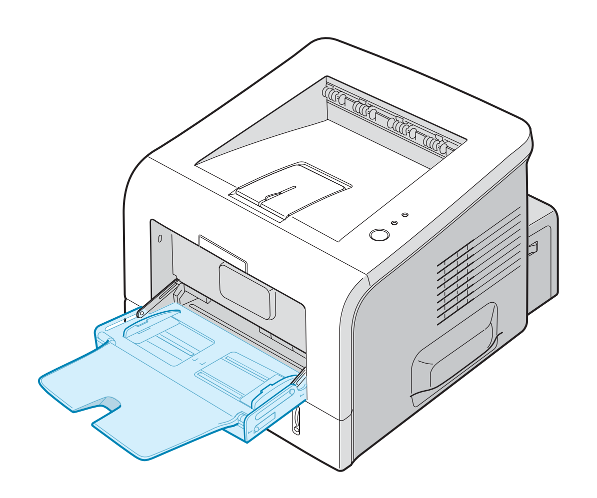
重複這個動作來列印每一頁。

# 列印信封

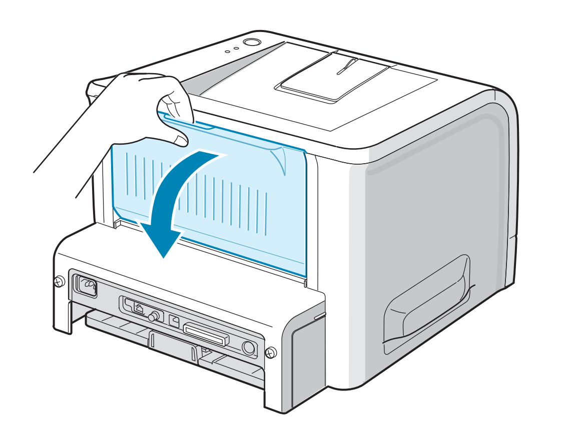
**指南**

- 請只使用雷射印表機所建議的信封。在將信封載入多功能紙匣之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 請不要送入貼了郵票的信封。
- 請不要使用有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆、或有自黏物的信封。這些信封可能會對印表機造成嚴重損害。

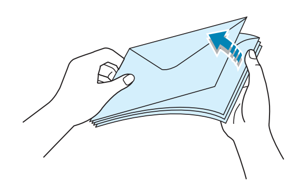
**1** 打開多功能紙匣，並將延伸匣拉伸至其最長位置。



**2** 打開後方輸出紙匣。

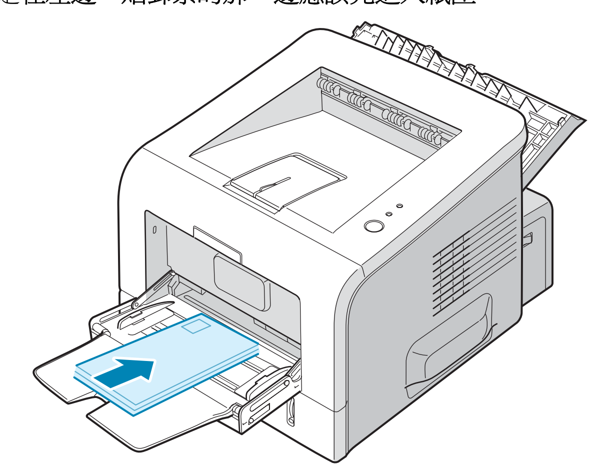


3 在載入之前，屈曲或扇動信封疊的邊緣來分離它們。

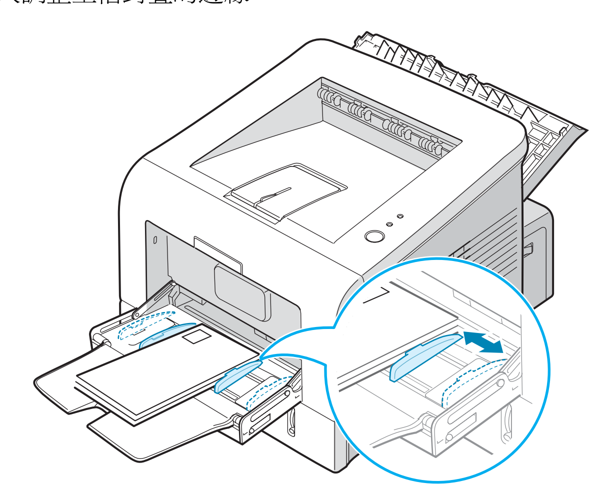


4 將信封載入多功能紙匣，信封開啓**面朝下**。

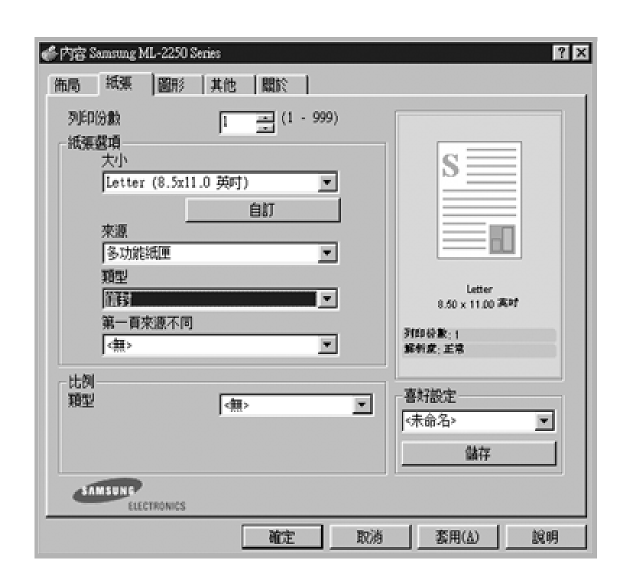
郵票區是**在左邊，貼郵票的那一邊應該先進入紙匣**。



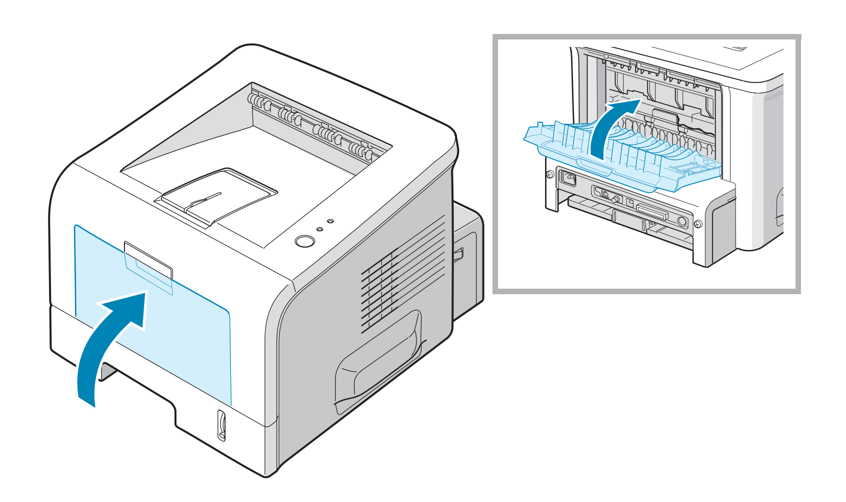
5 將引導尺調整至信封疊的邊緣。



**6** 在信封上進行列印時，請在軟體應用程式中選擇適當的紙張來源、類型與大小。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。




**7** 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。



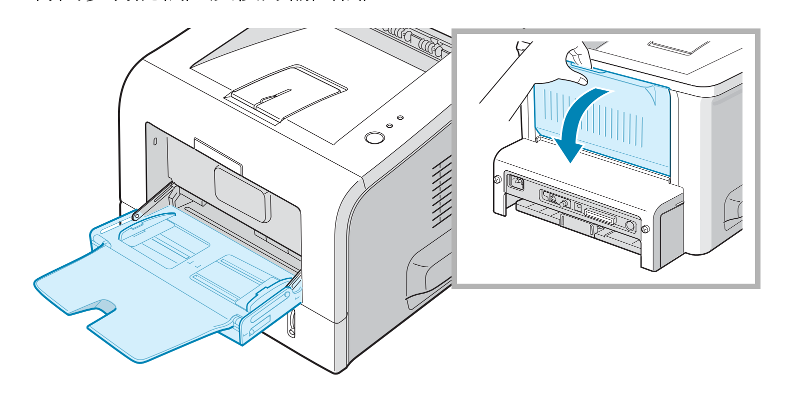
# 列印標籤

**指南**

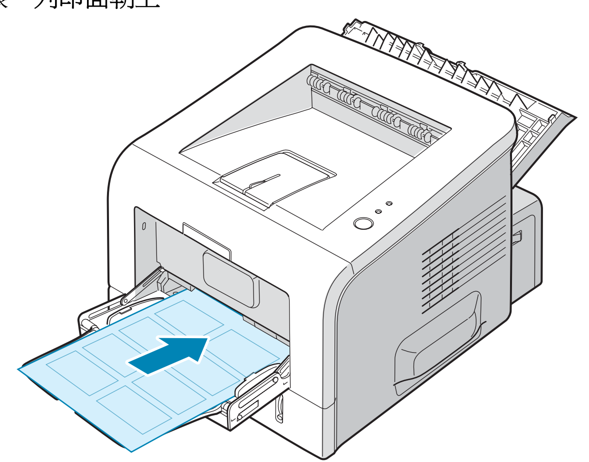
- 請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 請確認標籤的黏貼物質能夠承受熔化溫度 205° C (400° F) 0.1 秒的時間。
- 請確定在標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機組件造成損害。
- 請勿將同一張標籤紙送入印表機超過一次。標籤的背面接著紙是僅設計用來通過印表機一次。
- 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺、氣泡、或其他損壞，請不要使用。



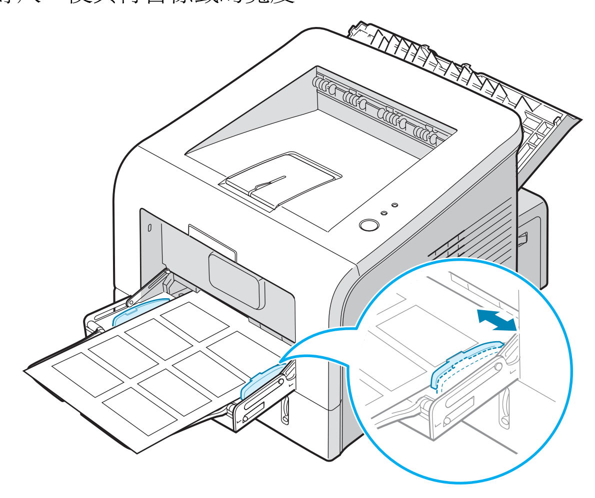
**1** 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。



**2** 載入紙張，**列印面朝上**。



**3** 調整引導尺，使其符合標籤的寬度。



**4** 在標籤上進行列印時，請在軟體應用程式中選擇適當的紙張來源、類型與大小。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。




**5** 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

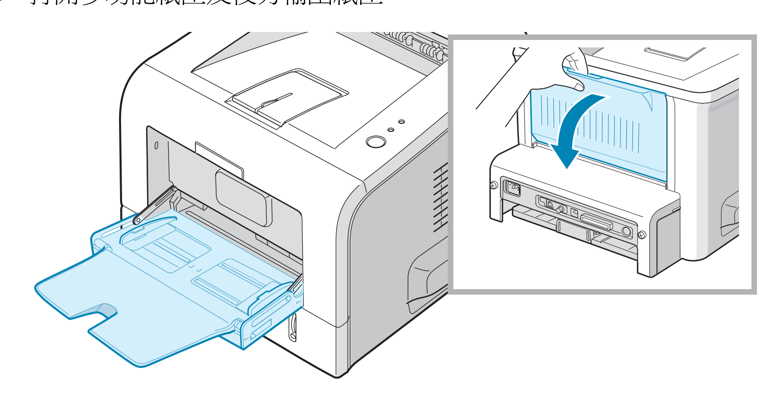


**注意：** 為避免標籤黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。

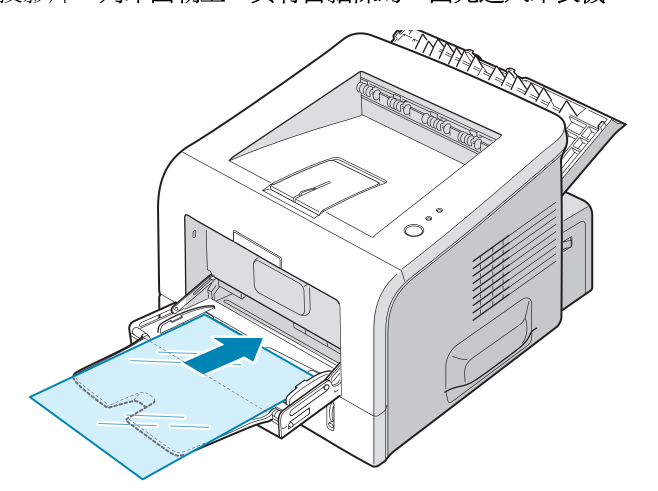
# 列印投影片

**指南**
- 請只使用雷射印表機所建議的投影片。
- 請確定投影片沒有皺摺、捲曲、或任何撕裂邊緣。
- 請拿取投影片的邊緣，避免碰觸投影片的列印面。在投影片上殘留的油漬會造成列印品質問題。
- 請小心不要刮傷或在列印面殘留指紋。

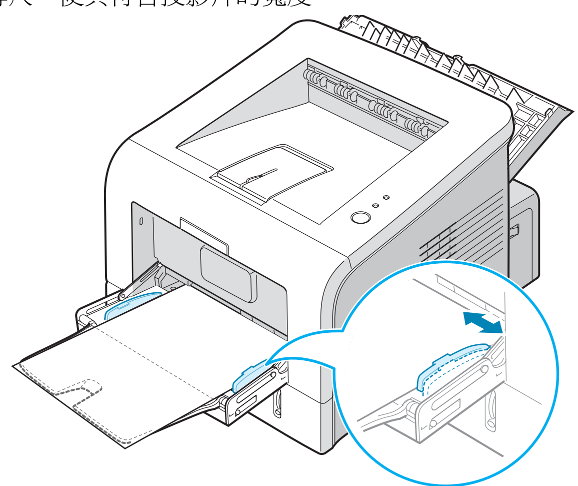
**1** 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。



**2** 載入投影片，列印面朝上，具有自黏條的一面先進入印表機。



**3** 調整引導尺，使其符合投影片的寬度。



**4** 在投影片上進行列印時，請在軟體應用程式中選擇適當的紙張來源、類型與大小。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。




**5** 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。



**注意：**

- 如果您在後方輸出紙匣列印薄的投影片，可能會造成捲曲。請只使用上層輸出匣。如果問題持續存在，請檢查您的投影片是否符合印表機規格。
- 為避免投影片黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。
- 從印表機移開投影片後，將它們放在平穩的表面。

# 列印卡片紙或自訂大小材質

明信片、3.5 乘 5.83 英吋的卡片紙、或其它自訂大小的材質可以在您的印表機列印。最小尺寸是 76 乘 127 公釐（3 乘 5 英吋），最大尺寸是 216 乘 356 公釐（8.5 乘 14 英吋）。

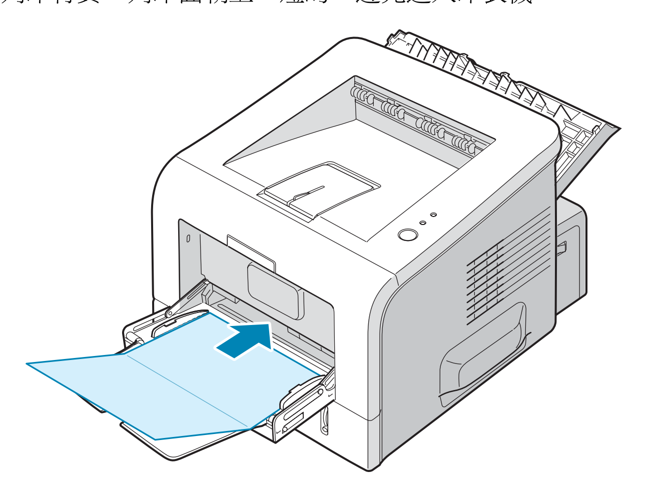
**指南**

- 請先將短的一邊插入多功能紙匣。如果您想要列印橫向模式，請在您的軟體中設定。若先載入紙張的長邊可能會造成卡紙。
- 請勿在多功能紙匣中一次裝入 5 張以上的卡片紙。
- 請不要在比寬 76 公釐（3 英吋）或長 127 公釐（5 英吋）還小的材質上列印。
- 請在軟體應用程式中將邊緣設定至少 6.4 公釐（0.25 英吋）。

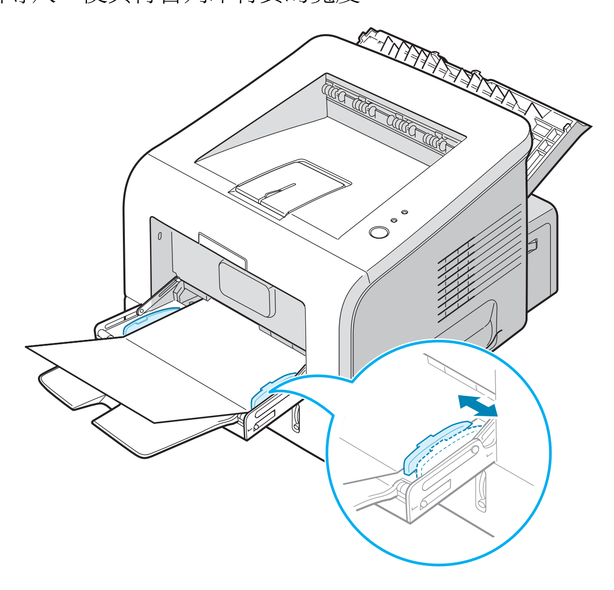


1 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。

2 載入列印材質，列印面朝上，短的一邊先進入印表機。



**3** 調整引導尺，使其符合列印材質的寬度。



**4** 列印時，請在軟體應用程式中選擇適當的紙張來源、類型與大小。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。






**注意：** 如果您的列印材質的**大小**並未列在印表機驅動程式內容中、**紙張**標籤內的大小核選方塊，請按下**自訂**按鈕並手動式地設定尺寸。請參閱第 4 章第 7 頁。



**小心：** 當您使用 76 乘 127 公釐（3 乘 5 英吋）的過薄紙張時，可能會發生卡紙。請使用比 105 g/m$^2$ 重的卡片紙。

**5** 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

# 在預先列印紙張上列印

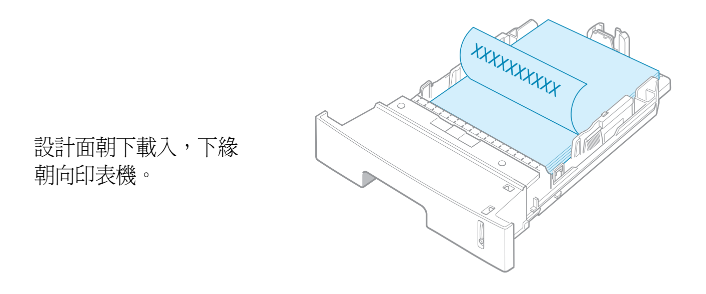
預先列印紙張是指在送入印表機前就已經印有東西的紙張（例如說已經預先印好標誌的紙張）。

**指南**

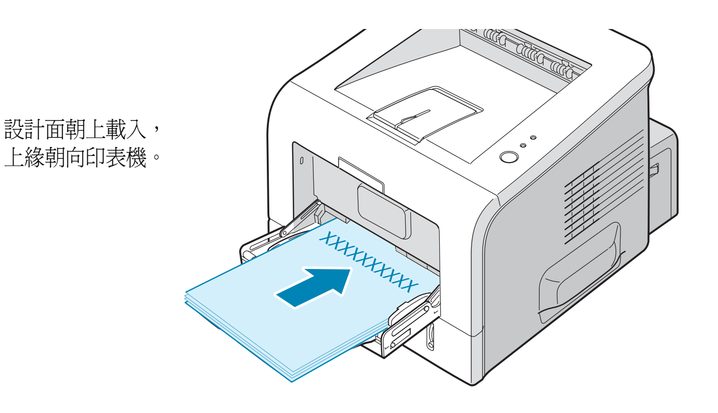
- 若要列印專用信箋，其所使用列印的墨水，必須具抗熱性，在印表機的熔化溫度 400 ° F (205 ° C) 0.1 秒中，必須不會熔化、蒸發或釋出有害物質。
- 專用信箋的墨水必須是不易燃的，且不應該對印表機捲軸造成任何有害影響。
- 表格和專用信箋在儲存時，應該保存在密封及反潮的包裝袋中，以免造成變質。
- 當您將預先列印的紙張當作表格及專用信箋裝入印表機中，請確認紙張上的墨水已乾。在熔化過程中，濕墨水會從預先列印紙張上脫落。

**1** 將您欲使用的專用信箋載入紙匣，如下圖所示。調整引導尺，使其符合紙張疊的寬度。

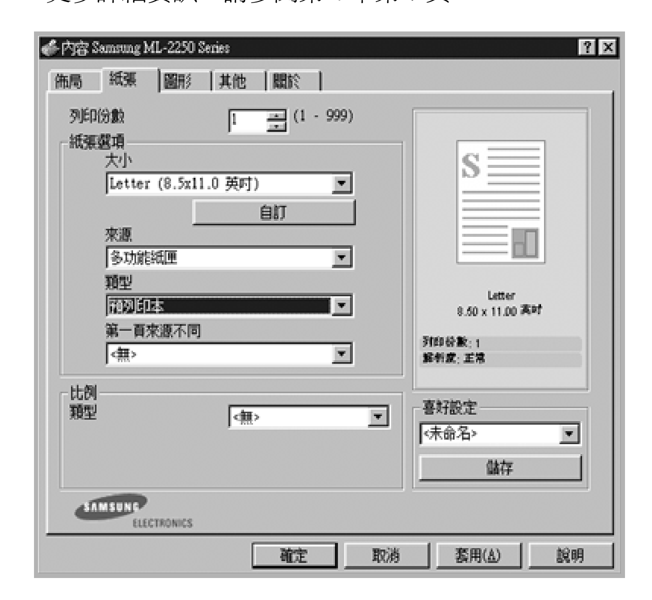
設計面朝下載入，下緣朝向印表機。




設計面朝上載入，上緣朝向印表機。



2 列印時，請在軟體應用程式中選擇適當的紙張來源、類型與大小。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。



4

# 列印工作

本章說明列印選項及一般列印工作。本章包含：

- 列印文件
- 設定紙張內容
- 使用碳粉節省模式
- 在單頁上列印多頁（單面 N 頁列印）
- 列印縮小或放大的文件
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 列印海報
- 使用浮水印
- 使用重疊
- 設定圖形內容
- 使用輸出選項
- 使用狀態監視程式
- 設定一個地方式分享印表機

# 列印文件

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。



**注意：** 更多關於如何在 Linux 系統列印的資訊，請參閱附錄 B，「在 Linux 系統中使用您的印表機」。

**1** 打開您想要列印的文件。

**2** 從「**檔案**」選單中選取「**列印**」。列印視窗會出現（應用程式不同，視窗外觀可能會不同）。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。




▲ Windows 98

**3** 要運用您的印表機所提供的功能，按下在應用程式的列印視窗中的「**內容**」，然後跳到步驟 4。

如果您看見「**設定**」、「**印表機**」、或 「**選項**」，按下這些按鈕。按下下一個視窗中的「**內容**」。

**4** 接著您會看到 Samsung ML-2250 Series「內容」視窗，可讓您取得在使用印表機時所需的資訊。

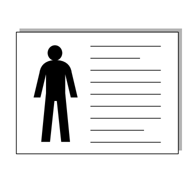
首先顯示「**佈局**」標籤。



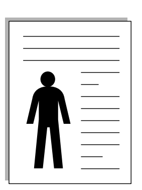

如果有需要，選擇**列印方向**選項。

**列印方向**選項讓您選擇頁面上列印的方向。

- **縱向**乃跨越紙張的寬來列印，信件格式。
- **橫向**乃跨越紙張的長來列印，統計表格式。
- 如果您要倒轉頁面，請從「**旋轉**」下拉式清單中選取 180 。



▲ 橫向



▲ 縱向

**5** 從**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。更多詳細資訊，請參閱第 4 章第 7 頁。

**6** 視需要按 Samsung ML-2250 Series「內容」視窗上方的其他標籤，以存取其他功能。

**7** 當您完成設定內容，按一下「**確定**」直到列印視窗顯示。

**8** 按一下**確定**來開始列印。

**注意：**

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。要永久改變這些函數，在**印表機**資料夾中改變。遵照下列步驟：

1. 按下 Windows 的「**開始**」功能表。
2. 在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 底下，選擇「**設定**」然後「**印表機**」。

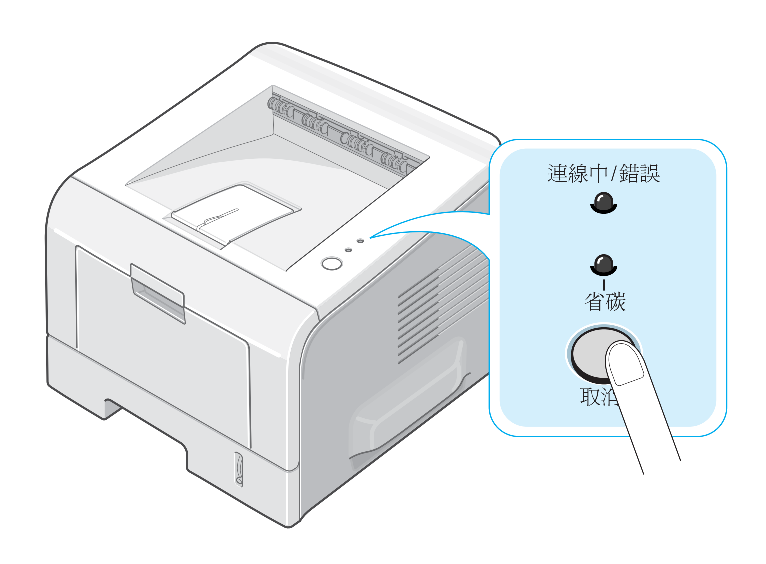
   在 Windows XP 底下，選擇「**印表機與傳真**」。
3. 選擇 Samsung ML-2250 Series 印表機。
4. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，並：
   - 在 Windows 95/98/Me 底下，選擇「**內容**」。
   - In Windows 2000/XP，選擇「**列印喜好設定**」。
   - 在 Windows NT 4.0 底下，選擇「**文件預設**」。
5. 在每一個標籤作設定改變，然後按「**確定**」。

## 取消列印工作

有兩個取消列印工作的方法。

### 從控制面板取消列印工作：

按一下控制面板的 **取消** 按鈕。




印表機會結束列印正在通過印表機的那一頁，並刪除其他列頁工作。按下按鈕只取消印表機目前正在列印的工作。如果有兩個以上的列印工作在印表機記憶中，每一個工作都必須按一次按鈕來取消。

### 從印表機資料夾停止列印工作：

**1** 從 Windows 「**開始**」功能表，選擇 「**設定**」。

**2** 選擇 「**印表機**」來打開印表機視窗，按兩下 Samsung ML-2250 Series 圖示。

**3** 從 「**文件**」選單，選擇 「**取消列印**」 (Windows 9x/Me) ，或 「**取消**」(Windows NT 4.0/2000/XP)。




▲ Windows 98

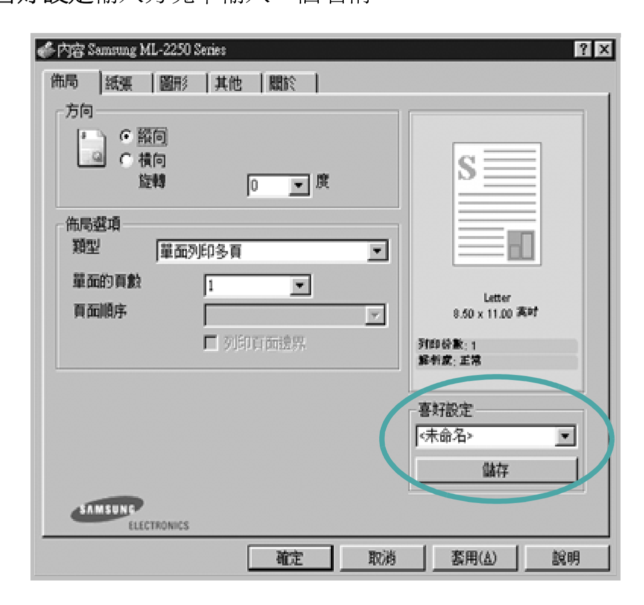
## 使用喜好設定

這些**喜好設定**選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

儲存喜好設定：

**1** 依照需要在每一個標籤作設定改變。

**2** 在**喜好設定**輸入方塊中輸入一個名稱。




**3** 按一下**儲存**。

要使用一個儲存的設定，從「**喜好設定**」下拉式清單選取所需的項目。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取喜好設定下拉式清單的 **<預設印表機>**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

## 使用「說明」

您的印表機具有一個說明視窗，按下印表機驅動程式的內容視窗中的「**說明**」按鈕可以啟動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

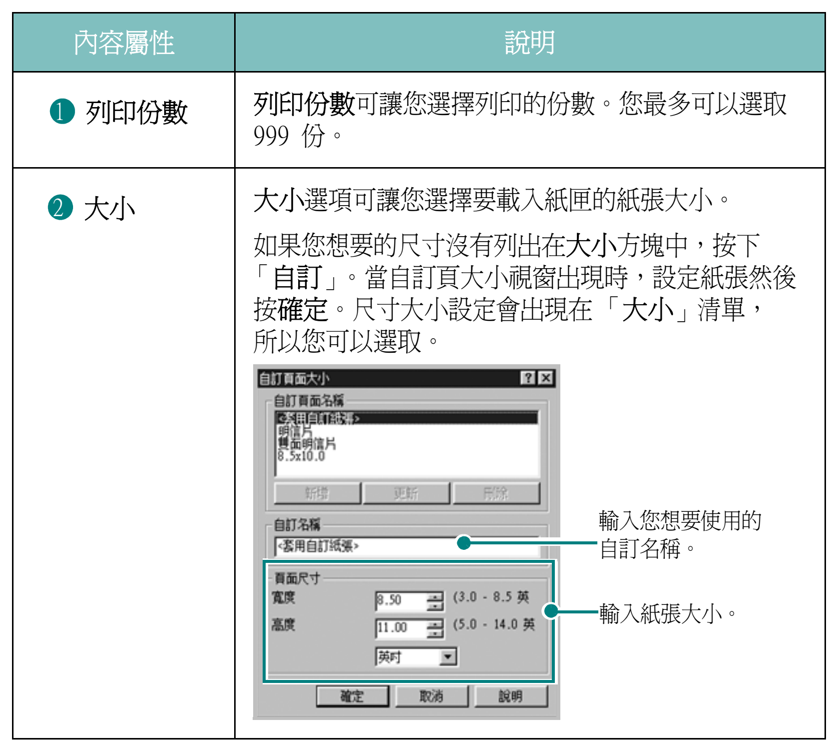
您也可以按下右上角的 **?**，然後按下任何設定。

# 設定紙張內容

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理需求。請參閱第 4 章第 2 頁獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**紙張**標籤，來存取各種不同的紙張屬性。




| 內容屬性 | 說明 |
|---|---|
| ❶ 列印份數 | **列印份數**可讓您選擇列印的份數。您最多可以選取 999 份。 |
| ❷ 大小 | **大小**選項可讓您選擇要載入紙匣的紙張大小。<br>如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按下「**自訂**」。當自訂頁大小視窗出現時，設定紙張然後按**確定**。尺寸大小設定會出現在「**大小**」清單，所以您可以選取。<br><br> |

| 內容屬性 | 說明 |
|---|---|
| ③ **來源** | 請確定已將「**來源**」設定爲相對應的紙匣。<br>當列印特殊材質時，選用**手動送紙**爲來源。您必須從多功能紙匣一次送入一張紙。請參閱第 3 章第 12 頁。<br>如果紙張來源是設定爲**自動選取**，印表機會自動依照下列順序挑選列印材質。多功能紙匣、紙匣 1、可選的紙匣 2。 |
| ④ **類型** | 請確定已將**類型**設定爲**印表機預設値**。如果您送入不同類型的列印材質，選擇相對應的紙張類型。更多關於列印材質的資訊，請參閱第 3 章，「使用列印材質」。<br>如果您使用棉紙，請將紙張類型設定爲「**厚**」，以獲得最佳列印效果。<br>如果要使用重量在 20 磅到 24 磅之間的資源回收紙，或其他色紙時，請選擇「**色紙**」。 |
| ⑤ **第一頁來源不同** | 此功能讓您使用不同的紙張種類來列印第一頁。<br>您可以指定列印工作第一頁的紙張來源。<br>例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選**紙匣 1** 爲「**來源**」，並在「**第一頁來源不同**」選項選擇**多功能紙匣**。 |

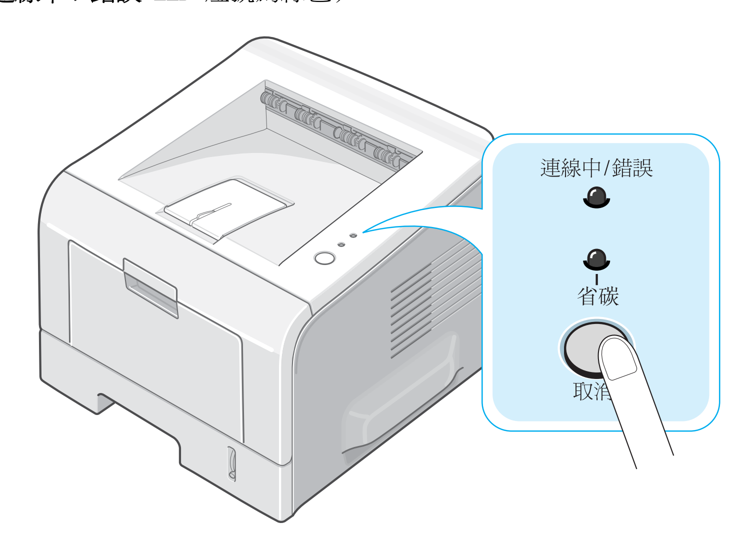
# 使用碳粉節省模式

節省碳粉模式讓您使用較少的碳粉來列印每一頁。使用此模式可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，但是會減低列印品質。這個設定不可使用於 1200 dpi 的模式。

有兩種方式可以啓用「省碳」模式：

## 從控制面板

按控制面板上的 **取消** 按鈕 0.5 秒的時間。印表機必須是在預備模式（**連線中 / 錯誤** LED 燈號為綠色）。




- 如果 **省碳** LED 亮著，表示模式已啓動，印表機將以較少的碳粉進行列印。
- 如果 **省碳** LED 關閉，表示模式已關閉，印表機將以一般品質進行列印。

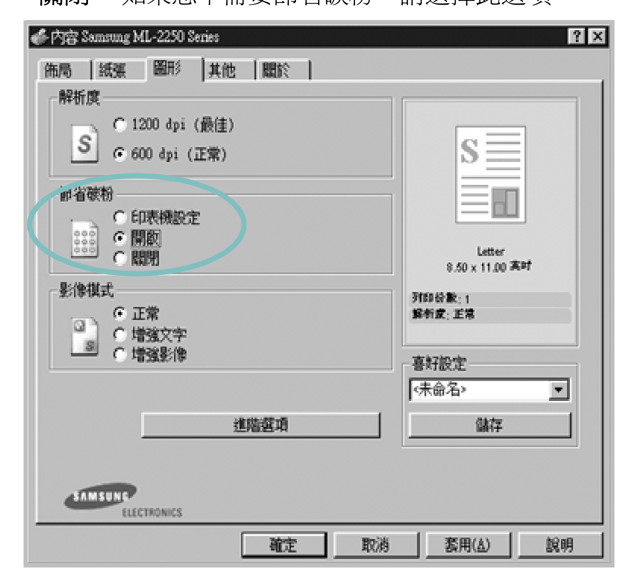
4

## 從軟體應用程式

**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁。

**2** 按下 「**圖形**」標籤，選擇 「**省碳**」選項。您可以從下列選取：

- **印表機設定**： 當您選擇此選項，碳粉節省功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。
- **開啟**： 選擇此項目讓您使用較少的碳粉列印每一頁。
- **關閉**： 如果您不需要節省碳粉，請選擇此選項。

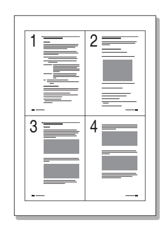



**3** 按一下**確定**。



**注意：** 軟體應用程式內的設定將優先於控制面板的設定。

# 在單頁上列印多頁（單面 N 頁列印）



您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

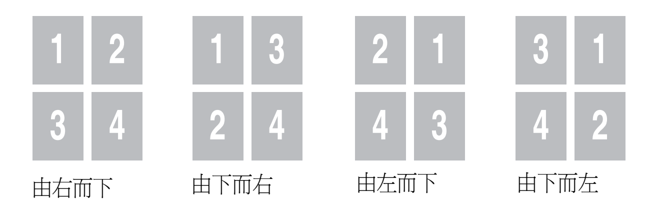
1. 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁。

2. 從「**佈局**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**單面列印多頁**」。

3. 在「**單面的頁數**」下拉選單中，選擇您想要在單張紙上列印的頁數 (1、2、4、9 或 16)。




4. 如果有需要，在「**頁面順序** 」下拉選單中選取頁面的順序。

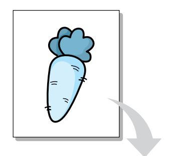


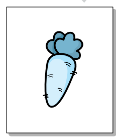

選取**列印頁面邊界**核取方塊可讓您在每一頁印上框線。只有在單張紙列印 2、4、6、9 或 16 頁時，才可以加入**列印頁面邊界**。

5. 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

6. 按下**確定**並列印該文件。

# 列印縮小或放大的文件





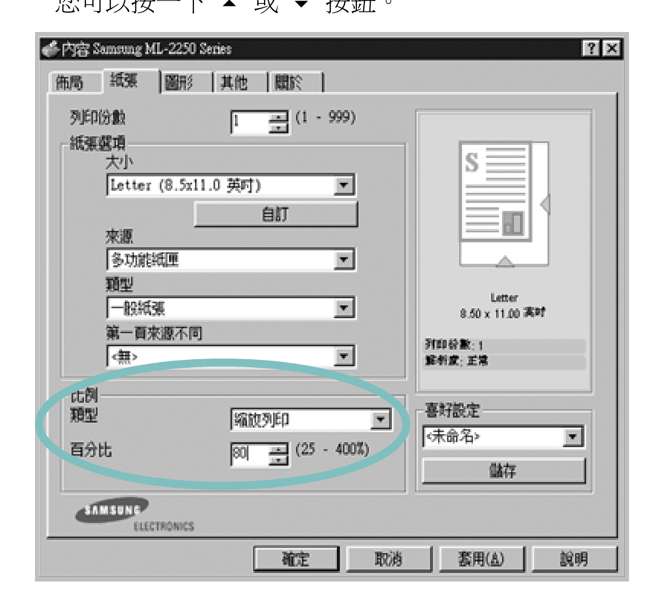
您可將列印頁縮放在紙張上。

**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱第 4 章第 2 頁。

**2** 按下「**紙張**」標籤，選擇「**類型**」下拉式清單中的「**縮放列印**」。

**3** 在長方形的輸入方塊中輸入想要的**縮放比例**。

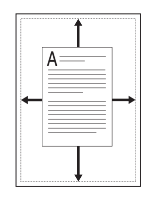
您可以按一下 ▲ 或 ▼ 按鈕。




**4** 選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

**5** 按下**確定**並列印該文件。

# 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印

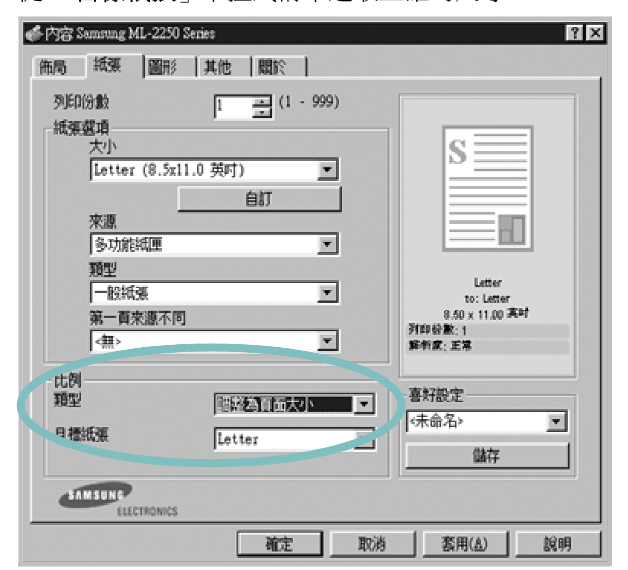



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸爲何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁。

**2** 從「**紙張**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**調整爲頁面大小**」。

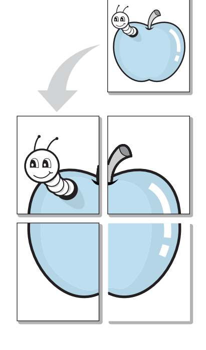
**3** 從「**目標紙張**」下拉式清單選取正確的尺寸。




**4** 選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

**5** 按下**確定**並列印該文件。

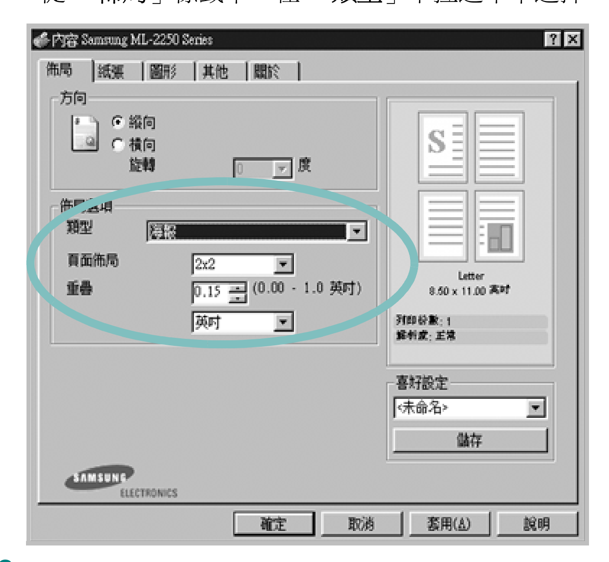
# 列印海報



此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4, 9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

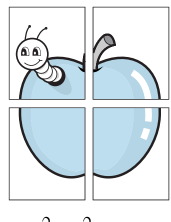
**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁頁面。

**2** 從「**佈局**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**海報**」。

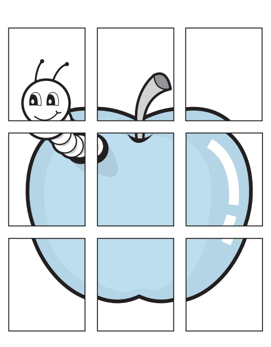



**3** 組態設定海報選項。

您可選擇的頁面版面設定有 2x2、3x3 或 4x4。如果您選擇 2x2，則影像會自動放大為 4 個頁面。

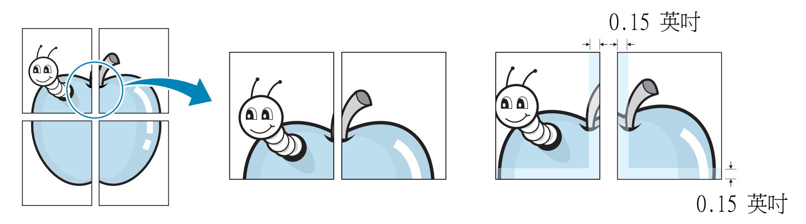


▲ 2 x 2



▲ 3 x 3

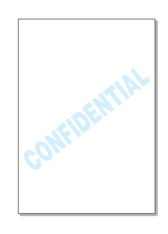
以公釐或英吋為單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是為了方便黏貼海報。




4 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下**確定**並列印該文件。將所有的列印結果頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

# 使用浮水印



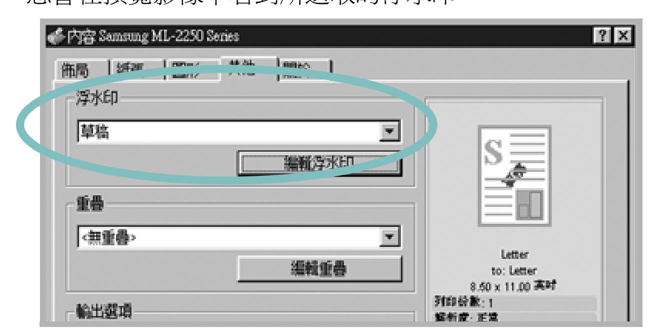

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的「草稿」或「機密」等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

## 使用現有的浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱第 4 章第 2 頁。

2 按下「**其他**」標籤，從「**浮水印**」下拉選單中選擇想要的浮水印。
您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。




3 按一下**確定**來開始列印。

## 建立新浮水印

**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱第 4 章第 2 頁。

**2** 按下「**其他**」標籤，按下「**浮水印**」選項中的「**編輯**」按鈕。
編輯浮水印視窗將顯示。




**3** 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字。

這將會顯示在預覽視窗中。提供預覽影像，所以您可以檢視浮水印在列印頁上會出現的樣子。

如果您勾選「**只有第一頁**」方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。

**4** 選取想要的浮水印選項。

您可以從「**字型屬性**」選項中選擇字型名稱、樣式、及大小、以及灰色深度，並從「**訊息角度**」選項中選擇浮水印顯現的角度。

**5** 按一下「**新增**」來加入一個新浮水印至清單中。

**6** 當您完成編輯，按一下**確定**來開始列印。

要停止列印浮水印，從「**浮水印**」下拉選單中選取「**無浮水印**」。

## 編輯一個新浮水印

**1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱第 4 章第 2 頁。

**2** 按下「**其他**」標籤，按下「**浮水印**」選項中的「**編輯**」按鈕。
編輯浮水印視窗將顯示。

3 在「**目前浮水印**」清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。請參閱第 4 章第 16 頁中的「建立新浮水印」。

4 按下「**更新**」來儲存修改。

5 按一下**確定**。

## 刪除一個浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁。

2 按下「**其他**」標籤，按下「**浮水印**」選項中的「**編輯**」按鈕。編輯浮水印視窗將顯示。

3 在「**目前浮水印**」清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按下「**刪除**」。

4 按一下**確定**。

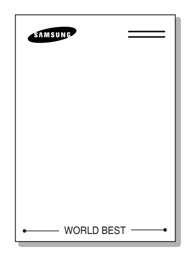
# 使用重疊

## 什麼是重疊？




「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將「專用信箋重疊」印到您的文件中。

## 建立一個新的頁面重疊




要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

**1** 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。
以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。如果有需要，將檔案儲存起來以供日後使用。

**2** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱第 4 章第 2 頁。

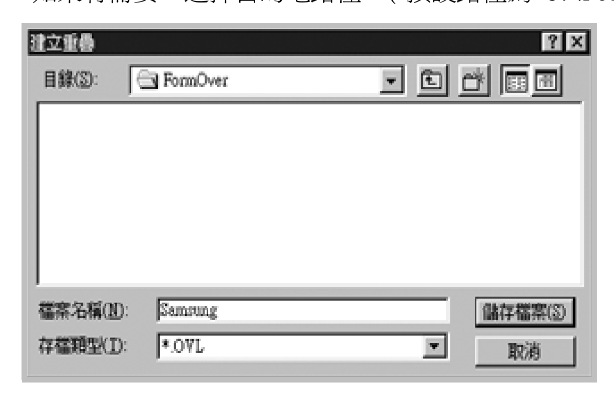
**3** 按下「**其他**」標籤，按下「**編輯重疊**」選項中的「**編輯**」按鈕。



**4** 在「**編輯重疊**」視窗中，按下「**建立重疊**」。




**5** 在建立重疊視窗，在**檔案名稱**方塊中輸入一個最多 8 個字母的名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。( 預設路徑為 C:\FormOver)。




**6** 按一下**儲存檔案**。您會在**重疊清單**中看到該名稱。

**7** 當完成建立時，按下**確定**或**是**。

該檔案並無被列印出。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。



**注意：** 重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

## 使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊：

**1** 建立或打開您想要列印的文件。

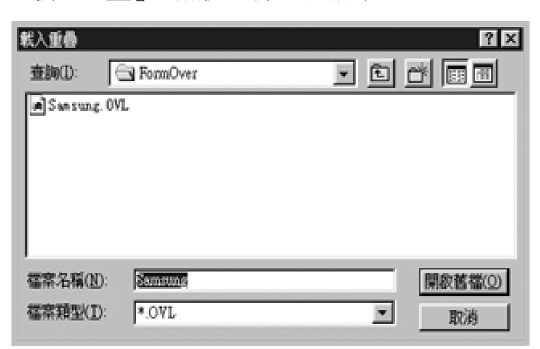
**2** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱第 4 章第 2 頁。

4

3 按下**其他**標籤。

4 從「**重疊**」下拉式清單選取想要的重疊。

5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按下**編輯**按鈕及「**載入重疊**」，然後選擇重疊檔案。




如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取「載入重疊」視窗時，您可以載入該檔案。

選擇該檔案後，按下「**開啓舊檔**」。該檔案綫在已經顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從「**重疊清單**」方塊中選取想要的重疊。




6 如果有需要，按下「**列印時確認頁面重疊**」。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

回答「**是**」表示所選的重疊將會被列印在您的文件上。回答「**否**」表示取消重疊列印。

如果該方塊是空的，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

7 按下**確定**或**是**，直到列印開始。

所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。



**注意：** 重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

## 刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

1 在印表機設定內容視窗中，按下「**其他**」標籤。

2 在「**重疊**」選項中按下「**編輯**」。

3 從「**重疊清單**」方塊中選取想要刪除的重疊。

4 按下**刪除重疊**。

5 按下**確定**，退出列印視窗。

# 設定圖形內容

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 4 章第 2 頁獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**圖形**標籤來顯示設定內容如下。




| 內容屬性 | 說明 |
|---|---|
| ❶ 解析度 | 您可以選擇的列印解析度有 1200 dpi（最佳）、600 dpi（正常）。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。 |
| ❷ 節省碳粉 | 選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，並且不會顯著地降低列印品質。更多關於這個模式的細節資訊，請參閱第 4 章第 9 頁。 |

| 內容屬性 | 說明 |
| --- | --- |
| ❸ 影像模式 | 一些列印的字符或圖像看上去有鋸齒狀或參差不齊的邊緣。設置這個**影像模式**來改善您的文字和圖像的列印品質，並且使文字和圖像看起來更順暢。<br><br>只有當您在**解析度**選項中選擇 600 dpi（**正常**）時，才可以使用此**影像模式**。<br><br>• **正常**： 此設定會以正常模式列印影像。<br>• **文字強化**： 這個設定改善了字元的列印品質，它將出現在每一個字元角度和彎曲處的鋸齒狀或參差不齊之邊緣，加以柔順化。<br>• **影像強化**： 此設定改善照片影像的列印品質。 |
| ❹ 進階選項 | 您可以按一下「**進階選項**」按鈕來設立進階設定。<br><br>進階選項<br>濃度<br>正常<br>淡<br>深<br>加深文字<br>TrueType 選項<br>下載為位元影像<br>列印為圖形<br>以黑色列印所有文字<br>確定 取消 說明<br><br>**濃度**<br>選擇此選項可調淡或加深列印影像。<br>• **正常**： 本項設定適用於一般文件。<br>• **淡**： 本項設定適用於線條較粗或濃度較深的灰階影像。<br>• **深**： 本項設定適用於線條較細、圖形較精細或濃度較淡的灰階影像。<br><br>如果核取「**加深文字**」選項，則文件中的所有文字都會以較一般文件深的顏色列印。 |

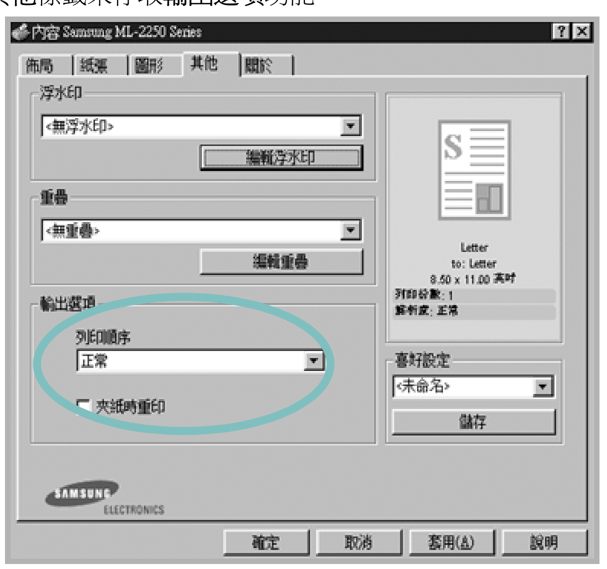
| 內容屬性 | 說明 |
| --- | --- |
| ④ **進階選項**<br>（續上頁） | TrueType 選項<br>此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。根據您的文件的狀態選擇適當的設定。<br>• **下載爲位元影像**： 選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載爲點距圖圖形。在這種設定下，可以以較快的速度列印具有各種其他字型的文件，如韓文或中文，或許多其他的字型。<br>• **列印爲圖形**： 選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載爲圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時， 選擇此選項可加強列印效能 （ 速度 ）。<br><br>以黑色列印所有文字<br>如果核取**以黑色列印所有文字**，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。如果未核取該選項，彩色的文字會以灰階方式列印。 |

# 使用輸出選項

您可選擇文件輸出時所用的選項。

請參閱第 4 章第 2 頁獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**其他**標籤來存取**輸出選項**功能。




| 選項 | 說明 |
|---|---|
| 列印順序 | 您可以設定頁面列印的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。<br>• **正常**：您的印表機正以正常順序列印著。<br>• **顛倒所有的頁面**：您的印表機正以顛倒的順序列印所有的頁面。當您使用後方輸出紙匣時，此設定會很有幫助。<br>• **列印奇數頁**：您的印表機只列印文件中奇數頁碼的頁面。<br>• **列印偶數頁**：您的印表機只列印文件中偶數頁碼的頁面。 |
| 夾紙時重印 | 如果勾選此選項，印表機將在記憶體中保留列印頁的影像，直到印表機標示網頁已經成功列印。當發生卡紙時，印表機在您清除卡紙後，重新列印最後一頁。 |

# 使用狀態監視程式

如果列印時發生錯誤，「狀態監視程式」視窗會出現，顯示錯誤訊息。



**注意** ：
- 您必須使用 USB 纜線將印表機與電腦連接或與網路連線，才能使用「狀態監視程式」。
- 「狀態監視程式」可在 Windows 98/Me/NT 4.0/2000/XP 中使用。

## 安裝狀態監視程式

**1** 將隨附光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。

光碟會自動執行，並開啓維護視窗。

如果未出現維護視窗，按一下「**開始**」後，再按「**執行**」。輸入 X:\Setup.exe，其中以您的光碟機代碼取代 「X」，再按「**確定**」。



**注意**： 如果您的機器未連接至電腦，則會開啓下列視窗。




- 連接機器後，按一下「**下一步**」。
- 如果您想要略過連線狀態，請按一下「**下一步**」，然後在下一個畫面中按「**否**」。

**2** 按一下「**自訂**」。如果您之前從未安裝印表機驅動程式，請按一下，請按一下「**修復**」。

**3** 按一下「**狀態監視程式**」，然後按一下「**下一步**」。

**4** 當安裝完成，請按一下**完成**。

## 重新安裝狀態監視程式

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取 Samsung ML-2250 系列，然後按一下「**維護**」。

3 按一下「**修復**」。

4 按一下「**狀態監視程式**」，然後按一下「**下一步**」。

5 重新安裝完成後，點選「**完成**」。

## 移除狀態監視程式

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取 Samsung ML-2250 系列，然後按一下「**維護**」。

3 核取「**移除**」。

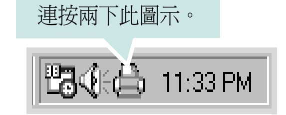
4 按一下「**狀態監視程式**」，然後按一下「**下一步**」。

5 當移除完成，請按一下**完成**。

## 開啓「疑難排解指南」

連按兩下 Windows 工作列上的「狀態監視程式」圖示。

連按兩下此圖示。




或是按一下 「**開始**」中的「**程式集**」，Samsung ML-2250 Series，然後按一下「**疑難排解指南**」。

## 變更狀態監視程式設定

當您按一下 Windows 工作列上的「狀態監視程式」圖示，然後選取「**選項**」時，會開啟下列視窗。




- **顯示網路印表機工作完成**的畫面會在您的列印工作完成時出現「狀態監視程式」球標。
- **顯示發生列印錯誤**的畫面會在列印出錯時出現「狀態監視程式」球標。
- **排定自動檢查狀態的間隔**可讓電腦定期更新印表機狀態。將值設定在 1 秒左右可讓電腦更常檢查印表機狀態，進而對任何印表機錯誤作出更迅速的回應。



**注意：** 當「狀態監視程式」球標出現，顯示一個錯誤時，您可取消目前的列印工作或是查看應對的解決方法。選取「**取消列印**」時，請關閉印表機，然後按一下「**確定**」。此作業可能需要數分鐘。請注意，這樣將會遺失正在透過網路傳送到印表機的資料。

## 設定一個地方式分享印表機

### 本地 - 分享印表機

您可以直接將印表機連接到一個特定的電腦上，也稱作網路上的「主機電腦」。然後透過 Windows 9x/Me/XP/NT 4.0/2000 網路印表機連結，可以將印表機與網路內其他使用者一起分享。

### 跨越網路列印

不論印表機是與本機連接還是與網路連接，都必須在每一台電腦上安裝 ML-2250 系列印表機軟體，才能使用該台印表機來列印文件。

## 在 Windows 9x/Me 中

### 設定主機電腦

1 啟動 Windows。

2 從「**開始**」功能表中，選擇「**控制台**」，然後連按兩下「**網路**」圖示。

3 核選「**檔案及列印分享**」方塊，再按一下**確定**。關閉視窗。

4 從 Windows 「**開始**」功能表，從「**設定**」選擇「**印表機**」，然後按兩下您的印表機名稱。

5 從「**印表機**」選單中選取「**內容**」。

6 按下「**共用**」標籤，然後勾選「**設定共用爲**」方塊。塡入**分享名稱**，然後按下**確定**。

### 設定客戶端電腦

1 在 Windows 「**開始**」按鈕上按一下右鍵，選擇「**檔案總管**」。

2 在左邊打開您的網路資料夾。

3 在分享名稱上按下滑鼠右鍵，然後選擇「**擷取印表機連接埠**」。

4 選擇您想要的連接埠，核選「**登入時重新連接**」方塊，然後按下**確定**。

5 從「**開始**」功能表，選擇「**設定**」，再選擇「**印表機**」。

6 按兩下您的印表機圖示。

7 從「**印表機**」功能表中，選擇「**內容**」。

8 從**詳細資料**標籤，選擇印表機連接埠，然後按下**確定**。

## 在 Windows NT 4.0/2000/XP 中

### 設定主機電腦

1 啓動 Windows。

2 在 Windows NT 4.0/2000 中，從「**開始**」選單選擇「**設定**」，然後選擇「**印表機**」。

在 Windows XP 底下，從「**開始**」選單中選擇「**印表機與傳真機**」。

3 按兩下您的印表機圖示。

4 從「**印表機**」功能表中，選擇「**共用**」。

5 在 Windows NT 4.0 中，核選「**共用**」方塊。

在 Windows 2000 中，核選「**共用爲**」方塊。

在 Windows XP 中，核選「**共用這個印表機**」方塊。

6 在 Windows NT 4.0 中，填入**共享名稱**，然後按下**確定**。

在 Windows 2000/XP 中，填入**分享名稱**，然後按下**確定**。

### 設定客戶端電腦

1 在 Windows 「**開始**」按鈕上按一下右鍵，選擇「**檔案總管**」。

2 在左邊打開您的網路資料夾。

3 按下共用名稱。

4 在 Windows NT 4.0/2000 底下，從「**開始**」選單選擇「**設定**」然後「**印表機**」。

在 Windows XP 底下，從「**開始**」選單中選擇「**印表機與傳真機**」。

5 按兩下您的印表機圖示。

6 從「**印表機**」功能表中，選擇「**內容**」。

7 從「**連接埠**」標籤，按下「**新增連接埠**」。

8 選取「**本機連接埠**」，然後按一下「**新連接埠**」。

9 填入「**輸入一個連接埠名稱**」一欄，輸入共用名稱。

10 按一下**確定**，按一下**關閉**。

11 在 Windows NT 4.0 中，按一下**確定**。

在 Windows 2000/XP 中，按一下**應用**，然後按下**確定**。

# 備忘錄





# 5 維護您的印表機

本章提供您達成高品質和符合經濟效益的列印之建議，以及維護碳粉匣及印表機的資訊。

本章包含：

- 維護碳粉匣
- 清潔印表機
- 列印組態頁
- 消耗性及更換部件

# 維護碳粉匣

## 碳粉匣儲存

要使碳粉匣達到最大的使用效益，請參考下列指南：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 請不要重新補充碳粉匣。**印表機保固並不包括因使用重新補充碳粉匣所造成的損壞。**
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

## 碳粉匣預期壽命

碳粉匣的壽命長短取決於列印工作所消耗的碳粉量， 當列印內容為紙張的 5%，碳粉匣約可列印五千頁。

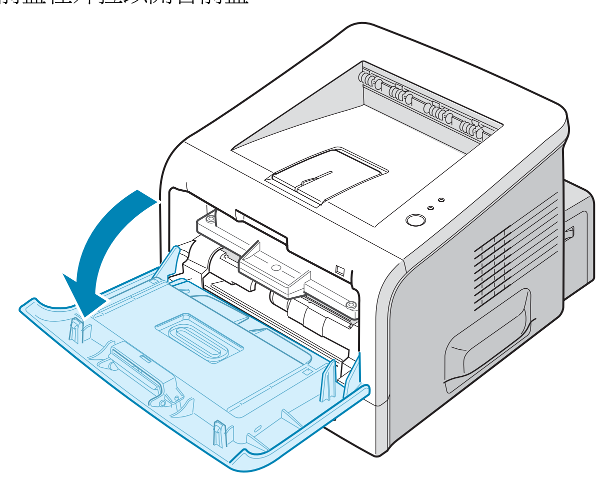
## 節省碳粉

若要節省碳粉，請按印表機控制面板上的 **取消** 按鈕 0.5 秒鐘。該按鈕會亮起。您也可以在印表機內容中啟用 「省碳」模式。請參閱第 4 章第 9 頁中的 「使用碳粉節省模式」。選用此模式可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，但是會降低列印品質。

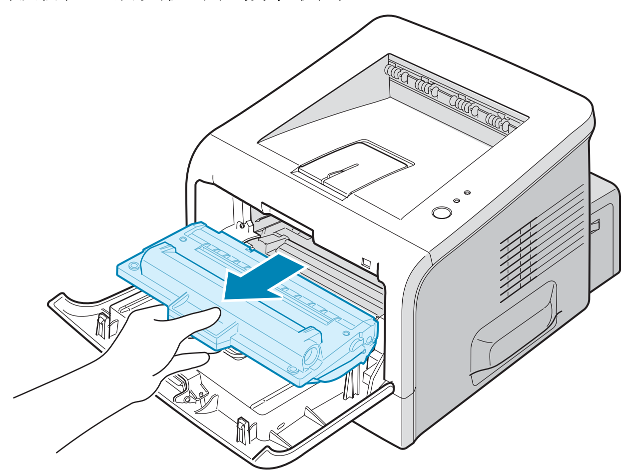
## 搖勻碳粉

當碳粉量低時，列印頁面上會出現淡出或深淺不均勻的現象。您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。下列程序可讓您在更換碳粉匣之前先完成目前的列印工作。

**1** 抓住前蓋往外拉以開啓前蓋。



**2** 拉出碳粉匣，將其從印表機中取出。

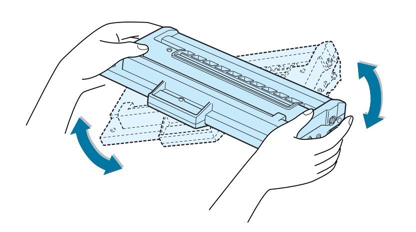




小心：

- 請避免接觸到印表機太深入的地方。熔化區域可能會很燙。
- 要避免損壞，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果要將碳粉匣持續暴露在光線下達數分鐘，請用一張紙來包覆它，並且將它平放在乾淨的地方。

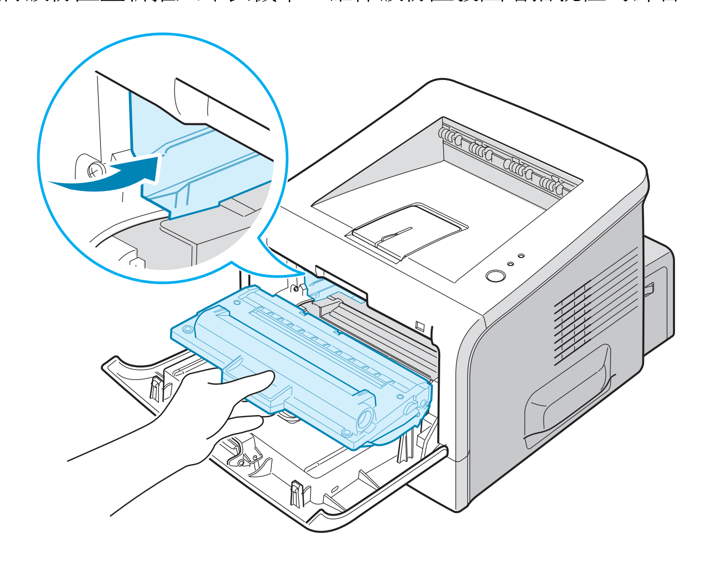
3 請輕輕將碳粉匣左右搖晃 5 到 6 次，讓裡面的碳粉均勻混合。



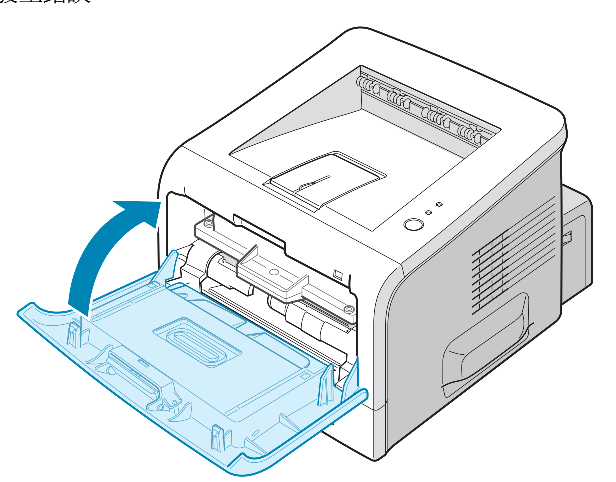


**注意：** 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

4 將碳粉匣重新推入印表機中。確保碳粉匣發出喀搭就位的聲音。



5 關閉前端覆蓋。請確認上蓋有確實關上。如果蓋子沒有關緊，列印時就會發生錯誤。



## 更換碳粉匣

如果在搖勻碳粉之後列印色彩仍然偏淡（參閱第 5 章第 3 頁），請更換碳粉匣。

將舊的碳粉匣取出，裝入新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。

# 清潔印表機

要維持列印品質，請在更換碳粉匣之後、或當列印品質不良時，遵照下列步驟來清潔印表機。



**注意：** 當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾軸（位於碳粉匣下方）。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。



**小心：** 使用含大量酒精的介面活化劑、溶劑、或其它物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或外殼龜裂。

5

## 清潔機器外部

使用一條柔軟無棉絮的布來清潔印表機外殼。您可使用微濕的軟布，但請小心不要讓水滴在印表機上或印表機內部。

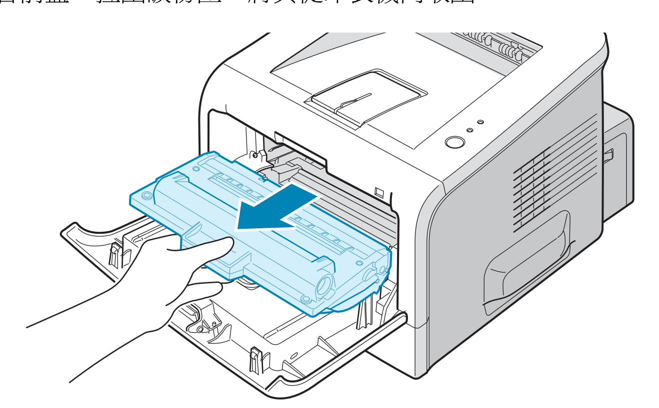
## 清潔機器內部

在列印過程中，紙張、碳粉、及灰塵粒子會囤積在印表機上或其內部。這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。清潔印表機內部可以消除或減少這些問題。

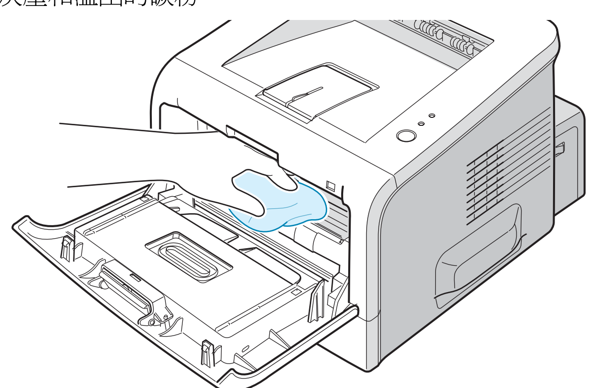
### 清潔印表機的內部

**1** 關閉印表機並將電源線拔起，然後等待印表機冷卻。

2 開啓前蓋。拉出碳粉匣，將其從印表機內取出。



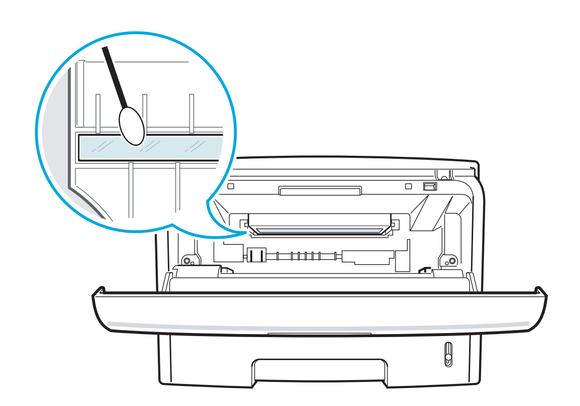
3 使用一塊不掉棉絮的乾布，擦拭在碳粉匣一帶和置放碳粉匣的地方所囤積的灰塵和溢出的碳粉。



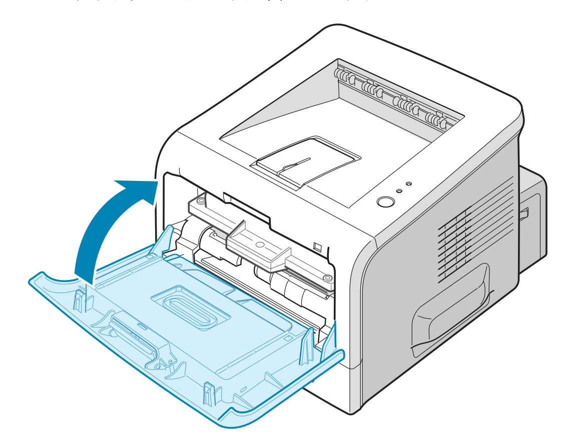


**注意：** 要避免損壞，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請用一張紙包覆著碳粉匣，並將其平放在乾淨的地方。並且，請不要觸摸印表機內部的黑色傳輸捲軸。

4 找出碳粉匣間隔上方的長條玻璃 (LSU)，輕輕地擦拭玻璃，看看灰塵是否將白布抹黑。



**5** 重新將碳粉匣安裝回印表機，關閉上蓋。請確認上蓋有確實關上。如果蓋子沒有關緊，列印時就會發生錯誤。



**6** 將電源線插回印表機，並開啓電源。

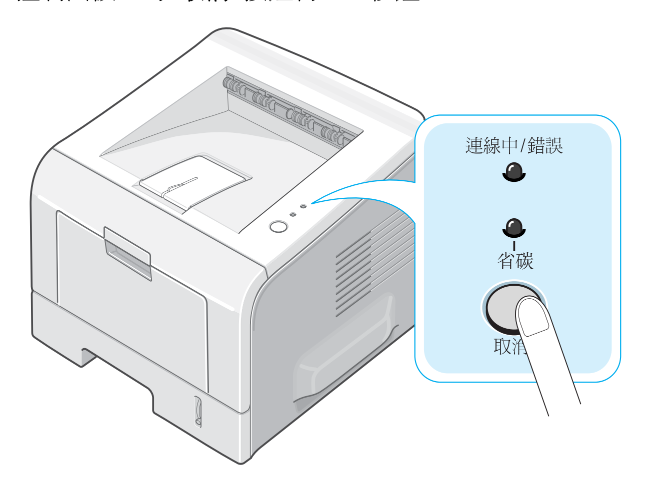
## 列印一張清潔頁

打印機會在每打印 1,000 張之後自動打印清潔碳粉匣清潔頁。 在使用低質的打印紙時，會在打印圖案上產生汙染，所以請最後使用這個功能 。請參照第 C 章第 6 頁。

如果產生模糊不清、褪色、或有汙點的列印結果，列印一張清潔頁可以清潔碳粉匣內的感光鼓。這個過程會產生一張上面有碳粉屑的紙張，您可以將這張紙丟棄。

**1** 請確定印表機電源開啓且處於準備模式，並且紙匣內已有紙張載入。

**2** 按住控制面板上的 **取消** 按鈕約 10 秒鐘。




**3** 您的印表機將會自動地從紙匣挑起一張紙，並且列印出一張上面有灰塵和碳粉屑的紙張。



**注意：** 碳粉匣的清潔過程需要一些時間。若要停止此過程，請關閉電源。

## 列印組態頁

您可以從印表機控制面板來列印組態設定頁。使用組態設定頁來檢視目前的印表機設定，幫助您解決印表機產生的疑難雜症，或確認可選配件的安裝，例如記憶體、可選紙匣、及印表機語言。

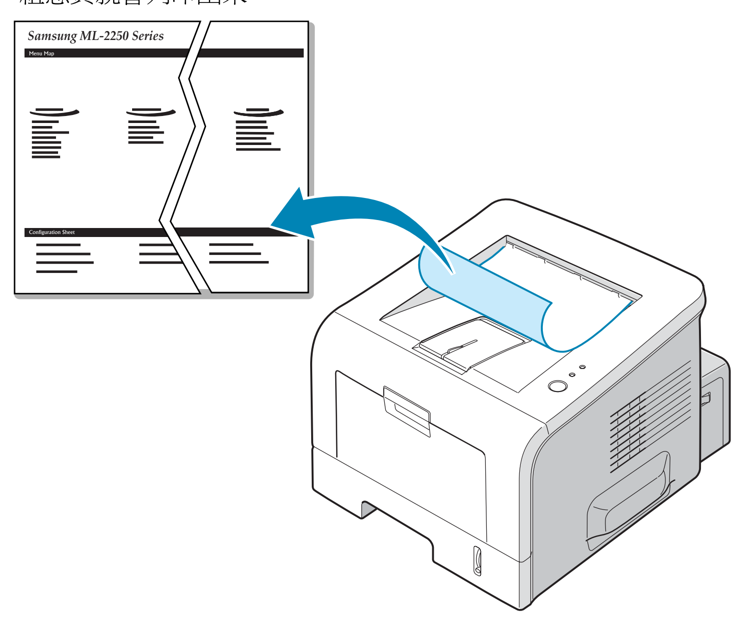
如果您的印表機有網路卡，則網路組態頁會與印表機組態頁一起列印出來。

若要列印組態頁，請：

1 確保印表機已經開啓並且處於「預備」模式，以及已經在紙匣中裝入紙張。

2 按住控制面板上的 **取消** 按鈕約 6 秒鐘。

組態頁就會列印出來。



# 消耗性及更換部件

每經過一段時間的使用後，您會需要更換捲軸及加熱熔合器，以保持最佳的效能，並且避免列印品質問題及因為部件磨損老舊而產生的送紙問題。

在您列印了一定數量的頁數後，您應該更換下列項目。請見下表。

| 項目 | 頁數（平均值） |
|---|---|
| 傳輸滾輪 | 約 60,000 頁 |
| 加熱熔合器 | 約 80,000 頁 |

若要購買耗材與更換部件，請連絡 Samsung 經銷商或您購買印表機的廠商。我們強烈地建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝更換項目。

5

# 備忘錄



# 6 解決問題

本章節提供您當使用印表機時，如碰到錯誤發生，該如何解決的有用資訊。

本章包含：

- 疑難解決核對清單
- 解決一般列印問題
- 清潔卡紙
- 解決列印品質問題
- 疑難排解錯誤訊息
- 一般 Windows 問題
- 疑難解決 PS 錯誤
- 一般 Linux 問題

# 疑難解決核對清單

如果印表機作業不正常，請執行下列清單中一系列的檢查項目。如果印表機無法通過任一項核對清單項目，請參照對應的疑難排解建議來解決。

| 檢視 | 解決方法 |
|---|---|
| 列印示範頁，來確認印表機是否能正確地送紙。請參閱第 2 章第 16 頁。 | • 如果無法列印示範頁，請檢查紙匣中的紙張供應。<br>• 如果印表機內產生卡紙，請至第 6 章第 6 頁中的「清潔卡紙」。 |
| 檢視示範頁查看印表機是否列印正常。 | 如果有列印品質問題，請至第 6 章第 14 頁中的「解決列印品質問題」。 |
| 使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢視電腦與印表機之間是否已經連接且正常地通訊著。 | • 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的線纜連接。<br>• 檢視列印工作序列或列印緩衝器，看看印表機是否被暫停。<br>• 檢查軟體應用程式，確定您使用正確的印表機驅動程式及通訊埠。如果列印過程中發生中斷現象，請至第 6 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。 |
| 如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難解決章節。 | • 第 6 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。<br>• 第 6 章第 19 頁中的「疑難排解錯誤訊息」。<br>• 第 6 章第 20 頁中的「一般 Windows 問題」。<br>• 第 6 章第 22 頁中的「一般 Linux 問題」。 |

# 解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

| 問題 | 可能的起因 | 解決方法 |
|---|---|---|
| 印表機無法列印。 | 印表機無法接收電源。 | 請檢查電源線的連接。請檢查電源開關及電力來源。 |
| | 該印表機未被選爲預設印表機。 | 選擇 Samsung ML-2250 系列或 Samsung ML-2250 系列 PS 作爲您的預設印表機。 |
| | 請檢查印表機的下列項目： | • 印表機上蓋沒有蓋上。<br>• 卡紙。<br>• 沒有載入紙張。<br>• 沒有安裝碳粉匣。<br><br>如果印表機系統錯誤發生，請連絡您的維修代表。 |
| | 印表機可能處於手動送紙模式，但是紙張已用完。 | 將紙張放入多功能紙匣中，然後按下印表機控制面板上的 **取消** 按鈕。 |
| | 電腦和印表機之間的連接線纜連接不正確。 | 中斷印表機線纜，然後重新連接。 |
| | 電腦和印表機之間的連接線纜損壞。 | 可能的話，請將纜線連接到其他運作正常的電腦並試著進行列印，這樣可以測試纜線。您也可以嘗試使用其他印表機纜線來試著進行列印。 |
| | 連接埠設定不正確。 | 檢查 Windows 印表機設定，確認列印工作被傳送到正確的連接埠，例如說，LPT1。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確定印表機是連接到正確的那一個。 |
| | 印表機可能組態設定不正確。 | 檢查印表機設定內容，確保所有的列印設定都是正確的。 |
| 印表機無法列印。*（繼續）* | 印表機驅動程式可能安裝不正確。 | 重新安裝印表機驅動程式；請參閱第 2 章第 22 頁。試著列印示範頁。 |
| | 印表機作業不正常。 | 請檢查控制面板上的顯示訊息，來判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。 |
| 印表機從錯誤的紙張來源選擇列印材質。 | 印表機設定內容中的紙張來源選項可能不正確。 | 在許多軟體應用程式中，紙張來源選項是位在印表機設定內容內的**紙張**標籤。選擇正確的紙張來源。請參閱第 4 章第 7 頁。 |

6

| 問題 | 可能的起因 | 解決方法 |
|---|---|---|
| 紙張並沒有送入印表機。 | 紙張並沒有被正確地載入。 | 將紙張從紙匣內移除，然後正確地重新載入。 |
| | 紙匣中的紙張太多。 | 將過多的紙張從紙匣內移除。 |
| | 紙張太厚。 | 請只使用符合印表機規格的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁。 |
| 列印工作非常的緩慢。 | 該列印工作可能非常複雜。 | 降低該頁的複雜度，然後嘗試調整列印品質設定。<br><br>您印表機的最高列印速度是 20 PPM（每分鐘頁數）的 A4 大小紙張，或 22 PPM 的 Letter 大小紙張。 |
| | 如果使用 Windows 9x/Me，緩衝功能可能設定地不正確。 | 從「**開始**」功能表，選擇「**設定**」和「**印表機**」。在 Samsung ML-2250 系列印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，選擇「**內容**」，按一下「**詳細資料**」標籤，然後選擇「**緩衝設定**」按鈕。選取想要的緩衝設定。 |
| | 電腦的隨機存取記憶體 (RAM) 可能不夠。 | 在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱第 D 章第 3 頁中的「安裝記憶體與 PostScript DIMM」。 |
| 頁面的一半是空白的。 | 頁面佈局太複雜。 | 將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖像。在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱第 D 章第 3 頁中的「安裝記憶體與 PostScript DIMM」。 |
| | 頁面列印方向可能設定不正確。 | 在您的應用程式中改變頁面列印方向。請參閱第 4 章第 3 頁。 |
| | 實際紙張大小和紙張大小設定不符合。 | 請確定印表機驅動程式設定中的紙張大小，與紙匣中的紙張大小符合。 |
| 紙張不斷發生卡紙現象。 | 紙匣中的紙張太多。 | 將過多的紙張從紙匣內移除。<br><br>如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。 |
| | 使用了不正確的紙張類型。 | 請只使用符合印表機規格的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁。 |
| | 使用了不正確的輸出方式。 | 不應該使用上層輸出紙匣（面朝下）來列印特殊列印材質，如較厚的紙。請使用後方輸出紙匣（面朝上）。 |
| | 機器內可能有異物。 | 開啓前蓋並移除異物。 |

| 問題 | 可能的起因 | 解決方法 |
| --- | --- | --- |
| 印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤的、曲解的、或不完整。 | 印表機的線纜可能鬆脫或損壞。 | 中斷印表機線纜，然後重新連接。嘗試列印一個先前已成功列印的工作。可能的話，請將纜線連接到其他運作正常的電腦並試著進行列印，這樣可以測試纜線。您也可以嘗試使用其他印表機纜線來試著進行列印。 |
| | 選取了錯誤的印表機驅動程式。 | 檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的印表機。 |
| | 軟體應用程式運作不正常。 | 嘗試從另一個應用程式列印一份工作。 |
| | 作業系統運作不正常。 | 如果從 Windows （任何版本）列印，退出至 DOS 提示並以下列指令來確認功能是否正常。在 C:\ 提示下，輸入 **Dir LPT1**，然後按下 **Enter**。（這是假設您已連接到 LPT1）退出 Windows 然後重新啓動電腦。關閉印表機電源，然後重新打開。 |
| 頁面可以列印，但是是空白的。 | 碳粉匣故障，或沒有碳粉。 | 如果有需要，搖晃碳粉匣使其分布均勻。請參閱第 5 章第 3 頁。<br><br>如果有需要，請更換碳粉匣。 |
| | 該列印檔案也許有空白頁。 | 檢查檔案，確定裡面並未包含空白頁。 |
| | 某些部位，例如控制器或機板，可能發生故障。 | 請連絡維修代表。 |
| 用 Adobe Illustrator 列印出來的圖案不正確。 | 軟體應用程式內的設定是錯誤的。 | 列印文件時，在圖形內容中的**進階選項**裡，選取**下載爲位元影像**。 |

6

**注意：** 如果您的列印頁數達到約六萬張之後發生列印問題，請連絡您的消費者服務人員，來爲您更換傳輸滾輪。

# 清潔卡紙

• 列印工作進行時偶爾會發生卡紙。卡紙的原因包括：

- 紙張裝入紙匣的方式不正確或太滿。
- 紙匣在列印工作進行時被拉出。
- 前蓋在列印工作進行時被打開。
- 使用了不符合紙張規格的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。
- 使用的紙張大小超出支援的紙張大小範圍。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。

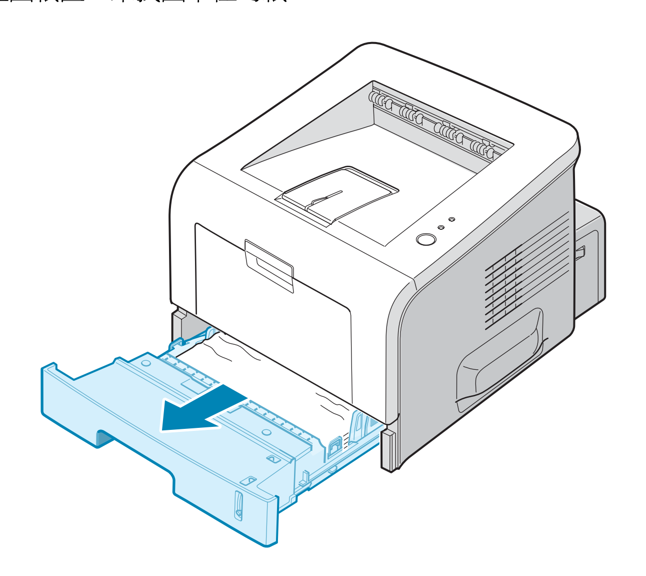
• 如果發生卡紙，控制面板上的 **連線中 / 錯誤** LED 會亮起紅燈。找到並取出卡住的紙張。如果看不到卡住的紙張，請檢查印表機內部。



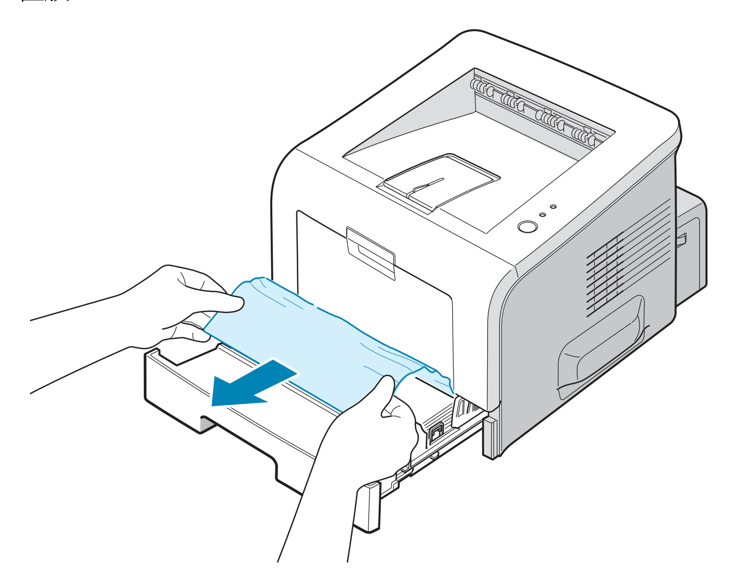
**注意：** 取出卡紙時請勿使用鉗子或是尖銳的金屬器件。否則可能會使機器內部的金屬部件受損，造成短路。

## 在送紙區域

**1** 拉出紙匣 1 來找出卡住的紙。



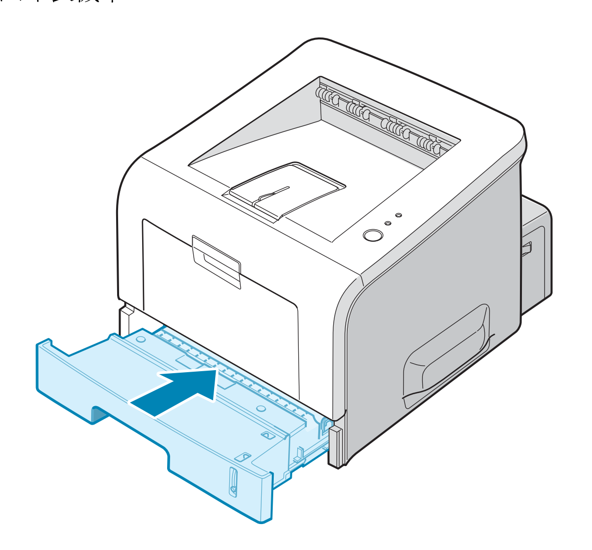
2 拉住卡紙看得見的邊緣，將它拉出來。請確認紙匣內所有的紙都對齊置放。





**注意：** 如果看不到卡住的紙張，或是將卡紙拉出時有阻力，請取出印表機內的紙匣，然後小心從印表機中拉出卡紙。

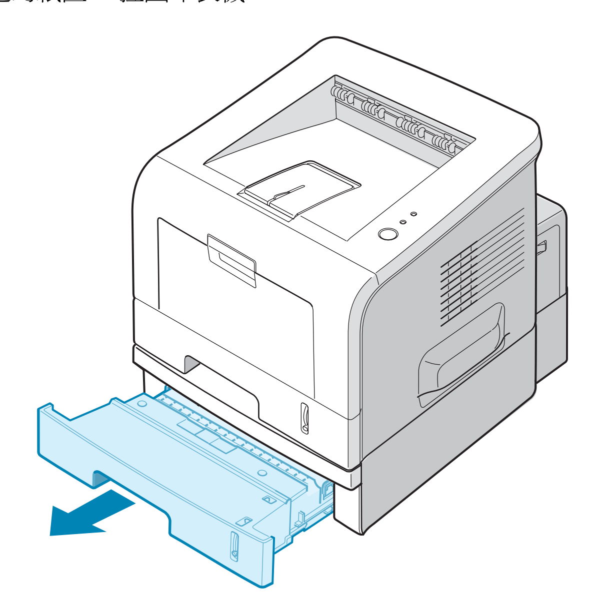
3 將紙匣推回印表機中。



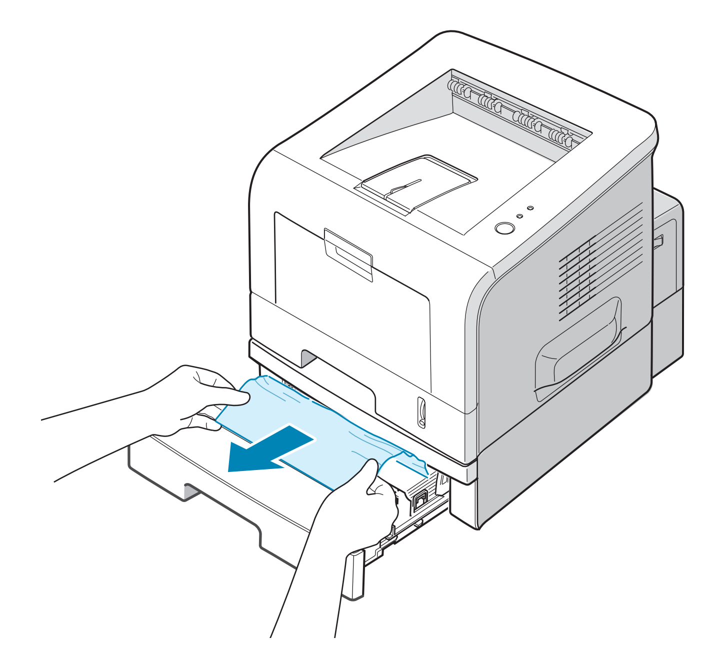
4 開啟並關上前蓋，以繼續列印。

## 在可選的紙匣 2

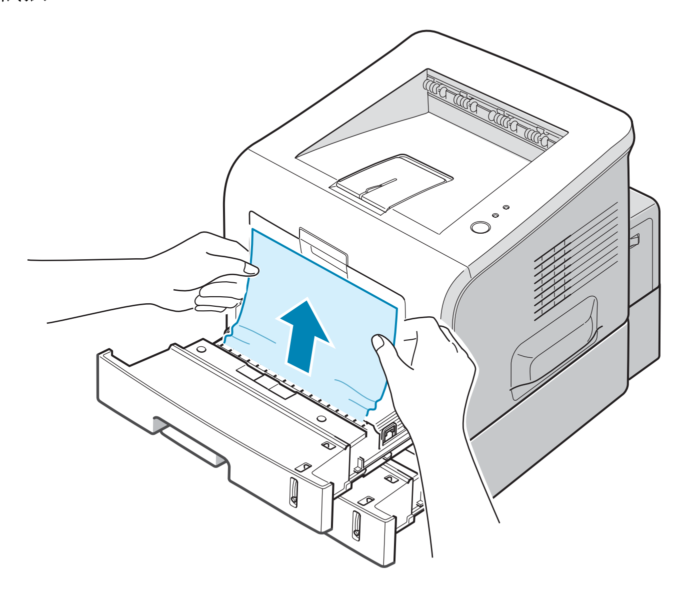
**1** 將可選的紙匣 2 拉出印表機。



**2** 如果您看見卡紙，將紙張從紙匣內移除。



**3** 如果您無法在紙匣 2 中找到卡住的紙，將紙匣 1 拉出一半，然後移除紙張。

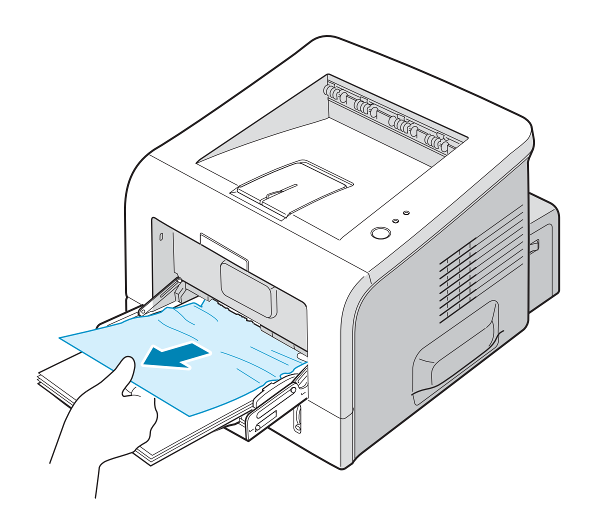


**4** 將紙匣推回印表機中。開啓並關上前蓋。然後就可以繼續列印。

### 在多功能紙匣中

**1** 打開多功能紙匣。

**2** 小心地從紙匣中把卡紙移除。



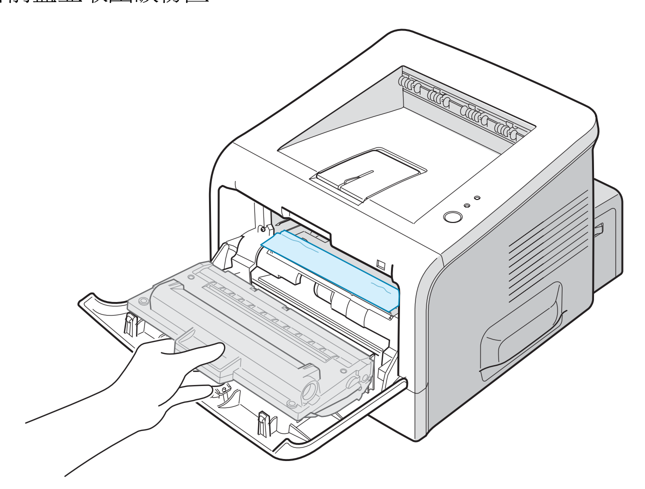
**3** 開啓並關上前蓋。然後就可以繼續列印。

## 在碳粉匣附近

**1** 開啓並關上前蓋，卡紙就會自動從印表機退出。

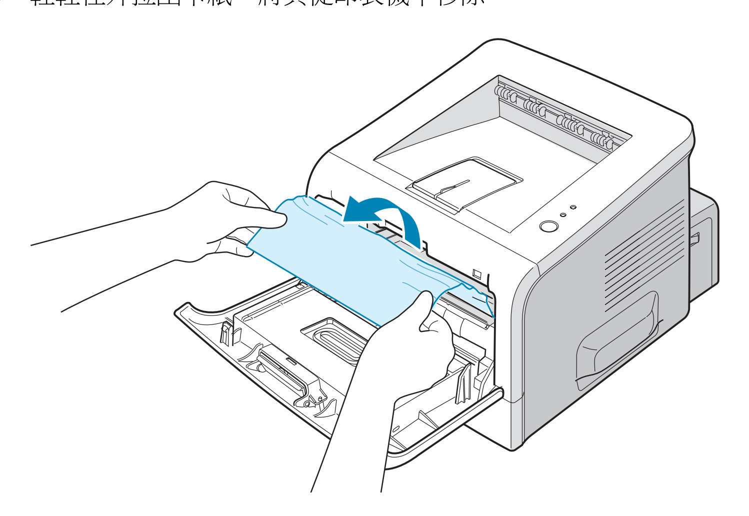
如果不行，請繼續步驟 2。

**2** 開啓前蓋並取出碳粉匣。



**小心：** 要避免損壞，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。把碳粉匣從印表機中取出時，用一張紙蓋住碳粉匣上方來保護遮蔽它，並將它平放在乾淨的地方。

**3** 輕輕往外拉出卡紙，將其從印表機中移除。



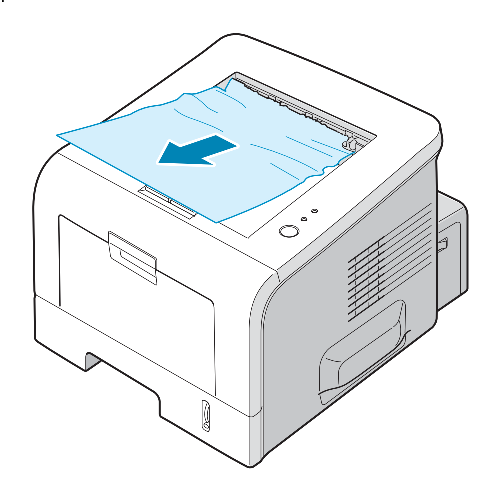
如果卡紙是在看不到的地方，或無法將卡住的紙拉出，請至第 6 章第 11 頁中的 「在紙張輸出區域」。

**4** 檢查印表機內是否還有其他紙張。

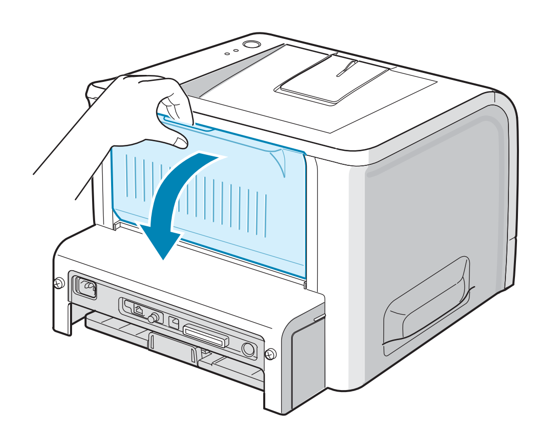
5 重新裝入碳粉匣，然後關上前蓋。然後就可以繼續列印。

## 在紙張輸出區域

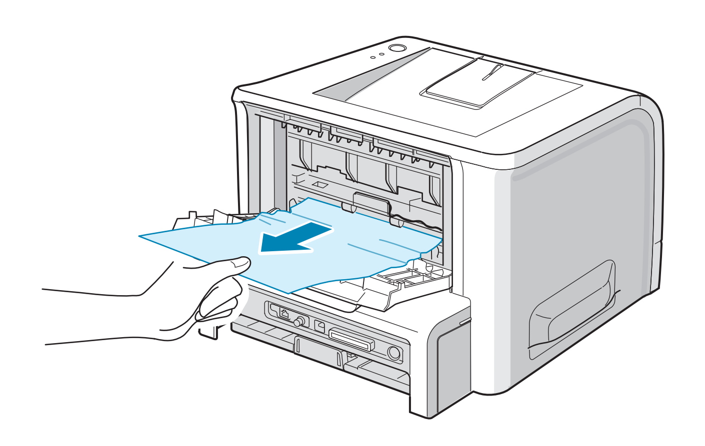
1 如果卡紙的很大一部分是可以看見的，將它直接拉出。如果不行，請繼續步驟 2。



2 打開後方輸出紙匣。



**3** 如果紙張是被送紙滾筒夾住，鬆開它。然後輕輕地將紙張拉出。



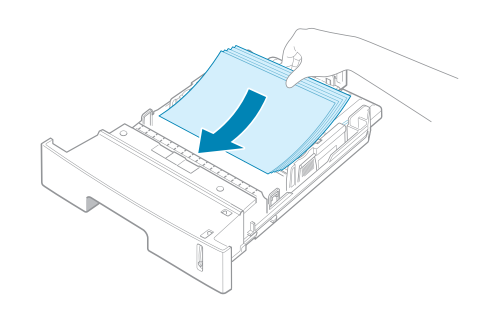
**4** 關閉後方輸出紙匣。

**5** 開啓並關上前蓋。然後就可以繼續列印。

## 以 A5 尺寸紙張列印時避免卡紙的技巧

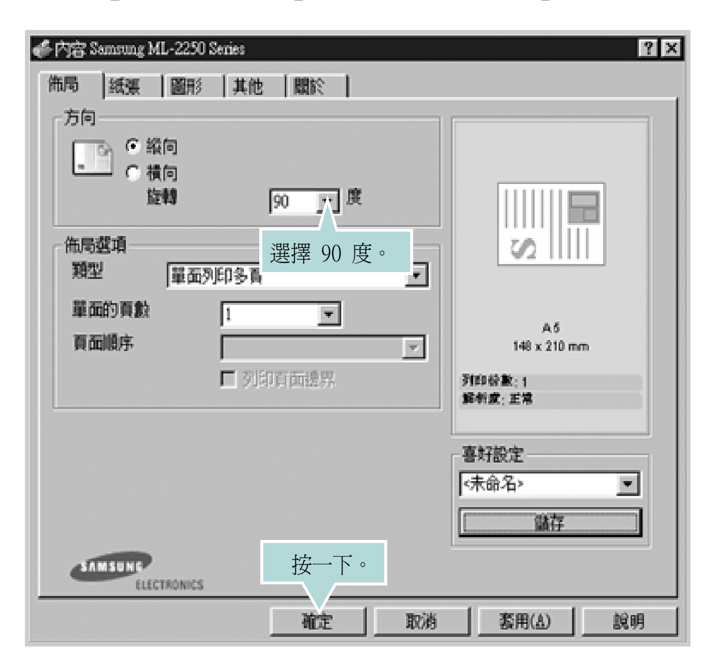
如果當您載入 A5 大小的紙張時，經常會有卡紙的現象：

**1** 以如下所示方式，打開輸出紙匣，然後將紙張裝入紙匣中。



**2** 開啓 Samsung ML-2250 系列的「內容」視窗，將「**紙張**」標籤中的紙張尺寸設爲 A5（148x210 公釐）。

**3** 從「**佈局**」標籤的「**方向**」選項中，將 「**旋轉**」選項設為 $90^0$。




**4** 按一下**確定**來開始列印。

## 避免發生卡紙的秘訣

如果選擇了正確的紙張類型，可以避免大部分的卡紙現象。如果印表機內產生卡紙，請遵照這裡的步驟第 6 章第 6 頁中的 「清潔卡紙」。

- 請遵照第 2 章第 7 頁中的「裝入紙張」 中的程序。請確保可調整的引導器已正確定位。
- 請勿過度載入紙匣。請確定紙張沒有超過紙匣內部的紙量限制標記。
- 列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。
- 在載入之前，屈曲、扇動、或拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕、或高度捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣混合放入不同種類的紙張。
- 請只使用建議的列印材質。請參閱第 E 章第 3 頁中的 「紙張規格」。
- 請確定當載入紙匣時，建議列印面朝下，而當載入多功能紙匣時，列印面朝上。

# 解決列印品質問題

如果印表機內部很髒，或是紙張裝入的方式不正確，將會降低列印品質。請見下表來解決這些問題。

| 問題 | 解決方法 |
| --- | --- |
| 過淺或褪色的列印<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | 如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上。<br>• 碳粉匣容量可能過低。您可以暫時地延伸碳粉匣的壽命。請參閱第 5 章第 3 頁中的「搖勻碳粉」。如果這不能改善列印品質，請安裝一個新的碳粉匣。<br>• 紙張可能不符規格（例如，紙張太潮濕或太粗糙）。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 如果整張紙的列印都很淺，可能是列印解析度設定太淺，或者碳粉節省模式被開啓。調整列印解析度及印表機設定內容中的碳粉節省模式。請分別參閱第 4 章第 22 頁及第 4 章第 9 頁。<br>• 如果同時產生褪色及模糊不清的現象，可能表示碳粉匣需要清潔。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。<br>• LSU 的表面可能髒污。清潔 LSU。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。 |
| 碳粉規格<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | • 紙張可能不符規格（例如，紙張太潮濕或太粗糙）。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 傳輸滾輪可能髒污。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。<br>• 紙張路徑可能需要清潔。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。 |
| 列印瑕疵<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | 如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上。<br>• 可能表示單張紙張有問題。試著列印該工作。<br>• 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面上有弄濕的斑點。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或牌子的紙張。<br>• 碳粉匣可能損壞。請參閱下一頁的「垂直重複性瑕疵」。<br>• 如果這些步驟都不能解決您的問題，請連絡維修代表。 |

| 問題 | 解決方法 |
| --- | --- |
| 垂直線條<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | 如果有垂直黑條紋出現在頁面上。<br>• 碳粉匣內部的滾輪可能被刮壞了。安裝一個新的碳粉匣。 |
| 灰色背景<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | 如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以修復這個問題。<br>• 改用重量比較輕的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 檢查印表機的環境，很乾（低濕度）或很濕（高於 80% RH）的狀況可能會增加背景陰影的程度。<br>• 移除舊的碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。 |
| 碳粉模糊不清<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | • 清潔印表機內部。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。<br>• 檢查紙張類型和品質。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 移除碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。 |
| 垂直重複性瑕疵<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc<br>AaBbCc | 如果有瑕疵重複並有規則地出現在列印面：<br>• 碳粉匣可能損壞。如果重複性的瑕疵出現在頁面上，列印數張清潔頁來清潔碳粉匣；請參閱第 5 章第 7 頁。如果列印完清潔頁，您還是有同樣的問題，請安裝一個新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。<br>• 印表機內部的組件可能沾染到碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，則通常在多列印幾張以後，問題會自行解決。<br>• 加熱熔化器可能損壞。請連絡維修代表。 |
| 背景散佈<br>A | 背景散佈是因為部份碳粉擴散到列印頁上。<br>• 紙張可能太潮濕。嘗試列印在另一疊的紙張上。若非必要請不要打開紙張包裝，所以紙張不會吸收太多的溼氣。<br>• 如果背景散佈現象出現在信封上，改變列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印造成問題。<br>• 如果背景散佈現象含跨了整個列印面表面，請透過軟體應用程式或印表機設定內容調整列印解析度。 |

| 問題 | 解決方法 |
| --- | --- |
| 字元變形 | • 如果印出來的字元有變形現象或產生中空影像，可能表示紙張表面太光滑。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 如果印出來的字元有變形或產生波浪現象，掃描器部分可能需要維修。請確認這情形也發生在列印示範頁時（請參閱第 2 章第 16 頁）。若需要維修服務，請連絡維修代表。 |
| 頁面歪斜 | • 檢查紙張類型和品質。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 請確定紙張或其它材質正確地被載入紙匣中，且引導尺與紙張疊間的接觸不會太緊或太鬆。 |
| 捲曲或產生波浪狀 | • 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。<br>• 嘗試列印至面朝上的輸出槽。 |
| 皺紋或折痕 | 請確定紙張是正確地被載入。<br>• 檢查紙張類型和品質。請參閱第 E 章第 3 頁中的「紙張規格」。<br>• 打開後蓋並嘗試從後方輸出紙匣（面朝上）列印。<br>• 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。 |

| 問題 | 解決方法 |
| --- | --- |
| 列印頁的背面有髒污 | • 傳輸滾輪可能髒污。第 5 章第 5 頁中的 「清潔機器內部」。<br>• 請檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。 |
| 黑色頁 | • 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣然後重新插入。<br>• 碳粉匣可能損壞需要換新。安裝一個新的碳粉匣。<br>• 印表機可能需要維修。請連絡維修代表。 |
| 鬆散的碳粉 | 清潔印表機內部。<br>• 檢查紙張類型和品質。請參閱第 E 章第 3 頁中的 「紙張規格」。<br>• 安裝一個新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的 「安裝碳粉匣」。<br>• 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請連絡維修代表。 |
| 字元空缺 | 字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現了白色區域：<br>• 如果您是使用投影片，請使用另一種類型的投影片。因為投影片的特性，有些字元空缺現象是正常的。<br>• 您可能列印到紙張的錯誤面。移除紙張然後將它反轉過來。<br>• 紙張可能不符合紙張規格。請參閱第 E 章第 3 頁中的 「紙張規格」。 |

| 問題 | 解決方法 |
|---|---|
| 水平條紋 | 如果有水平黑條紋或模糊不清的現象出現在頁面上。<br>• 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣然後重新插入。<br>• 碳粉匣可能損壞。安裝一個新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。<br>• 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請連絡維修代表。 |
| 捲曲 | 如果列印的紙張捲曲或紙張無法送入印表機：<br>• 將輸入紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。同時將輸入紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。 |

# 疑難排解錯誤訊息

當印表機發生錯誤時，控制面板會顯示錯誤訊息，指示燈也會亮起。請在下方找到相符的亮燈樣式，然後按照所載之解決方法來清除錯誤。

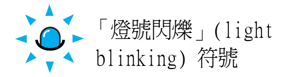
## LED 狀態圖例

•

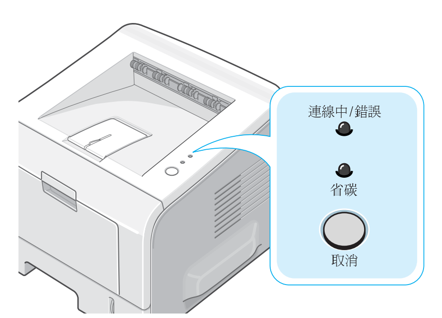
「燈號熄滅」(light off) 符



「燈號開啓」(light on) 符號



「燈號閃爍」(light blinking) 符號




| LED 燈號樣式 | 可能問題與解決方法 |
| --- | --- |
| 連線中/錯誤<br>省碳 | 您的系統有問題。如果發生此問題，請連絡維修代表。 |
| 連線中/錯誤<br>省碳<br><br>連線中/錯誤 LED 亮紅燈 | • 發生卡紙。若要解決此問題，請參閱第 6 章第 6 頁中的「清潔卡紙」。<br>• 紙匣是空的。在紙匣中裝入紙張。<br>• 前蓋被打開。關閉前端覆蓋。<br>• 碳粉匣的碳粉已經用完。移除舊的碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。 |
| 連線中/錯誤<br>省碳 | • 您在印表機接收資料時按了 **取消** 按鈕。<br>• 處於手動送紙模式時，多功能紙匣是空的。在多功能紙匣中裝入紙張。<br>• 如果印表機正在接收資料，**連線中 / 錯誤** LED 會緩慢地閃爍綠燈。<br>• 如果印表機正在列印接收到的資料，**連線中 / 錯誤** LED 會迅速地閃爍綠燈。 |

# 一般 Windows 問題

| 問題 | 可能的起因與解決方法 |
| --- | --- |
| 安裝過程中出現「檔案正在使用中」的訊息。 | 退出所有的軟體應用程式。將所有的軟體從開機啓動群組中移除，然後重新啓動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。 |
| 「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。 | • 請確定線纜已經正確連接，且已開啓印表機電源。<br>• 如果驅動程式中的「雙向」通訊功能沒有打開，也可能會出現這個訊息。 |
| 「一般保護錯誤」，「例外 OE」，「Spool32」，或「無效操作」訊息出現。 | 關閉所有應用程式，重新啓動 Windows 然後再度嘗試列印。 |



**注意：** 關於 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱與您 PC 附隨的 Microsoft Windows 9x/Me/NT 4.0/2000/XP 的使用者說明書。

## 疑難解決 PS 錯誤

下列狀況是有關 PS 語言，這些情形在印表機使用數個不同的印表機語言時可能會發生。



**注意：** 當 PS 錯誤發生時，如果想要收到一個印出或螢幕上的顯示，打開列印選項視窗，按一下在 PostScript 錯誤選項旁邊之想要的選項。

| 問題 | 可能的起因 | 解決方法 |
|---|---|---|
| PostScript 檔案無法列印出。 | 可能未安裝 PostScript 產品。 | • 列印一張組態設定頁，來確定該 PS 版本可以用來列印。<br>• 如果無法使用 PostScript，請安裝 PostScript 產品。請參閱第 D 章第 3 頁中的「安裝記憶體與 PostScript DIMM」。 |
| 「這個工作含有二位元資料 ...」訊息出現。 | PostScript 驅動程式不支援純二位元資料選項。 | 打開 PostScript 驅動程式的設定內容，按一下 **PostScript** ，然後按下**進階**。不支援純二位元資料選項。選擇另外一個。 |
| 在驅動程式中沒有選取可選的紙匣 2。 | 印表機驅動程式並沒有被設定為能夠辨認出可選的紙匣 2。 | 打開 PostScript 驅動程式設定內容，將**裝置選項**中的**紙匣 2** 設定為「**安裝**」。 |

# 一般 Linux 問題

| 問題 | 可能的起因與解決方法 |
| --- | --- |
| 我無法改面組態設定工具中的設定。 | 您必須具有管理者權限來改變全區設定。 |
| 我使用 KDE 桌面，但是組態設定工具和 LLPR 無法開始使用。 | 也許您沒有安裝 GTK libraries。這些通常包括在 Linux 的軟體中，但是您可能需要手動安裝它。關於安裝額外組件的細節，請參考軟體發行者的安裝說明書。 |
| 我已經安裝這個組件，可是仍然無法在 KDE/Gnome 選單中找到該項目。 | 有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能要求您重新啟動 session 才可以使改變發揮作用。 |
| 當編輯印表機設定時，我得到「Some options are not selected」的錯誤訊息。 | 有些印表機有衝突設定，也就是說兩個選項中的有些設定不可以同時選取。當您改變一個設定且印表機偵測到衝突的現象，被衝突的選項會被改變爲「No Choice」的設定值，您必須在送入改變之前選擇一個不會發生衝突的選項。 |
| 我無法將印表機設定爲系統預設的印表機。 | 在有些狀況下，可能無法改變預設佇列。這些情形發生在 LPRPng 的變更版本中，尤其是最近的 RedHat 系統，使用了 printconf 資料庫佇列。<br><br>當使用 printconf 時，/etc/printcap 檔案將自動地從系統所管理的印表機資料庫更新 （通常是透過 printtool 指令），/etc/printcap.local 內的佇列將會被加入在結果的檔案中。因爲 LPRng 內的預設佇列是被界定爲 /etc/printcap 的第一個佇列，所以當使用 printtool 界定一些佇列時，Linux 印表機無法改變預設值。<br><br>LPD 系統辨認出名稱爲 lp 的預設佇列。所以，如果相同名稱的佇列已經存在，且它並沒有其它別名，您將無法改變預設值。要解決這個問題，您可以刪除該佇列，或手動編輯 /etc/printcap 檔案來改變它的名稱。 |
| 在列印一些文件時，N-up 設定無法使用。 | N-up 功能是經由被送入列印系統的 PostScript 資料之「後處理」來庫存的。然而，有些「後處理」僅有當 PostScript 資料符合「Adobe 文件結構通用規定」才能被正確地儲存下來。如果列印的文件不符規定，使用 N-up 及其它依賴「後處理」的功能時可能會產生問題。 |
| 我使用 BSD lpr (Slackware, Debian, 較舊的發行版本)，一些從 LLPR 選取的選項無法<br>使用。 | 較舊的 BSD lpr 系統對於可以通過列印系統的選項字串長度有嚴格的限制。因此，如果您選擇了數個不同的選項，可能會超出選項的長度限制，且您所選取的部份選項將無法傳送到負責執行它們的程式。嘗試不要選擇過多與預設值不相同的選項，來節省記憶體的使用度。 |
| 我試著以橫向模式列印文件，但是它以錯誤方向列印出來，並且內容被切割。 | 大部分在列印選項中提供橫向列印選擇的 Unix 應用程式，都可以產生正確的 PostScript 碼，且應該能夠正常地列印出。在這情況下，您需要確定您在 LLPR 選項中選取預設的縱印設定，來避免意外的頁面旋轉並造成內容切割。 |

| 問題 | 可能的起因與解決方法 |
| --- | --- |
| 我正在使用 CUPS，但是有些頁面列印出來以後全白 (沒有印東西)。 | 如果被傳送的資料是在 Encapsulated PostScript (EPS) 模式，有些較早版本的 CUPS (1.1.10 或更早) 具有一個 bug ，使得這些資料無法正確地被處理。當透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換爲 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR，直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件將無法被正確地列印。 |
| 我無法列印至一個 SMB (Windows) 印表機。 | 若要能夠組態設定並使用 SMB- 分享印表機 (例如在 Windows 機器上分享的印表機)，您需要正確地安裝 SAMBA 套件來啓用此功能。您應該可以在您的系統使用 「smbclient」 指令 。 |
| 當 LLPR 正在執行時，我的應用程式停頓住。 | 大部分的 Unix 應用程式會預期一個像一般 「lpr」 的指令變成非互動式，所以能夠立即返回。因爲 LLPR 在將工作傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，經常地應用程式會等待程序返回，所以看起來彷彿是停頓住 ( 它的視窗不會更新 )。這是正常現象，且應用程式應該在使用者退出 LLPR 後恢復正常功能。 |
| 我該如何特定一個 IP 位址給我的 SMB 伺服器。 | 如果您不使用 CUPS 列印系統，您可以在組態設定工具的「Add Printer」對話方塊中特定， 很不幸地，目前 CUPS 無法允許使用者指定 SMB 印表機的 IP 位址，所以您必須能夠使用 Samba 瀏覽資源，才可以列印。 |
| 列印時，有些文件印出來是白紙。 | 有些版本的 CPUS，尤其是那些在 8.1 版釋出前與 Mandrake Linux 一起釋出的版本，具有一些已知的 bug，無法正常地從有些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試升級至最新版本的 CUPS (至少 1.1.14)。<br>大部分熱門版本中的某些 RPM 套件提供了 Linux 列印套件。 |
| 我有 CUPS，一些選項 (如 N-up)，即使我沒有在 LLPR 中選取它們，它們似乎自行啓用。 | 有一些地方選項可能被界定在您的 ~/.lpoptions 檔案，它可以經由 lpoptions 指令來設定， 如果沒有被 LLPR 設定所覆蓋，這些選項可以一直被使用。想要刪除印表機所有的選項，執行下列指令，用佇列名稱取代「printer」。lpoptions -x printer。 |
| 我組態設定了一個印表機用來列印一個檔案，但是我得到 「Permission denied」 的錯誤訊息。 | 大部分的列印系統不會以 「超級使用者」 來執行，而是以一個特殊的使用者 ( 通常是 「lp」)。所以，確定您選取列印的檔案是擁有緩衝器 daemon 的使用者所可以存取的。 |
| 有時我的 SPL ( 或 PCL) 印表機會列印出錯誤訊息，而不是我要列印的文件。 | 很不幸地，有些 Unix 應用程式可能產生不相符的 PostScript 輸出，且不被 Ghostscript 支援，甚或印表機本身在 PostScript 模式下也不支援。您可以嘗試將輸出擷取到一個檔案，並且使用 Ghostscript 檢視結果 (gv 或 ghostview 可以讓您互動地執行此功能)，查看您是否印出了錯誤訊息。然而，因爲錯誤可能是應用程式所造成的，連絡您的軟體販售商並告知他們這個問題。 |

# 備忘錄





# 使用 WINDOWS POSTSCRIPT 驅動程式

如果您要使用系統光碟提供的 PostScript 驅動程式列印資料，請使用附錄資料。

本章包含：

- 安裝 PS 驅動程式
- 使用 PS 印表機驅動程式功能

**注意：** 您需要安裝選購的 PS DIMM 才能使用 PostScript 驅動程式。更多詳細資訊，請參閱附錄 D，「安裝印表機選項」。

# 安裝 PS 驅動程式

PPDs 搭配 PostScript 驅動程式可以存取印表機功能，並允許電腦與印表機通訊。隨附的軟體光碟中提供所有的 PPDs 安裝程式。



**注意：** 如果要使用 PostScript 進行列印，必須在印表機中安裝選購的 PS DIMM。更多詳細資訊，請參閱附錄 D，「安裝印表機選項」。

可用的 PS DIMM：
- 4 MB : PS 3 Emulation，PS 136 字型

在安裝前，請確認印表機和電腦間的平行埠、USB 或網路介面已正確連接。相關資訊：

- 平行埠介面連接，請參閱第 2 章第 11 頁。
- USB 介面連接，請參閱第 2 章第 11 頁。在 Windows 98/Me 系統中，必須安裝 USB 驅動程式。
- 網路介面連接。如果使用 ML-2250，必須安裝選購的網路介面卡；請參閱第 D 章第 7 頁中的「安裝網路卡」。

## 安裝 PS 驅動程式

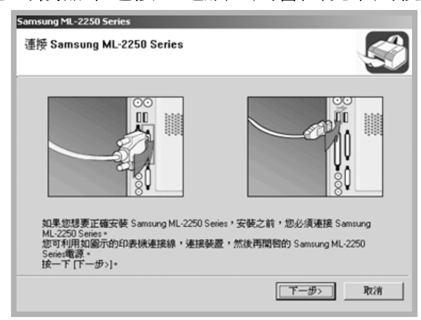
**1** 將隨附光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。

光碟應會自動執行，並出現維護視窗。

如果未出現維護視窗，按一下「**開始**」後，再按「**執行**」。輸入 X:\Setup.exe，其中以您的光碟機代碼取代 「X」，再按「**確定**」。



**注意：** 如果您的機器未連接至電腦，則會出現下列視窗。




- 連接機器後，按一下「下一步」。
- 如果您想要略過連線狀態，請按一下「下一步」， 然後在下一個畫面中按「否」。然後安裝就會開始，安裝完成後不會列印測試頁。

2 按一下「**自訂**」。如果您之前從未安裝印表機驅動程式，請按一下，請按一下「**修復**」。

3 按一下「**印表機**」(PostScript)，然後按一下「**下一步**」。

4 安裝完成時，按一下「**完成**」。

## 重新安裝 PS 驅動程式

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取「Samsung ML-2250 系列」，然後選取「**維護**」。

3 按一下「**修復**」。

4 按一下「**印表機**」(PostScript)，然後按一下「**下一步**」。

5 重新安裝完成後，按一下「**完成**」。

## 移除 PS 驅動程式

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取「Samsung ML-2250 系列」，然後選取「**維護**」。

3 核取「**移除**」。

4 按一下「**印表機**」(PostScript)，然後按一下「**下一步**」。

5 移除完成時，按一下「**完成**」。

A

# 使用 PS 印表機驅動程式功能

在 PS 驅動程式內，部分印表機功能將無法提供使用。更多相關功能資訊，請參閱第 4 章，「列印工作」。

印表機將自動依據您選取的驅動程式，變更 PS 和 SPL 印表機語言。

## 存取印表機內容

Windows PostScript 印表機驅動程式內容視窗可從印表機資料夾或應用程式中開啓。

要從印表機資料夾開啓內容視窗：

1 按一下 Windows **開始**按鈕。

2 選取**設定**，再按一下**印表機**開啓印表機視窗。

3 選取 「Samsung ML-2250 系列 PS」。

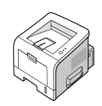
4 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，並：
   - 在 Window 95/98/Me 底下，選擇 「**內容**」。
   - In Windows 2000/XP，選擇 「**列印喜好設定**」。
   - 在 Windows NT 4.0 底下，選擇 「**文件預設**」。

要從應用程式開啓內容視窗：

1 從**檔案**功能表選取**列印**開啓列印視窗。

2 請確保在 「**名稱**」下拉式清單中選取了 「Samsung ML-2250 系列 PS」。

3 按一下**內容**開啓內容視窗。





# 在 LINUX 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的印表機。

本章包含：

- 安裝印表機驅動程式
- 使用組態設定工具
- 變更 LLPR 設定內容

# 安裝印表機驅動程式

## 系統需求

### 支援的作業系統

- Redhat 6.2/7.0/7.1 和更新版本
- Linux Mandrake 7.1/8.0 和更新版本
- SuSE 6.4/7.0/7.1 和更新版本
- Debian 2.2 和更新版本
- Caldera OpenLinux 2.3/2.4 和更新版本
- Turbo Linux 6.0 和更新版本
- Slackware 7.0/7.1 和更新版本

### 建議需求

- Pentium IV 1 GHz 或更佳配備
- RAM 256 MB 或更高記憶體容量
- HDD 1 GB 或更大硬碟

### 軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

## 安裝印表機驅動程式

**1** 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

**2** 當管理員登入視窗開啓，請在登入欄位輸入 「root」，再輸入系統密碼。



**注意：** 您必須登入爲 super user (root) 以安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請詢問您的系統管理員。

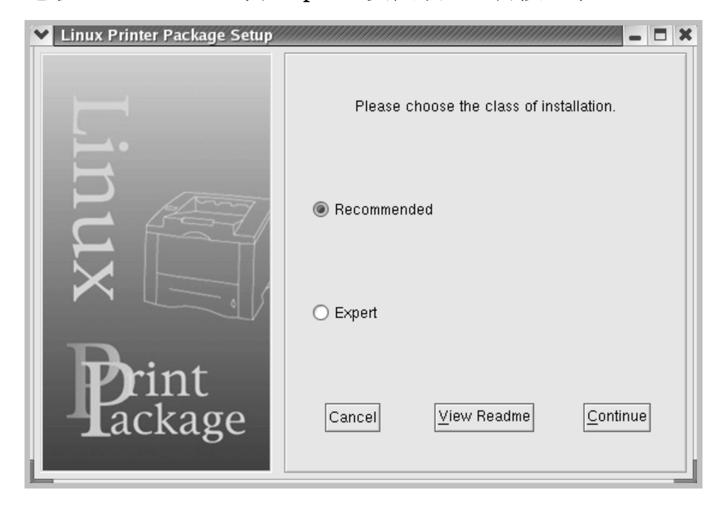
**3** 插入印表機軟體光碟。光碟將自動執行。



**注意**： 如果光碟沒有自動執行，按一下視窗下方的圖示。當終端機螢幕開啓，請輸入：

```
[root@local /root]# cd /mnt/cdrom（光碟路徑）
[root@local cdrom]# ./setup.sh
```

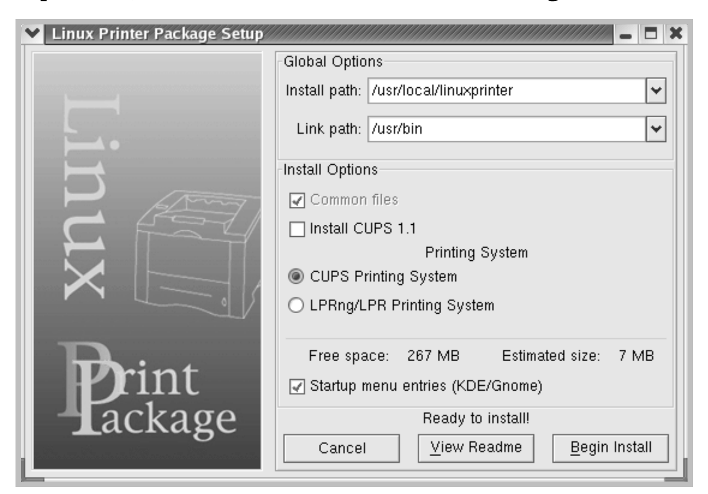
**4** 選取 Recommended 或 Expert 安裝類型，再按一下 Continue。




Recommended 爲完全自動安裝，您無須執行任何動作。Expert 安裝讓您選取安裝路徑或列印系統。

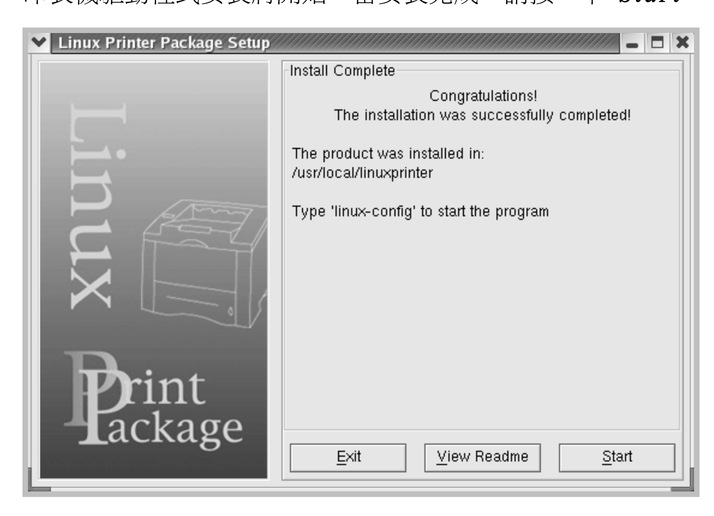
**5** 如果您選取 Recommended，請移至步驟 6。

Expert 安裝選取您要使用的選項，並按一下 Begin Install。




B

**6** 印表機驅動程式安裝將開始。當安裝完成，請按一下 Start。

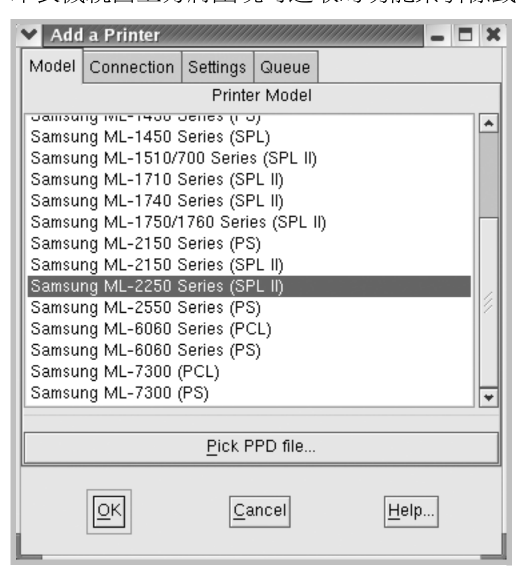



**7** Linux 印表機組態設定視窗將開啓。按一下視窗上方的工具列 Add Printer 圖示。



**注意：** 依據使用的列印系統，管理員登入視窗將顯示。在登入欄位輸入「root」，並輸入系統密碼。

**8** 您會看見印表機新增到您的系統中。選取您要使用的印表機。在新增印表機視窗上方將出現可選取的功能索引標籤。



**9** 按一下 Connection 索引標籤，並確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。




**10** 您可以使用 Settings 索引標籤和 Queue 索引標籤檢視印表機目前的設定。如果必須，您可以變更這些設定。

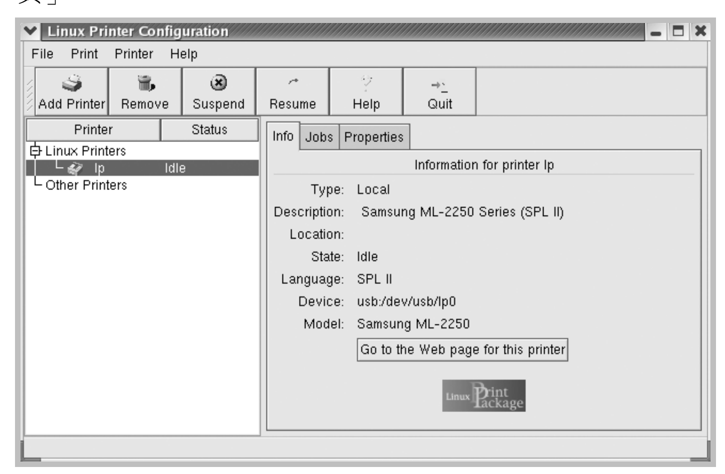


**注意**： 這個選項可能因為使用不同印表機而有所不同。排序工作視窗的說明和位置欄位可能因為使用不同印表機而有所不同。

**11** 要關閉，請按一下 OK。

**12** 當視窗提示新印表機成功設定，請按一下 OK。

**13** Linux 印表機組態設定視窗將開啓。從 Info 索引標籤，您可檢視您印表機的資訊。如果必須，您可以變更印表機組態設定。有關變更印表機組態的詳細資訊，請參閱第 B 章第 8 頁中的 「使用組態設定工具」。



## 變更印表機連線方式

如果您在使用印表機時將連線方式從 USB 變更至平行埠或相反，您必須新增印表機至您的系統以重新設定 Linux 印表機。執行以下步驟：

**1** 確認將印表機連接至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

**2** 當管理員登入視窗開啓時，在登入欄位輸入「root」，再輸入系統密碼。



**注意**：您必須以超級使用者（根使用者）的身份登入以安裝新印表機至列印系統。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

**3** 從設定桌面下方的安裝功能表圖示，選取 Linux Printer 和 Configuration Tool。

您也可以從終端機螢幕中輸入「linux-config」，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

**4** 當 Linux 印表機組態設定視窗開啓，按一下視窗上方的工具列的 Add Printer 圖示。

**5** 按一下新增印表機視窗的 Connection 索引標籤。

確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。




**6** 按一下 OK。

## 解除安裝印表機驅動程式

**1** 從設定桌面下方的開始功能表圖示，選取 Other 和 Configuration Tool。




您也可以在終端機螢幕中輸入「linux-config」，存取 Linux 印表機組態視窗。

**2** 在 Linux 印表機組態視窗，在 File 功能表中選取 Uninstall 指令。

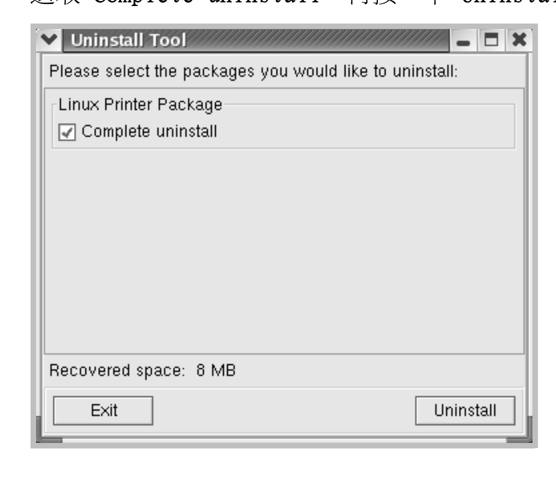
**3** 管理員登入視窗將開啓。在登入欄位輸入「root」，並輸入系統密碼。按一下 Proceed。



**注意**：您必須以超級使用者（root）的身份登入以解除安裝印表機軟體。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

**4** 一個訊息出現，請您確認解除安裝。按一下 Yes。

**5** 選取 Complete uninstall，再按一下 Uninstall。




B

6 按一下 OK，開始解除安裝。

7 解除安裝完成時，按一下 Finished。

## 使用組態設定工具

組態設定工具可以存取管理員工作，包含新增或移除印表機，並變更一般設定。一般使用者可以執行此工具，簡易檢視排序工作、檢查印表機設定內容，並變更印表機本機喜好設定。

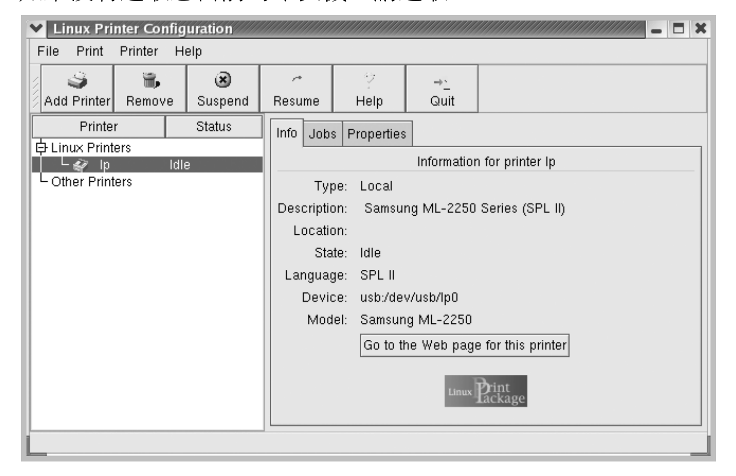
存取組態設定工具：

1 從設定螢幕下方的安裝功能表圖示，選取 Linux Printer 和 Configuration Tool。Linux 印表機組態設定視窗將開啟。

   您可以輸入「linux-config」開啟此視窗。

2 Linux 印表機組態設定視窗顯示在左方窗格顯示印表機清單。右邊窗格顯示相關目前選取印表機的部分索引標籤資訊。

   如果沒有選取您目前的印表機，請選取。

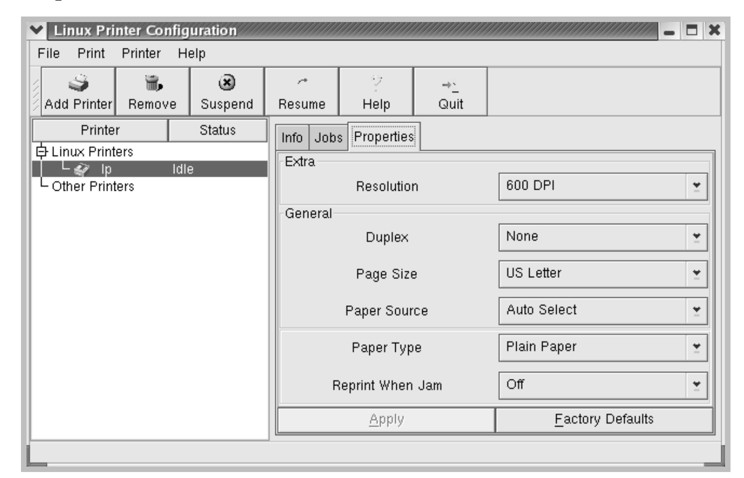


**3** Info 索引標籤顯示印表機一般資訊。

如果您為網路使用者，您可以按一下 Go to the Web page for this printer 存取網頁。

按一下 Jobs 索引標籤檢視並管理選取印表機的排序工作。您可以暫停、繼續或刪除佇列工作內的特定工作。如果您拖曳特定工作，您可以拉到其他印表機的列印排序工作。

Properties 標籤讓您變更預設印表機設定。






**注意：** 一般使用者在管理員定義下，可以變更系統預設設定。當一般使用者按一下 Apply，這些自訂設定將儲存在使用者的資料匣中，稍後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行組態設定工具，數定將儲存為新的一般預設設定。

B

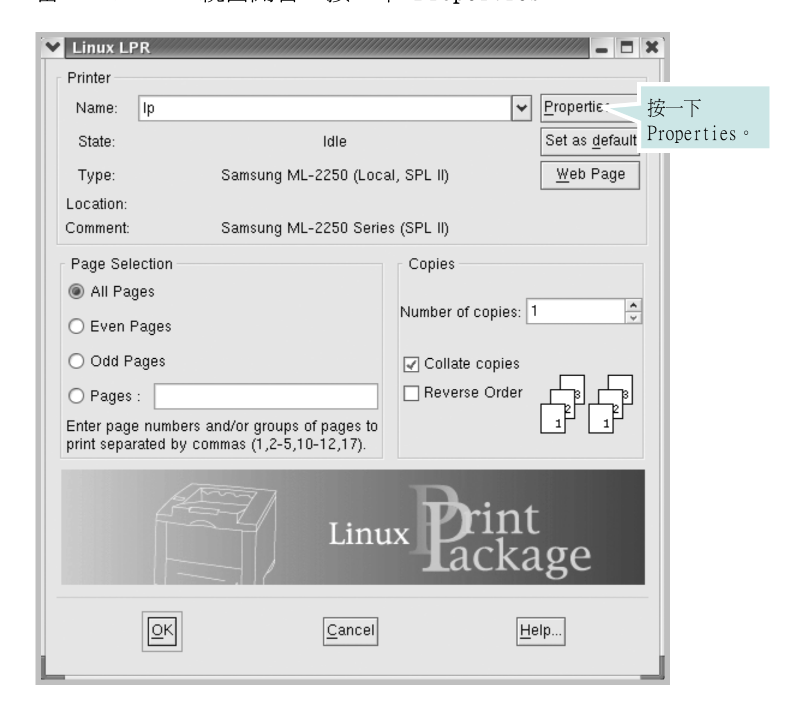
# 變更 LLPR 設定內容

您可以開 LLPR 設定內容視窗調整印表機設定內容。

要開啓 LLPR 設定內容視窗：

**1** 從您使用的應用程式，選取 Print 指令。

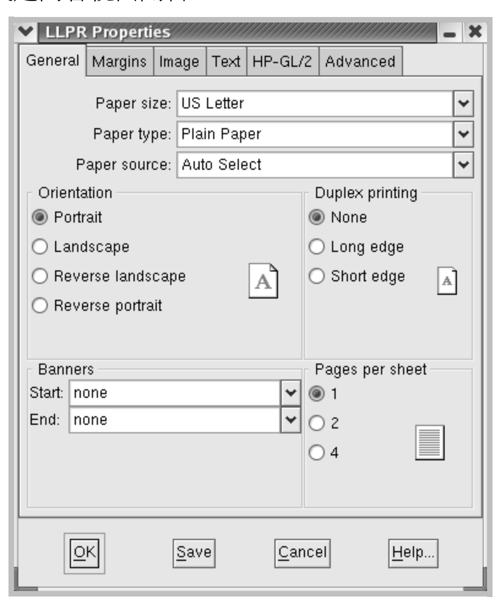
**2** 當 Linux LPR 視窗開啓，按一下 Properties。




您也可以開啓 LLPR 視窗：

- 按一下螢幕下方的開始功能表圖示，選取 Linux Printer，再按一下 Linux LPR。
- 如果 Linux 印表機組態設定視窗目前開啓，請從 Print 功能表選取 Test Print。

**3** LLPR 設定內容視窗開啓。




您將在視窗上方看到以下六個索引標籤：

- General - 讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，並啓動雙面功能，新應開始和結束標誌，並變更單頁列印頁數。
- Margins - 讓您指定網頁邊界。右方的圖示顯示目前設定。這些邊界無法套用在列印一般 PostScript 資料。
- Image - 讓您設定用在列印影像檔案的影像選項，即爲在指令列將非 -PostScript 文件送至 LLPR。顏色設定將套用在 Postscript 文件上。
- Text - 讓您選取文字密度，並開啓關閉 syntax colouring。
- HP-GL/2 - 讓您設定預設選項列印 HP-GL/2 格式文件。
- Advanced - 讓您複寫預設印表機設定。

如果您按一下視窗下方的 Save 按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段被保存。

使用 Help 按鈕檢視視窗中的選項詳細資訊。

**4** 要套用這些選項，在 LLPR Properties 視窗按一下 OK。您將回到 Linux LPR 視窗。要開始列印，按一下 OK。

B

# *備忘錄*





# 從 DOS 程式列印

當您的印表機主要爲 Windows 印表機，您可以從隨附的光碟使用功能，從 DOS 軟體程式進行列印。

本章包含：

- 關於遠端控制面板
- 安裝遠端控制面板
- 選取列印設定

## 關於遠端控制面板

DOS 使用者可以透過 DOS 印表機驅動程式存取許多印表機功能，然而許多軟體廠商沒有在其軟體程式中研發印表機驅動程式。您的印表機提供軟體控制面板當 DOS 印表機驅動程式或無法透過 DOS 軟體程式使用列印設定，提供改善的印表機控制能力。



**注意：** 印表機遠端控制面板並非印表機驅動程式。它應用於設定無法透過 DOS 軟體程式使用的列印設定。印表機驅動程式由您的 DOS 軟體程式廠商提供。如果您的 DOS 軟體程式沒有包含印表機的驅動程式，請連絡您軟體廠商或使用備用的印表機驅動程式。

## 安裝遠端控制面板

**1** 將隨附光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。

光碟應會自動執行，並出現維護視窗。

**2** 如果未出現維護視窗，按一下「**開始**」後，再按「**執行**」。輸入 X:\Setup.exe，其中以您的光碟機代碼取代 「X」，再按一下「**確定**」。



**注意：** 如果您的機器未連接至電腦，則會出現下列視窗。




- 連接機器後，按一下「**下一步**」。
- 如果您想要略過連線狀態，請按一下「**下一步**」， 然後在下一個畫面中按「否」。

**3** 按一下 「**自訂**」。如果您之前從未安裝印表機驅動程式，請按一下，請按一下 「**修復**」。

**4** 按一下**遠端控制面板**，然後按一下「**下一步**」。

**5** 安裝完成時，按一下 「**完成**」。

## 重新安裝遠端控制面板

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取「Samsung ML-2250 系列」，然後選取「**維護**」。

3 按一下「**修復**」。

4 按一下**遠端控制面板**，然後按一下「下一步」。

5 重新安裝完成後，按一下「**完成**」。

## 移除遠端控制面板

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選取「Samsung ML-2250 系列」，然後選取「**維護**」。

3 核取「**移除**」。

4 按一下**遠端控制面板**，然後按一下「下一步」。

5 當移除完成，請按一下**完成**。

C

# 選取列印設定

您可使用遠端控制面板選取無法從 DOS 程式使用的列印設定。通常，從 DOS 軟體程式選取的相同列印設定將優先於從遠端控制面板選取的設定。

## 開始使用遠端控制面板

**1** 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

**2** 選取「Samsung ML-2250 系列」，然後選取「**遠端控制面板**」。

**3** 當使用您的印表機，遠端控制面板視窗讓您存取您所需要的全部資訊。如果需要，按一下視窗上方的其他索引標籤存取其他功能。




**4** 當您完成設定，按一下**傳送**。

## 使用遠端控制面板標籤

遠端控制面板讓您存取以下功能：

### 列印索引標籤

在此索引標籤中，您可以組態設定一般列印設定。




- 紙張大小設定紙張大小。
- 方向決定如何輸出列印頁。
- 進紙匣設定預設的紙張來源。
- 自動 CR 設定印表機如何執行換行。
- 份數設定每頁列印份數。
- 品質指定列印品質。
- 邊界設定列印材質上方或左邊邊界。

### 組態標籤

您可以組態設定不同印表機功能。




- **模擬**選取您列印文件模擬模式。原廠預設值為**自動**。
- **省電**決定印表機變為省電狀態的等候時間。如果經常使用印表機，請選取**關閉**保持印表機暖機時間為最低。此模式較為耗電，因為要保持印表機為就緒列印狀態。
- **自動繼續**決定印表機在多功能紙匣沒紙而收到手動進紙列印作業時應該執行的動作。如果選取，印表機將在 15 秒後從紙匣 1 進紙。否則，印表機將等候您在多功能紙匣載入紙張。
- **卡紙復原列印**決定卡紙發生時，印表機應該執行的動作。如果沒有選取，印表機不會列印卡紙頁。如果沒有選取，印表機將記憶體中保留列印頁的影像，直到印表機表示網頁已經成功列印。印表機重新列印所有卡紙頁。
- **節省碳粉**決定印表機列印時使用的碳粉量。如果選取，印表機列印時將節省碳粉。預設值為未選取，提供 100% 完整列印。
- **濠翁萄歲擅模**如果選擇，打印機就會在每打印 1,000 張之後自動打印清潔碳粉匣清潔頁。

## 列印工作標籤

您可以設定選項改善列印工作品質。




- **碳粉濃度**決定列印頁的碳粉密度。預設值為**中**。
- **紙張類型**提供印表機列印工作使用的紙張種類資訊。要得到最佳效果，請設定您印表機紙匣裝入的紙張類型。使用一般紙張時，請設為**印表機預設值**。
- **影像品質**改善文字和影像列印品質，讓字元和影像顯示更加平整。出廠時的預設值為 「**正常**」。
- **逾時**決定以下情況印表機等候的時間（秒）：列印工作沒有以列印指令或 formfeed 字元結束。您可以設定 0 到 300 秒。

C

## 測試索引標籤

此索引標籤讓您列印內建頁測試您的印表機效能。




- **自我測試**列印組態設定紙張。使用者預設設定和印表機可列印記憶體清單。
- **示範頁面**列印範例網頁。顯示印表機功能和規格。

## PCL 索引標籤

在此索引標籤中，您可以組態設定 PCL 模擬的不同設定。




- **字體**讓您選取要使用的字體。當軟體指定特定字型，此設定將忽略。
- **符號**決定符號群組。符號集為列印選取字元的字母和數字字元、標點符號、特殊字元組合。
- **固定字大小**設定字型點數（僅限於您已經選取可測量的 monospaced 字型）。
  點代表一水平英吋可輸入的固定空間字元數。
- **點尺寸**設定字型點數大小（僅限於您已經選取可測量的 typographic 字型）。字型點數大小表示字型內字元高度。一個點數約為英吋的 1/72。您可以選取 4.0 到 999.75 字型點數大小
  （以 0.25 點為單位增加）。
- **每頁行數**設定每頁列印行數。設定範圍為每頁 5 到 128 行。
- Courier 決定 Courier 字型種類：**一般**或**深**。
- **字型清單**列印所有 PCL 模擬模式可用的字型。

C

## 快閃字型和巨集標籤

此索引標籤讓您新增字型和巨集至印表機快閃記憶體中。




- **字型**新增或刪除字型。您也可以列印字型範例清單。
- **巨集**新增或刪除巨集。您可以啓動（**啓用巨集**）或取消啓動（**停用巨集**）。
- **刪除全部巨集和字型**刪除快閃記憶體中所有巨集和字型。
- **重新整理**更新快閃記憶體的字型和巨集。

## PS 3 索引標籤

您可以組態設定不同 PostScript 3 模擬設定。




- **列印錯誤資訊**決定當處理工作發生錯誤時，印表機是否列印錯誤資訊。選取**開啓**列印頁，否則選取**關閉**。
- **列印 PostScript 字型清單**可讓您列印 PS 字型範例清單。

C

## EPSON/IBM 標籤

您可以組態不同的 EPSON/IBM 模擬設定。




- **字型**讓您選取要使用的字型。
- **國際字集**讓您選取要使用語言的字元組。
- **字元表格**選取字元集。
- **固定字大小**設定字型點數。點代表一水平英吋可輸入的固定空間字元數。
- LPI 設定一垂直英吋列印行數。您可以選取 6 或 8 行。
- **自動換行**決定當列印資料超過可列印範圍時，印表機是否要自動執行折行。
- **字型清單**列印所有 EPSON 模擬模式可用的字型。



# 安裝印表機選項

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，它已經被最佳化來滿足您的大部分列印需求， 但是考慮到每一個使用者可能會有不同的需求，Samsung 推出了一些可供選擇的裝置，來增強印表機的操作能力。

本章包含：

- 安裝印表機選購裝置時的注意事項
- 安裝記憶體與 PostScript DIMM
- 安裝網路卡
- 安裝可選的紙匣

# 安裝印表機選購裝置時的注意事項

## 拔下電源線：

當印表機電源線插著時，請勿移動印表機控制板。

爲了避免觸電的危險，在安裝或移除任何內部或外部印表機配備時，一定要拔下電源線。

## 靜電放電：

控制板和印表機內部配備 （記憶體與 PS DIMM、網路卡）對於靜電是很敏感的。在安裝或移除一個內部配備時，請觸摸某塊金屬 （如任何插入接地電源之裝置的背面金屬板）來將靜電釋放。如果您在安裝完成前四處走動，請再次將靜電放電。

## 排序整理下列配備項目：

在您想要購買之項目的訂購編號上作標記。請參閱下表。

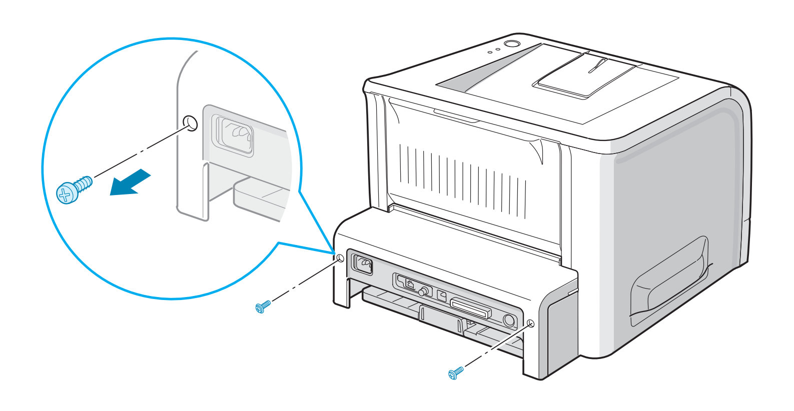
| 項目 | 訂購號碼 |
|---|---|
| 記憶體 DIMM | ML-00MA (16 MB)<br>ML-00MB (32 MB)<br>ML-00MC (64 MB)<br>ML-00MD (128 MB) |
| PostScript DIMM | ML-00PD (4 MB) |
| 乙太網路 10/100 Base TX （內部） | ML-00NB |
| 乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路 （內部） | ML-00LB |
| 容量爲 250 張紙的紙匣 | ML-2250S3 |

# 安裝記憶體與 PostScript DIMM

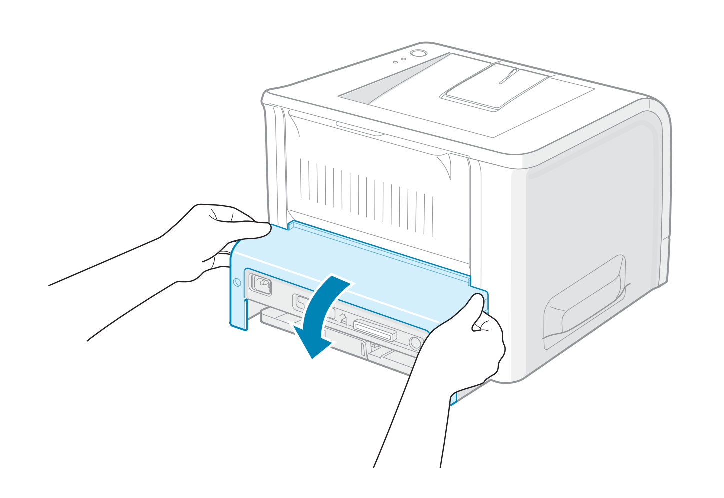
額外的印表機記憶體與 PostScript 選購配件由 DIMM（雙直排記憶體模組）提供。以下步驟適用於任一選項。

**1** 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔下。

**2** 移開印表機後方的兩個螺絲。

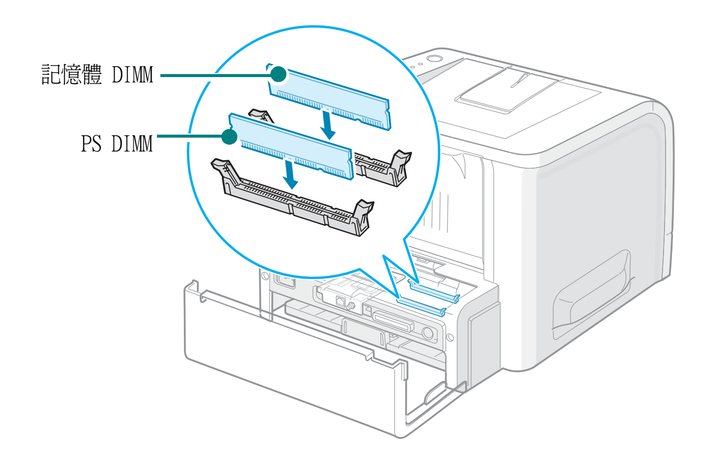


**3** 打開控制板外蓋。



D

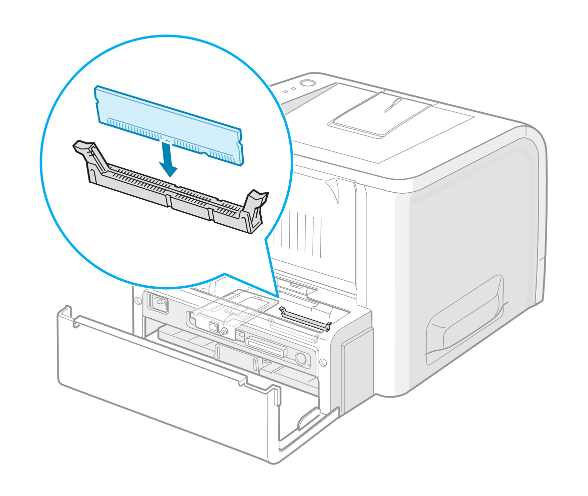
4 找出控制板上的記憶體 DIMM 插槽 （上方插槽）和 PS DIMM 插槽 （下方插槽）。這兩個插槽無法互換。



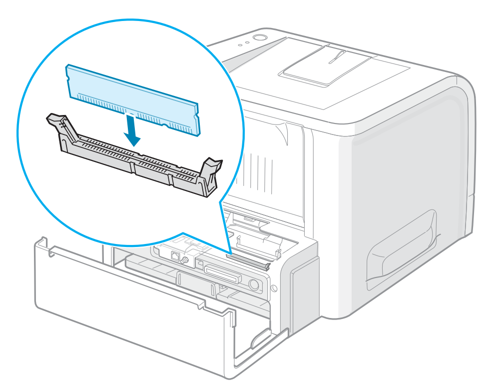

若要安裝記憶體 DIMM，請繼續進行步驟 5。

若要安裝 PS DIMM，請執行步驟 6。

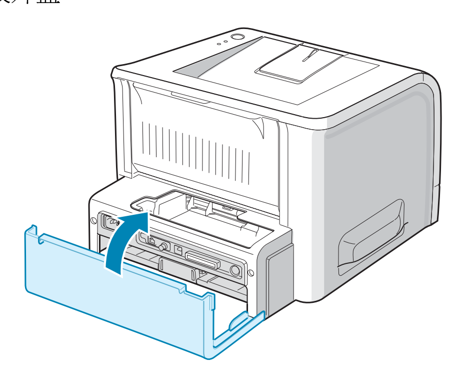
5 抓握記憶體 DIMM，如圖所示讓缺口及連接點與插槽對準，然後以 90 度的角度，將其完全插入上方插槽。



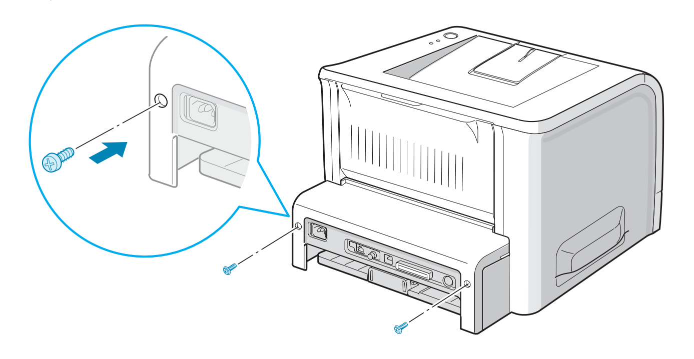
6 抓握 PS DIMM，如圖所示讓缺口及連接點與插槽對準，然後以 90 度的角度，將其完全插入下方插槽。



7 關上控制板外蓋。



8 鎖緊兩個螺絲。



9 將電源線及印表機線纜重新插回，並開啓印表機的電源。



**注意：**

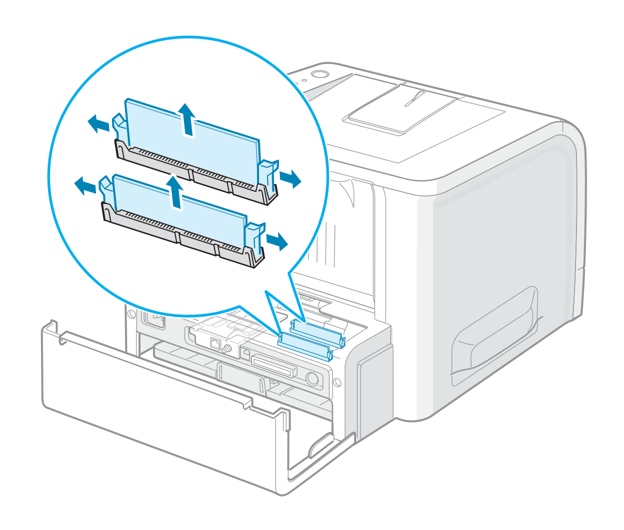
- 如果您要使用印表機作爲 PostScript 裝置，必須在印表機內容中將記憶體的值更改爲您已安裝的記憶體容量。
- 關於在 Windows 系統中列印 PS 的說明，請參閱附錄 A，「使用 Windows PostScript 驅動程式」。

D

## 移除記憶體或 PS DIMM

**1** 遵照步驟 1 至 3 第 D 章第 3 頁來裝卸控制板。

**2** 將連接槽兩邊的夾子往 DIMM 的相反方向壓。



**3** 將 DIMM 放在它原本的包裝袋中，或用紙張包起存放在箱子中。

**4** 關上控制板外蓋。

**5** 鎖緊兩個螺絲。

**6** 將電源線及印表機線纜重新插回，並開啓印表機的電源。

# 安裝網路卡



**注意：** 當您購買有線 / 無線網路介面卡時，連接到卡的天線和卡是相連的（依所在國家 / 地區的不同會有所不同）。

若要在網路上使用印表機，您的印表機必須安裝網路介面卡。

ML-2251N 具有內建的網路介面卡。如果您使用的是 ML-2250，就必須安裝選購的網路介面卡。

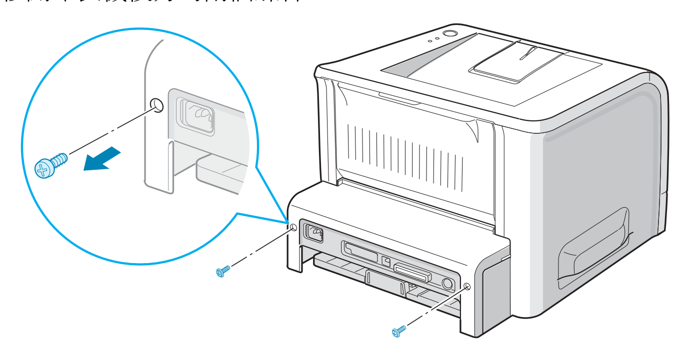
如果您想要同時在有線與無線網路環境下使用印表機，就必須安裝選購的有線 / 無線網路介面卡。

檢查您的選購介面卡套件中是否有缺少任何部件。

| ML-00NB | ML-00LB |
|---|---|
| 乙太網路 10/100 Base TX（內部） | 乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路（內部） |
| 網路介面卡、光碟與 Quick Guide（快速指南） | 無線網路介面卡、光碟、Quick Guide（快速指南）與 Wireless Quick Guide（無線快速指南） |

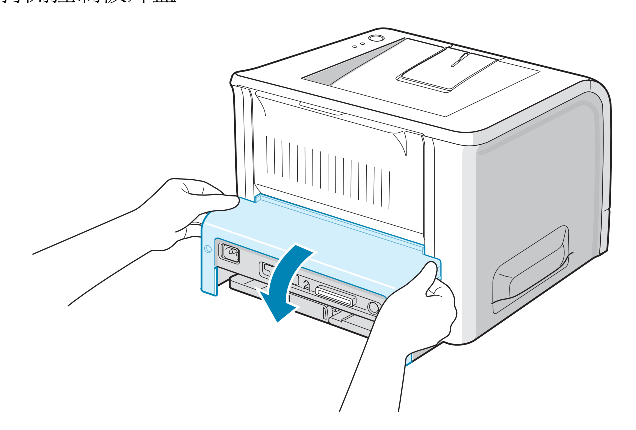
**1** 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

**2** 移開印表機後方的兩個螺絲。

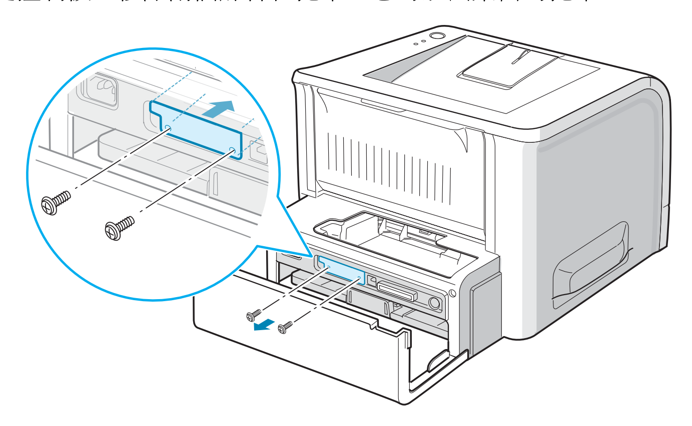


D

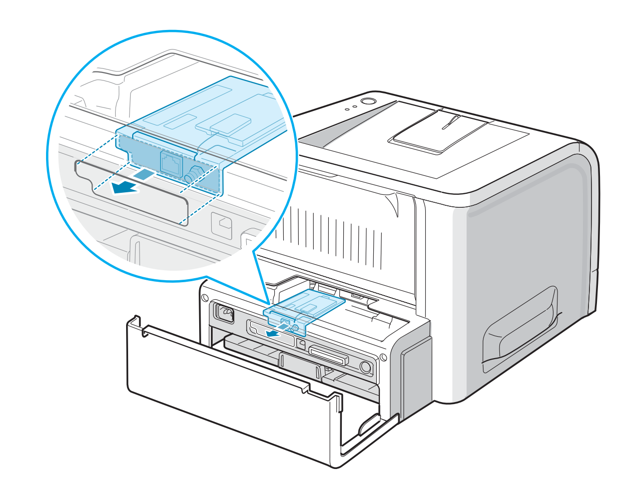
**3** 打開控制板外蓋。



**4** 從控制板上移除兩個鏍絲和托架。您可以丟棄舊的托架。



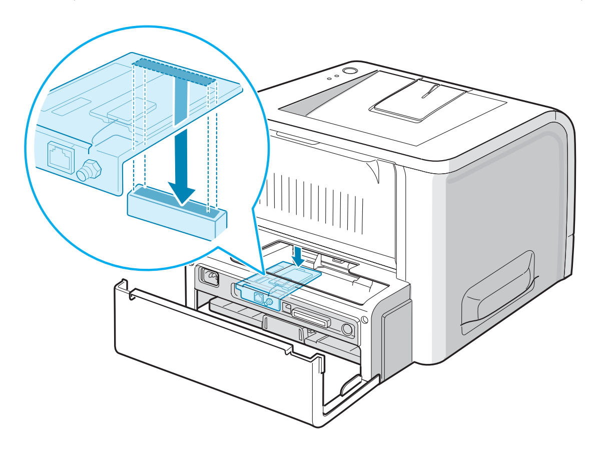
**5** 將網路介面卡的前端插入機器上對應的插槽中。



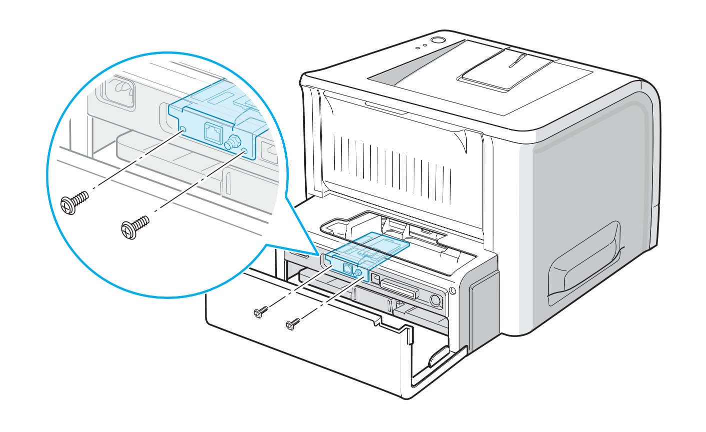


**注意：** 如果您要安裝無線網路介面卡，請解開天線。

6 確定介面卡上的接頭確實位於控制板的接頭上。將介面卡完全推入。

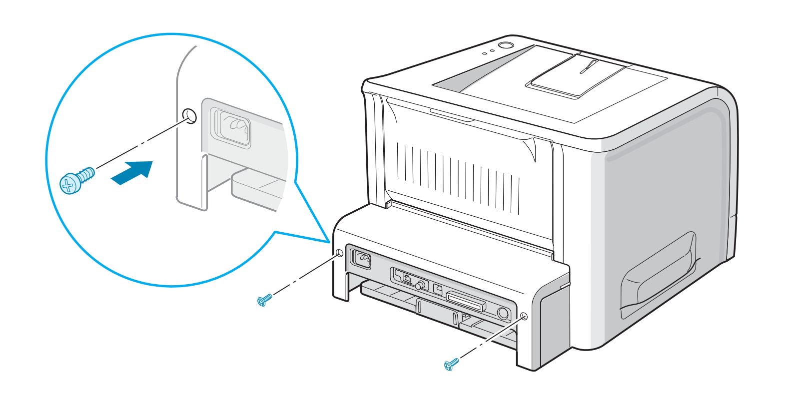


7 鎖緊隨附的螺絲。



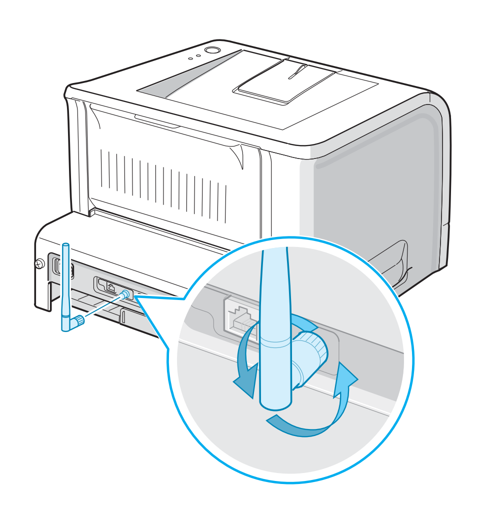
8 關上控制板外蓋。

9 鎖緊兩個螺絲。

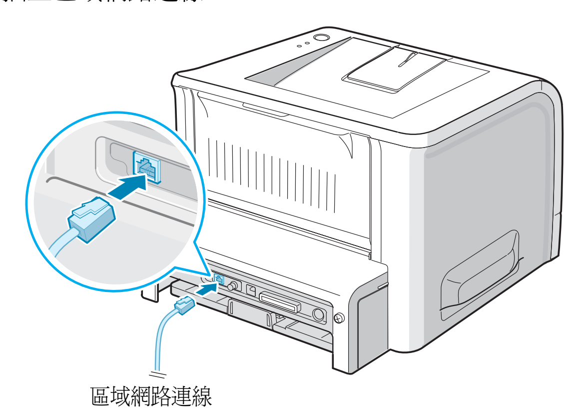


D

**10** 如果您購買支援無線區域網路的網路介面卡，以反時鐘方向插入天線，如圖所示。



**11** 將乙太網路纜線一端插上印表機後方的乙太網路通訊埠，將纜線另一端插上區域網路連線。

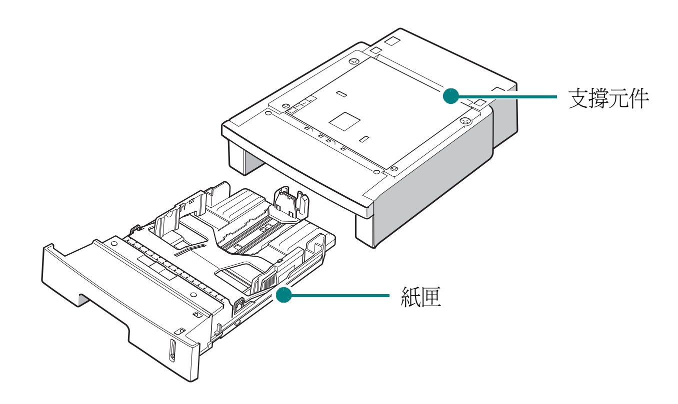





**注意：** 關於在網路環境上設定和使用印表機的資訊，請參閱網路介面卡的使用者說明書。

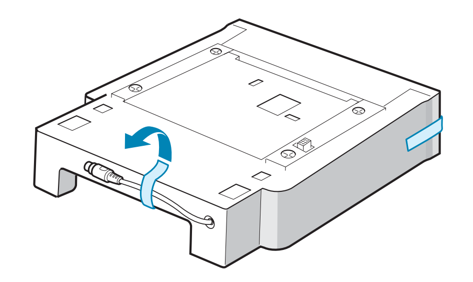
# 安裝可選的紙匣

您可以安裝一個可選的紙匣 2，來增加印表機的紙張處理容量。可選的紙匣有兩個組件；支撐元件和紙匣。

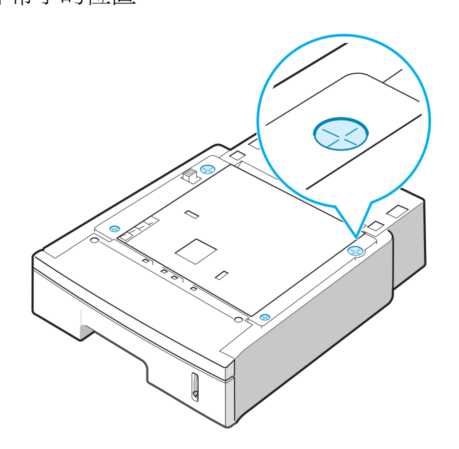



**1** 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔下。

**2** 將用來綑緊介面線纜的帶子從支撐元件下方移除。

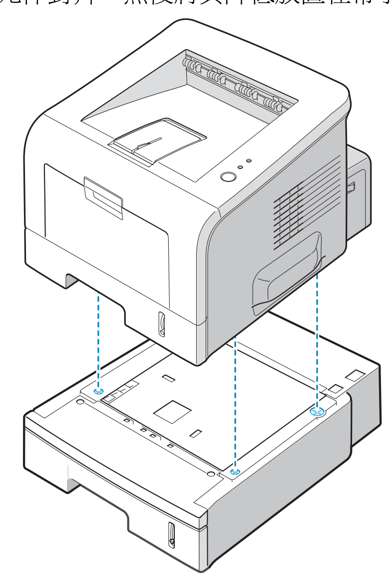


**3** 檢視支撐元件帶子的位置。

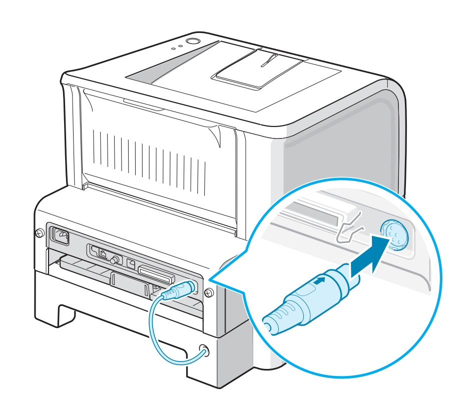


D

**4** 將印表機與支撐元件對齊，然後將其降低放置在帶子上。



**5** 將纜線插上印表機後方的連接頭。



**6** 在紙匣 2 中裝入紙張。關於將紙張裝入此紙匣的詳細資訊，請參閱第 2 章第 7 頁。

**7** 將電源線及線纜插回印表機，並開啓印表機電源。



**注意：** 當您列印一份文件，請在應用程式中組態設定印表機驅動程式。要存取印表機驅動程式，請參閱第 4 章第 2 頁。



**小心：** 當您正在使用紙匣 2 列印時，請不要將紙匣 1 從印表機上移除。如果您這樣做的話，會造成卡紙。適時將可選的紙匣 2 與紙匣 1 一起使用。






# 規格

此章包含：

- 印表機規格
- 紙張規格

# 印表機規格

| 項目 | 規格及說明 |
|---|---|
| 列印速度 * | 以 A4 紙列印，最快為 20 ppm（以信紙列印最快為 22 ppm） |
| 解析度 | 最快有效輸出速度為 1200 x 1200 dpi |
| 第一列印時間 | 10 秒 |
| 暖機時間 | 不到 40 秒 |
| 電壓等級 | AC 110 ~ 127 V（美國、加拿大）/220 ~ 240 V（其他）<br>50 / 60 Hz |
| 電力耗電量 | 作業中平均 400 W ，<br>睡眠模式中少於 15 W |
| 噪音等級 ** | 不到 39 dBA（待命模式）<br>不到 53 dBA（列印中） |
| 碳粉供應 | 單一碳粉匣 |
| 碳粉匣壽命 | ISO 19752 5% 涵蓋範圍為 5,000 頁 |
| 維修週期，每月 | 最多 30,000 頁 |
| 重量 | 10.2 公斤（包括耗材） |
| 包裝重量 | 紙張： 2.1 公斤塑膠質料： 0.4 公斤 |
| 外箱尺寸 (W x D x H) | 358 x 452 x 278 公釐<br>(14.1” x 17.8” x 10.9” ) |
| 作業環境 | 溫度：10 ~ 32 ° C / 50 ~ 90 ° F<br>溼度： 20 ~ 80 % RH |
| 模擬 | PCL 6、SPL、IBM ProPrinter、EPSON、PostScript 3（選購配備） |
| 隨機存取記憶體 (RAM) | 16 MB（最多 144 MB）<br>選購的可用記憶體：<br>16 MB (ML-00MA)、32 MB (ML-00MB)、<br>64 MB (ML-00MC)、128 MB (ML-00MD) |
| 字型 | 1 種點陣圖、45 種擴充字型、136 種 PS 字型（選購配備） |
| 介面 | ML-2250：USB 2.0、IEEE 1284 平行 |
| | ML-2251N：USB 2.0、IEEE 1284 平行、乙太網路 10/100 Base TX |
| | ML-2252W：USB 2.0、IEEE 1284 平行、乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路 |

| 項目 | 規格及說明 |
| --- | --- |
| 作業系統相容性 *** | Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP、各種 Linux 作業系統，包括 Red Hat、Caldera、Debian、Mandrake、Slackware、SuSE 與 Turbo Linux |
| 選項 | 容量爲 250 張紙的紙匣 |
| | ML-2250：乙太網路 10/100 Base TX （內部）、乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路（內部） |
| | ML-2251N：乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路（內部） |

** 列印速度受到使用之作業系統、計算效能、應用程式軟體、連線方式、材質類型、材質大小與工作複雜度的影響。*
*** 音壓等級，ISO 7779*
**** 請到 www.samsungprinter.com 下載最新的軟體版本。*

# 紙張規格

## 總覽

您的印表機可接受很多種列印材質，如 cut-sheet 紙（包括最高至 100% 的回收纖維紙），信封，標籤，投影片及自訂大小紙張。屬性，例如重量、成分、顆粒及溼度內含量，都是影響機器效能及輸出品質的重要因素。不符合使用說明書內所指示規格的紙張，會造成下列問題：

- 劣等列印品質
- 增加卡紙次數
- 提早磨損印表機。



**注意：**
- 有些紙張符合說明書中所有的規定，仍然無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因爲不正確的處理、無法接受的溫度及溼度、或其它 Samsung 無法控制的變數。
- 在您大量購買紙張之前，請先確定紙張符合本說明書中的要求。



**小心：** 不符合這些規格的紙張，可能會造成問題，需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

## 支援的紙張大小

<table>
<tr><th>紙匣 1/ 紙匣 2</th><th>大小[a]</th><th>重量</th><th>容量[b]</th></tr>
<tr><td>Letter</td><td>216 X 279 公釐<br>(8.5 X 11 英吋)</td><td rowspan="9">60 到 90 $g/m^2$ 銅版紙 (16] 到 24 磅)</td><td rowspan="9">250 張的 75 $g/m^2$ 銅版紙</td></tr>
<tr><td>A4</td><td>210 X 297 公釐<br>(8.3 X 11.7 英吋)</td></tr>
<tr><td>A5</td><td>148 x 210 公釐<br>(5.8 x 8.2 英吋)</td></tr>
<tr><td>Executive</td><td>184 X 267 公釐<br>(7.25 X 10.5 英吋)</td></tr>
<tr><td>Legal</td><td>216 X 356 公釐<br>(8.5 X 14 英吋)</td></tr>
<tr><td>B5 (JIS)</td><td>182 X 257 公釐<br>(7.2 X 10 英吋)</td></tr>
<tr><td>B5 (ISO)</td><td>176 x 250 公釐<br>(6.7 x 9.9 英吋)</td></tr>
<tr><td>Oficio</td><td>216 x 343 公釐<br>(8.5 x 13.5 英吋)</td></tr>
<tr><td>Folio</td><td>216 X 330 公釐<br>(8.5 X 13 英吋)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>多功能紙匣</th><th>大小[a]</th><th>重量</th><th>容量[b]</th></tr>
<tr><td>最小尺寸<br>(自訂)</td><td>76 X 127 公釐<br>(3 X 5 英吋)</td><td rowspan="2">60 至 163 $g/m^2$ 的銅版紙 (16 至 43 磅)</td><td rowspan="2">50 張 75 $g/m^2$ 的銅版紙</td></tr>
<tr><td>最大尺寸<br>(自訂)</td><td>216 X 356 公釐<br>(8.5 X 14 英吋)</td></tr>
<tr><td>投影片</td><td rowspan="3">最小及最大紙張尺寸與上列相同。</td><td>138 到 148 $g/m^2$ 銅版紙 (36.7 到 39.4 磅)</td><td>5 典型</td></tr>
<tr><td>標籤[c]</td><td>120 到 150 $g/m^2$ 銅版紙 (32 到 40 磅)</td><td>5 典型</td></tr>
<tr><td>信封</td><td>最大至 90 $g/m^2$<br>(16 至 24 磅)</td><td>最多至 5</td></tr>
</table>

a　*本印表機支援很多種不同的材質大小。請參閱第 3 章第 21 頁中的「列印卡片紙或自訂大小材質」。*
b　*根據材質重量及厚度、及環境狀況的不同，容量也有所不同。*
c　*平順度： 100 至 250 (Sheffield)。*



**注意：** 當使用紙張長度短於 127 公釐 (5.0 英吋) 時，可能會產生卡紙現象。爲了最佳的效能，請確定您正確適當地儲存並處理紙張。請參閱第 E 章第 7 頁中的「印表機與紙張儲存環境」。

## 使用紙張的指南

爲了最好的結果，請使用通用的 75 g/m² （20 磅）紙張。請確定紙張的品質良好，並沒有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脫粒子、灰塵、皺摺、鑽孔、及捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定您載入的是哪一種紙張，例如銅版紙或回收紙，請檢查紙張包裝上的標籤。

下列問題可能會造成列印品質不良、卡紙、甚至損壞印表機。

| 症狀 | 紙張問題 | 解決方法 |
|---|---|---|
| 劣等列印品質或碳粉膠著，送紙問題 | 太濕、太粗糙、太平滑、或有壓印字；不良紙張 | 嘗試使用另一種紙張，介於 100 ~ 250 Sheffield 之間，4 ~ 5% 的保濕度。 |
| 列印瑕疵、卡紙、捲曲 l | 不適當地儲存 | 將紙張平放在它的防潮包裝之中。 |
| 增加的灰色背景陰影 / 印表機磨損 | 太重 | 使用較輕的紙張，打開後方輸出紙匣。 |
| 送紙時不斷形成捲曲現象 | 太濕，錯誤顆粒方向，或短顆粒結構 | • 打開後方輸出紙匣。<br>• 使用長顆粒紙張。 |
| 卡紙、損壞印表機 | 切割或穿孔 | 請不要使用有切割或穿孔的紙張。 |
| 送紙問題 | 破裂的邊緣 | 使用良好品質的紙張。 |



**注意：**

- 請不要使用以低溫墨水印製的專用信箋紙張，例如使用在某些溫度記錄類型中的紙張。
- 請不要使用有突出或壓印的專用信箋。
- 此印表機使用熱及壓力來將碳粉熔合至紙張上。請確定使用與這個熔合溫度（ 205 ° C 或 400 ° F 歷時 0.1 秒）相容的色紙或預先列印紙。

## 紙張規格

| 類別 | 規格 |
| --- | --- |
| 酸鹼度 | 5.5 ~ 8.0 pH |
| 測徑器 | 0.094 ~ 0.18 公釐（3.0 ~ 7.0 密耳） |
| 擴展捲曲度 | 平坦時在 5 公釐（0.02 英吋）內 |
| 切割邊緣狀況 | 以尖銳刀片切割，看不到割痕。 |
| 熔合相容性 | 當加熱至攝氏 205 ° C (400 ° F) 歷時 0.1 秒時， 不可以燒焦、熔化、分歧、或釋放出有毒物質。 |
| 顆粒 | 長顆粒 |
| 保濕度 | 佔重量的 4 % ~ 6 % |
| 平順度： | 100 至 250 (Sheffield) |

## 紙張輸出容量

| 輸出紙匣 | 容量 |
| --- | --- |
| 面朝下上層輸出紙匣 | 150 張 75 g/m² 銅版紙 |
| 面朝下後方輸出紙匣 | 1 張 75 g/m² 銅版紙 |

## 印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境的情況會直接影響送紙時的效率。

理想地來說，印表機和紙張的儲存環境應該保持室溫 （或接近），且不能太乾躁或潮濕。請記得紙張是吸濕性的；它可以快速地吸收和失去濕度。

熱度加上濕氣會損壞紙張。熱度會造成紙張上的濕氣蒸發，而冷度會使濕氣凝結在紙上。暖氣系統和冷氣機將室內大部分的濕氣移除。因爲紙張被打開來使用，它會喪失保濕度，造成條紋和斑點。潮濕的天氣或水氣降溫器會造成市內濕度上升。因爲紙張被打開來使用，它會吸收任何過多的濕氣，造成過淺列印及列印瑕疵。再者，當紙張失去或吸收濕度時，它會發生變型現象。這會造成卡紙。

請不要購買過多、短期內 （三個月）暫時用不到的紙張。紙張如果存放太久，歷經過熱或過濕的環境，會造成損壞。儲存大量供應紙張時，良好的計畫會避免發生損壞現象。

未打開包裝的紙張在使用之前，可以保持幾個月的穩定狀況。已經打開包裝的紙張比較容易因爲環境而受到損壞，尤其是那些原本包裝在防潮袋中的紙張。

紙張的儲存環境應該要妥善地維護，才可以確保最佳印表機效能。理想的狀況是攝氏 20° 至 24° C ( 68° 至 75° F)，相對濕度 45% 至 55%。當您評估紙張儲存環境的好壞時，請遵照下列指示：

- 紙張的儲存環境應該保持室溫。
- 空氣不應該太乾躁或太潮濕。
- 最好的防存方式是，將已經打開但尚未用完的紙張，重新密實地包回它原本的保濕袋中。如果印表機環境的溫濕度變化很大，在白天作業時，只把需要用到的紙張份量從包裝中拿出，來預防不預期的濕度改變。

## 信封

信封的結構很重要。信封的摺疊線變化多端，不但因製造商的不同會有所不同，連同一廠商製造的同一盒信封內，都會有不同的情況。是否能成功地列印信封取決於信封的品質。當您選擇信封時，請考慮下列條件：

- 重量： 信封紙張的重量不應該超過 90 g/m² （24 磅），不然會造成卡紙。
- 結構： 在列印前，信封應該被平放，只能有少於 6 公釐（0.25 英吋）的捲曲，且不應該內含空氣。
- 狀況： 信封不應該有皺褶、裂縫、或其他損壞。
- 溫度： 您應該使用與印表機的熱及壓力相容的信封。
- 大小： 您應該只使用下列尺寸範圍的信封。

| | 最小 | 最大 |
|---|---|---|
| 多功能紙匣 | 76 X 127 公釐<br>（3 X 5 英吋） | 216 X 356 公釐<br>（8.5 X 14 英吋） |

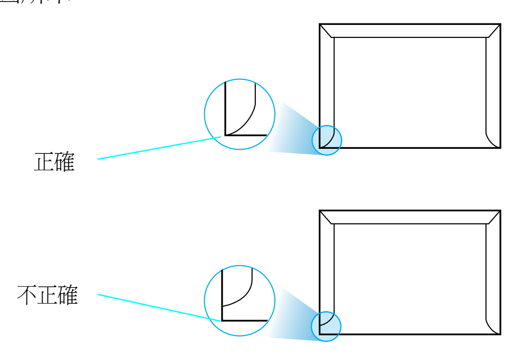


**注意：**

- 請只使用多功能紙匣來列印信封。
- 當使用紙張材質長度短於 127 公釐（5.0 英吋）時，可能會產生卡紙現象。這可能是因為紙張受到環境狀況的影響。為了最佳的效能，請確定您已正確地儲存並處理紙張。請參閱第 E 章第 7 頁中的「印表機與紙張儲存環境」。

### 具有雙邊縫的信封

雙邊縫信封的結構，是在信封的兩邊都有垂直縫口，而不是對角線型。這種類型的信封比容易起皺褶。請確定將縫口完全延伸至信封的角落邊，如下圖所示。




### 具有黏貼條或翻口的信封

具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口（用來摺疊封住信封）的信封，它的黏貼物質一定要與印表機的熱度及壓力相容。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶、摺痕、或卡紙，並且可能會損壞加熱熔合器。

### 信封邊緣留白

下面列出典型商業用 10 號 或 DL 信封的列印地址邊緣留白。

| 地址類型 | 最小 | 最大 |
|---|---|---|
| 寄信人地址 | 15 公釐（0.6 英吋） | 51 公釐（2 英吋） |
| 收信人地址 | 51 公釐（2 英吋） | 89 公釐（3.5 英吋） |



**注意：**
- 爲了最佳的列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐（0.6 英吋）。
- 請避免在信封的摺疊裂縫區域列印。

### 信封儲存

適當地儲存信封會幫助維持良好的列印品質。信封應該平放儲存。如果信封內有空氣，造成氣泡，則信封在列印時會起皺褶。請參閱第 3 章第 14 頁中的「列印信封」。

E

## 標籤



小心：

- 爲了避免損壞印表機，請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 爲避免嚴重卡紙，請只使用多功能紙匣來列印標籤，並且使用後方輸出紙匣。
- 絕不要在一同張標籤頁上列印兩次以上，絕對不要只印部分的標籤頁。

當您選擇標籤時，請考慮下列條件：

- 黏貼物質： 黏貼物質在印表機的熔合溫度 200 ° C (392 ° F) 下，應該能保持穩定。
- 配置： 只使用在標籤之間沒有黏貼物質暴露出來的標籤。標籤可能會脫落，造成嚴重卡紙。
- 捲曲度： 在列印前，標籤應該被平放，只能有少於 13 公釐（0.5 英吋）的捲曲 （任何方向）。
- 狀況： 請不要使用有皺褶、氣泡、或其他有脫離現象的標籤。

請參閱第 3 章第 17 頁中的 「列印標籤」。

## 投影片

投影片須能夠忍受印表機的熔合溫度 170 ° C (338 ° F)。



小心： 爲了避免損壞印表機，請只使用雷射印表機所建議的投影片。

請參閱第 3 章第 19 頁中的 「列印投影片」。

# 索引

## L



## N



## P



## U



## 一畫



## 三畫



## 四畫



## 五畫



## 六畫

## 七畫



## 八畫



## 九畫



## 十畫



## 十一畫



## 十二畫



## 十三畫

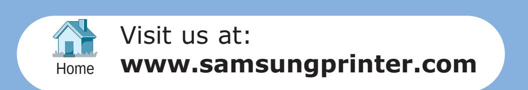


## 十四畫

## 十五畫



## 十六畫


Home
Visit us at:
www.samsungprinter.com